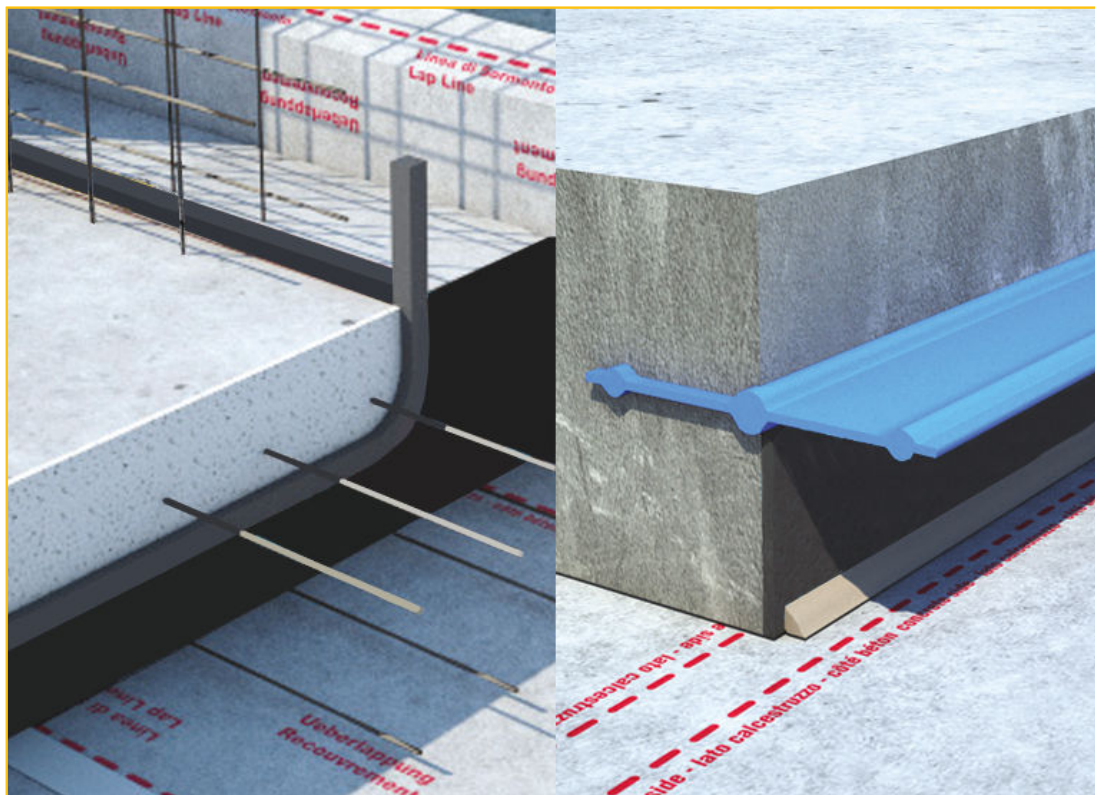
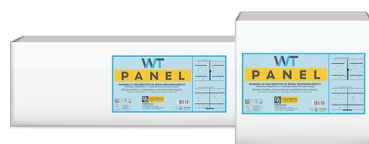




WT PANEL

OPIS IZDELKA

WT PANEL je modularna vodna zaščitna plošča, ki temelji na kopolimeru AMPHIBIA v hidroekspanzivnem EPDM, ki se lahko s pritiskom oprime strukture in jo učinkovito zaščiti pred vodo. Zahvaljujoč svoji fleksibilnosti se ga lahko nanaša tudi na predmete, sestavljene iz več delov ali na ne povsem ravne površine.



NANOS IZDELKA

- Hidroizolacija stikov podzemnih armiranobetonskih konstrukcij tudi v kombinaciji s tesnilom WT EXPANSION in sintetičnimi profili na splošno
- Vodotesno tesnjenje glave armiranobetonske plošče v bližini začasnih del
- Vodotesno tesnjenje vodoravnih in navpičnih odливov "sveže na sveže", na primer pri poševnih odливih na postelji ali navpičnih pregradah s tehniko brizganega betona.
- Tesnjenje prekinitev med betonskimi in/ali jeklenimi površinami, vključno s stiki med diafragmami, pred gradnjo armiranobetonske protikonstrukcije.

PREDNOSTI

- Visoka hidroekspanzijska sposobnost in stabilnost, učinkovita tudi v primeru prekinitev ali razpok v betonu.
- Vsestranskost in geometrijska prilagodljivost zaradi možnosti rezanja, vrtanja in oblikovanja, kar omogoča popolno integracijo s katerim koli tehničnim spojem.
- Modularnost plošč, ki jih je mogoče povezati z vročim topilom ali lepiti, da se doseže debelina, ki jo zahtevajo projektne specifikacije.
- Neprekinjeno izvajanje in optimizacija časa gradnje s ciljno usmerjeno namestitvijo vodnih zapornih plošč na vnaprej določenih točkah prekinitev, pri čemer se izkoristi njihova posebna hidroaktivna sposobnost.
- Enostavna in hitra vgradnja brez potrebe po posebni opremlitvi ali oblikovanju kovinskih ojačitev, zato je vgradnja enostavna in združljiva z običajnimi fazami litja.

PRIPRAVA IN UPORABA

Odpravite vse izbokline ali vdolbine na površini za nanos plošče, vlažnost ne ovira nanosa.

Kako deluje

V stiku z vodo se plošča WT PANEL lahko prepoji, zaradi česar se njihova prvotna prostornina do 2-krat poveča in tako pripomore z hidravlični zatesnitvi spoja.

V primeru, da prisotnost vode ni konstantna, bo WT PANEL ostal stabilno raztegnjen tudi zahvaljujoč minimalnim ravnom vlage, prisotnim v podzemnih okoljih.

Polaganje v strukturne spoje v kombinaciji s profilom WT EXPANSION (glej podrobnosti FIG.



WT PANEL

1)

Plošče položite vzdolž površine spoja s pomočjo ULTRATAK ali BI MASTIC (glejte ustrezne tehnične liste) in po potrebi z uporabo žebeljev in ustreznih podložk FIX 5 ter preverite, ali se WT PANEL pravilno oprijemlje na podlago.

Na dnu plošč, po celotni dolžini konstrukcijskega spoja, naredite priključni zaobljeni rob z AKTI-VO 201, da izboljšate zveznost in tesnost hidroizolacijskega sistema.

Nato pripravite namestitev tesnila WT EXPANSION (glejte ustrezen podatkovni list).

Plošče WT PANEL se lahko glede na začetno odprtino konstrukcijskega spoja, projektne specifikacije in delovne pogoje na gradbišču oblikujejo tako, da ustrezajo geometriji spoja.

Povezavo med ploščami WT PANEL lahko izvedete z uporabo ULTRATAK ali BI MASTIC.

V primeru čelnih stikov na konstrukcijskih spojih s podaljšanim linearnim razvojem lahko neprekinjene spoje naredite z vročim tesnjenjem s pištolo na vroč zrak (približno 400 °C) ali z lepljenjem s posebnim lepilom AKTI-VO 201 v območju spoja.

Da bi zagotovili boljšo tesnost sistema, je priporočljivo, da se stični spoji med ploščami razporedijo v več ravneh ali vrstah, pri čemer se prepreči prekrivanje spojev v več sosednjih ravneh ali vrstah.

Polaganje tehničnih spojev skupaj s profili iz PVCja (glejte podrobnost SL. 2)

Plošče WT PANEL položite ob PVC profil (ali podoben), ki je že nameščen znotraj stika, da dokončate sistem tesnjenja in tako zagotovite vodotesno zaščito med betonskima površinama, ki omejujeta strukturni stik.

Vgradnjo je treba opraviti z lepljenjem z ULTRATAK ali BI MASTIC (glej ustrezne podatkovne liste) in po potrebi z mehanskim pritrdjevanjem z žebli in podložkami FIX 5.

Ovisno od konfiguracije spojev lahko plošče WT PANEL spajate čelno, tako da spoje zatesnite z lepilom AKTI-VO 201.

Če je to potrebno zaradi konstrukcijske odprtine, se lahko uporabi več elementov WT PANEL drug ob drugem, da se doseže zahtevana skupna širina v skladu s projektom.

Vgradnjo zaključite tako, da ob vznožju položenih plošč po celotni dolžini spoja z AKTI-VO 201 naredite neprekinjen zaokrožen rob spoja.

Polaganje na poševni konstrukcijski spoj na postelji (glej podrobnosti FIG. 3)

V fazi načrtovanja ali organizacije gradbišča določite območja, na katerih je načrtovano litje.

Na teh območjih plošče WT PANEL položite na površino vitkega betona z ULTRATAK ali BI MASTIC (glej ustrezne podatkovne liste) in jih po potrebi mehansko pritrdite z žebli in podložkami FIX 5.

Preverite popoln oprijem plošče WT PANEL na površino polaganja, da se izognete morebitnemu izcejanju ali nezaželenemu prehajanju betona pod njo v naslednjih fazah litja.

Izvedbo armiranobetonskih odlitkov je treba uskladiti tako, da se linija streljanja natančno ujema s pasom, pripravljenim s polaganjem WT PANEL.

Da bi to olajšali, je priporočljivo uporabiti lesene trakove ali druge pritrdilne elemente, ki jasno razmejujejo odlitek na načrtovanih točkah.

Polaganje na glavo armiranobetonske plošče proti začasnim konstrukcijam (glej podrobnosti FIG. 4)

Plošče WT PANEL položite na mesto, kjer se bo zarezala glava armiranobetonske plošče, in jih pritrdite na površino za polaganje.

Če je hidroizolacijska membrana AMPHIBIA 3000 GRIP že položena, lahko plošče WT PANEL namestite neposredno nanjo z ustreznim lepljenjem in/ali pritrdjevanjem z žebli in podložkami FIX 5, še preden je zgrajena armiranobetonska konstrukcija.

Če je potrebno le točkovno tesnjenje te prekinitev, je treba ploščo WT PANEL položiti neposredno na površino začasnih gradbenih del, ki je ustrezno izravnana, v pasu, na katerega vpliva armiranobetonska plošča.



Reference na www.volteco.com

OPOZORILA - POMEMBNE OPOMBE

Zaščitite WT PANEL pred stikom s stoječo vodo v primeru prevelike zamude ulivanja za zatesnitev.

POZOR: Za vgradnjo na onesnaženem terenu ali za posebne konstrukcijske situacije (npr. veliki spoji,



WT PANEL

membranski spoji) se obrnite na tehnično službo Volteco.

EMBALAŽA IN SKLADIŠČENJE

WT PANEL je na voljo v naslednjih formatih:
- WT P 250 velikost: 250 x 5 mm - dolžina: 10 m
- WT P 125 velikost: 125 x 5 mm - dolžina: 1,20 m
Izdelke shranjujte v suhem prostoru, zaščiteno pred sončno svetlobo in vlago.

FIZIČNE IN TEHNIČNE LASTNOSTI

Specifike	Izjavljena lastnost
WT P 250	-
Velikost	250 mm x 10 m ($\pm 10\%$)
Debelina	5 mm
Teža	14,0 $\pm$ 0,7 kg
Prostorninsko nabrekanje (7 dni)	200%
WT P 125	-
Velikost	125 mm x 1,2 m ($\pm 10\%$)
Debelina	5 mm
Teža	0,8 $\pm$ 0,04 kg
Prostorninsko nabrekanje (7 dni)	200 %

VARNOST

Glejte ustrezni Varnostni tehnični list.

COPYRIGHT

© Copyright Volteco S.p.A. - All rights reserved (Vse pravice pridržane).
Informacije, slike in besedila, ki jih vsebuje ta dokument, so ekskluzivna lastnina Volteco S.p.A.
V vsakem trenutku se lahko brez predhodnega obvestila spremenijo.
Posodobljene verzije tega in drugih dokumentov (povzetek, brošure, drugo), lahko najdete na www.volteco.com.
V primeru, da gre za prevod, lahko besedilo vsebuje tehnične in jezikovne nedoslednosti.

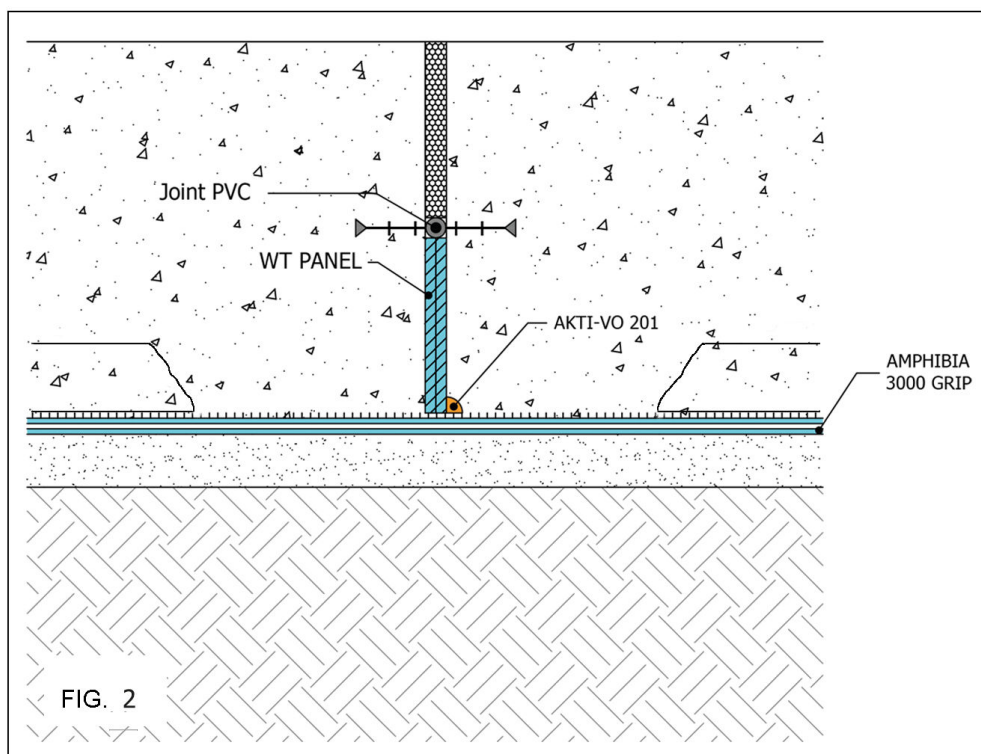
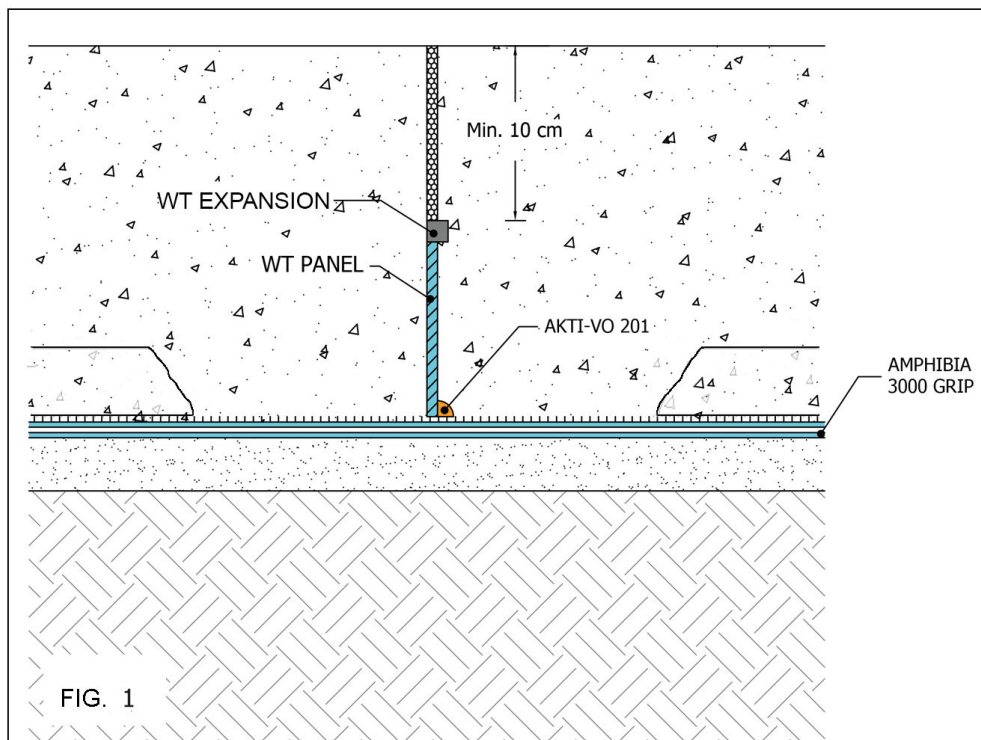
PRAVNE OPOMBE

Opomba za kupca/uporabnika:
Ta dokument, ki ga daje na razpolago Volteco S.p.A., je izključno podporni instrument in le informativne narave za kupca/uporabnika.
Ne upošteva potrebnih raziskav posameznega delovnega konteksta, od katerih se Volteco S.p.A. v vsakem primeru distancira.
Ne spreminja in ne razširja obveznosti proizvajalca Volteco S.p.A.
Podvrženo je variacijam pri naročilu, o katerih se mora uporabnik pozanimati pred vsakim posameznim nanosom in sicer na spletni strani www.volteco.com.
Zgornja pojasnila veljajo za pred-poprodajne tehnične/komercialne informacije komercialne mreže.

PRILOGE



WT PANEL





WT PANEL

