

CONNETTORE 20 e 38 IN ACCIAIO

Fornitura e posa di connettore meccanico a piolo in acciaio con zincatura elettrolitica, rondella circolare superiore, rondella mobile inferiore di guida per la posa e gambo filettato.

Il prodotto dovrà essere impiegato per:

- Connessione tra strutture e solette di rinforzo collaboranti ad alte prestazioni (es. cementi fibroarmati).
- Ancoraggio al supporto di malte o getti in calcestruzzo impiegati per il rinforzo strutturale.

Il materiale dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Specifiche	Valori - Connettore 20	Valori - Connettore 38
<i>Acciaio del connettore</i>	Acciaio al carbonio Zincatura elettrolitica Gambo filettato Øint = 8 mm Øest = 10 mm ftb = 850 MPa	Acciaio al carbonio 8.8 Zincatura elettrolitica Gambo filettato Classe M10 Gambo liscio diametro 8,90 mm ± 0,2 mm fyb = 640 MPa ftb = 800 MPa
<i>Acciaio della rondella di testa</i>	Acciaio al carbonio DD11 secondo EN 10111 Zincatura elettrolitica Diametro 22 mm Spessore 4 mm ftb = 850 MPa	Acciaio al carbonio DD11 secondo EN 10111 Zincatura elettrolitica Diametro 50 mm ± 0,5 mm Spessore 6 mm ± 0,2 mm fyb = 178,5 MPa ftb = 440,0 MPa
<i>Resistenza a trazione della barra (non filettata)</i>	25,3 kN	33,4 kN
<i>Valore a taglio di progetto</i>	9,66 kN	-
<i>Volume netto di resina per fissaggio (luce 1 mm)</i>	4,08 cm ³ /cad	7,52 cm ³ /cad

così come Connettore 20 e 38 in acciaio Volteco o prodotto con pari o superiori caratteristiche.

I dati tecnici dovranno essere supportati da certificazione di prova rilasciata da un laboratorio ufficiale accreditato e/o essere assoggettati a controllo di qualità secondo norma ISO 9001.

Per ulteriori dettagli sui singoli prodotti e specifiche di posa, fare riferimento alle relative schede tecniche scaricabili nella versione aggiornata sul sito internet www.volteco.com.