

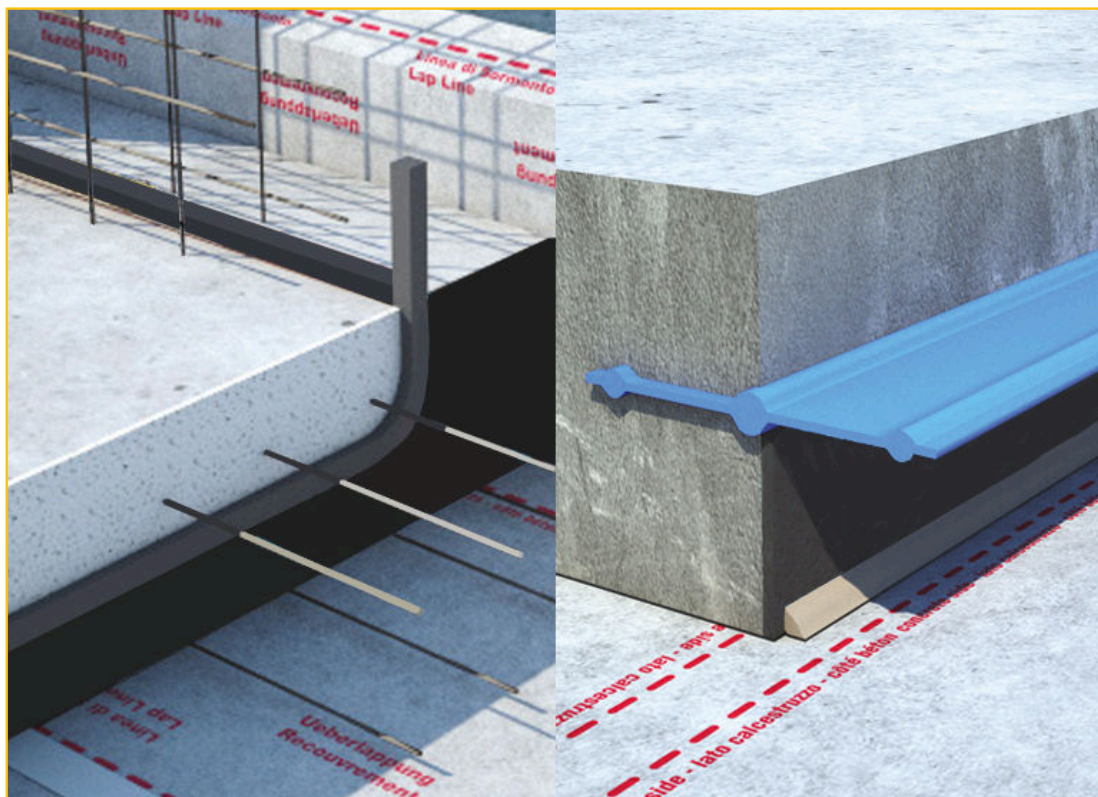


WT PANEL

PRODUKTBESKRIVNING

WT PANEL är en modulär vattenstopppanel baserad på AMPHIBIA-sampolymer i hydroexpansiv EPDM, som kan vidhäfta strukturen genom tryck och effektivt vattentäta den.

Tack vare sin flexibilitet kan den också appliceras på särskilt ledade produkter eller inte helt jämna ytor.



ANVÄNDINGSOMRÅDE

- Vattenskyddsimpregnering av fogar i underjordiska konstruktioner av armerad betong även i kombination med WT EXPANSION-packning och syntetiska profiler i allmänhet
- Vattentät tätning av överkanten på armerade betongplattor i närheten av temporära strukturer
- Vattentät tätning av horisontella och vertikala "vått-i-vått"-gjutningar, t.ex. vid gjutning på lutande gjutplattform eller vertikala uppdelningar utförda med sprutbetong (sprutbetongteknik)
- Tätning av diskontinuiteter mellan betong- och/eller stållytor, inklusive fogar mellan membran, före konstruktionen av den armerade betongunderbyggnaden.

FÖRDELAR

- Hög hydroexpansiv förmåga och stabilitet, effektiv även vid förekomst av diskontinuiteter eller sprickor i betongen
- Mångsidighet och geometrisk anpassningsförmåga tack vare möjligheten att skära, perforera och forma, vilket möjliggör fullständig integration med alla tekniska fogar
- Moduluppbyggnad av panelerna, som kan varmsmältas eller limmas för att erhålla den tjocklek som krävs enligt konstruktionsspecifikationerna
- Kontinuitet i utförande och optimering av byggtider, genom riktad läggning av vattenstoppanaler vid fördefinierade diskontinuitetspunkter, med utnyttjande av deras specifika hydroaktiva kapacitet
- Enkel och snabb läggning, utan behov av specialutrustning eller formning av metallarmering, vilket gör installationen enkel och kompatibel med vanliga gjutningsfaser

BEREDNING OCH IDRIFTSÄTTNING

Ta bort eventuella utbuktningar eller håligheter som finns på panelernas läggningssyta, eventuell närvaro av fuktighet äventyrar inte läggningsfaserna.

Hur den verkar

Vid kontakt med vatten hydratiseras WT PANEL, vilket ökar dess initiala volym upp till två gånger, vilket bidrar till den hydrauliska tätningen av fogen.

Om förekomsten av vatten inte är konstant, förblir WT PANEL stabilt expanderad tack vare de lägsta fuktighetsgradienter som finns i utrymmena under jord.

Läggning i konstruktionsfogar i kombination med WT EXPANSION-profilen (se detalj FIG. 1)

Lägg panelerna längs fogen med ULTRATACK eller BI MASTIC (se tillhörande tekniska datablad)



WT PANEL

och, vid behov, med spikar och de speciella FIX 5-brickorna. Kontrollera att WT PANEL fäster ordentligt mot substratet.

Gör en anslutningslist med AKTI-VO 201 vid panelernas bas, längs hela konstruktionsfogens längd, för att förbättra tätskiktssystemets kontinuitet och täthet.

Förbered sedan installationen av WT EXPANSION-packningen (se tillhörande datablad).

WT PANEL-paneler kan, beroende på den ursprungliga öppningen av konstruktionsfogen, konstruktionsspecifikationerna och driftsförhållanden på byggarbetsplatsen, formas för att passa fogens geometri.

Kopplingen mellan WT PANEL-panelerna kan utföras med hjälp av ULTRATACK eller BI MASTIC.

Vid stumfogar på konstruktionsfogar med lång linjär utveckling kan kontinuerliga fogar göras genom varmsvetsning med varmluftspistol (ca 400 °C) eller genom limning med speciallimmet AKTI-VO 201 i fogområdet.

För att säkerställa bättre täthet i systemet rekommenderas att man förskjuter stumfogarna mellan panelerna, så att man undviker överlappande fogar på flera intilliggande nivåer eller rader.

Läggning i tekniska fogar i kombination med PVC-profiler (se detalj FIG. 2)

Lägg WT PANEL-panelerna intill PVC-profilen (eller liknande) som redan är installerad i fogen, för att slutföra tätningssystemet, vilket resulterar i en vattentät garnison mellan de två betongytorna som avgränsar konstruktionsfogen.

Installationen måste utföras genom limning med ULTRATACK eller BI MASTIC (se tillhörande datablad) och vid behov genom mekanisk fastsättning med spikar och FIX 5-brickor.

Beroende på fogens konfiguration kan WT PANEL-panelerna sammanfogas med stumfogning genom att fogarna tätas med AKTI-VO 201-lim.

I de fall där konstruktionsfogens öppning kräver det kan flera WT PANEL-element användas sida vid sida för att uppnå den totala bredd som krävs enligt projektet.

Slutför installationen genom att göra en kontinuerlig anslutningslist med AKTI-VO 201 vid basen av de lagda panelerna, längs hela fogens längd.

Läggning vid gjutning på lutande gjutplattform (se detalj FIG. 3)

Identifiera, under design- eller organisationsfasen på byggarbetsplatsen, de områden där arbetsfogar planeras.

I dessa områden lägger du WT PANEL-panelerna på ytan av den magra betongen med ULTRATACK eller BI MASTIC (se tillhörande datablad) och vid behov fixerar du dem mekaniskt med spikar och FIX 5-brickor.

Kontrollera att WT PANEL-panelen har fullständig vidhäftning till läggningssytan, för att undvika eventuella infiltrationer eller oönskad passage av betong under den under efterföljande gjutningsfaser.

Utförandet av armerade betonggjutningar måste samordnas så att återupptagningslinjen sammanfaller exakt med den remsa som förberetts genom läggning av WT PANEL.

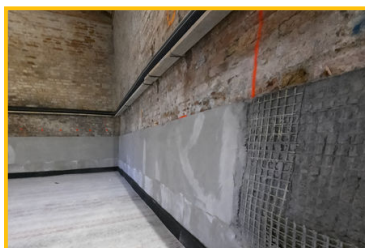
För att underlätta detta är det lämpligt att använda trälister eller andra fasthållningselement för att tydligt avgränsa gjutningen vid de planerade punkterna.

Läggning på överkanten av armerade betongplattor i närheten av temporära strukturer (se detalj FIG. 4)

Lägg WT PANEL-panelerna i det område där överkanten på den armerade betongplattan kommer att skära in i den, och fäst dem på läggningssytan.

Om det vattentäta AMPHIBIA 3000 GRIP-membranet redan har lagts kan WT PANEL-panelerna appliceras direkt på detta, med lämplig limning och/eller fastsättning med spikar och FIX 5-brickor, innan den armerade betongkonstruktionen byggs.

Alternativt, om endast en punktvis tätning av denna diskontinuitet planeras, måste läggningen av WT PANEL utföras direkt på ytan på de temporära strukturerna, som är lämpligt reglerade, i den remsa där det armerade betonggolvet kommer att påverkas.



Referenser finns på www.volteco.com

VARNINGAR - VIKTIGA

Skydda WT PANEL från kontakt med stagnerat vatten i händelse av överdriven fördröjning av



WT PANEL

ANMÄRKNINGAR

anslutningsgjutning.

OBS: För installationer i närvaro av förorenad mark eller i speciella konstruktionssituationer (t.ex. stora fogar, membranfogar etc.), kontakta Voltecos tekniska support

FÖRPACKNING OCH LAGRING

WT PANEL finns i följande format:

- WT P 250 storlek: 250 x 5 mm - längd: 10 m

- WT P 125 storlek: 125 x 5 mm - längd: 1,20 m

Produkterna ska förvaras i torr miljö skyddad mot sol och fuktighet.

FYSISKA OCH TEKNISKA EGENSKAPER

Specifikationer	Försäkrad prestanda
WT P 250	-
Dimension	250 mm x 10 m ($\pm 10\%$)
Tjocklek	5 min
Vikt	$14,0 \pm 0,7$ kg
Volymetrisk expansion (7 dagar)	200%
WT P 125	-
Dimension	125 mm x 1,2 m ($\pm 10\%$)
Tjocklek	5 min
Vikt	$0,8 \pm 0,04$ kg
Volymetrisk expansion (7 dagar)	200 %

SÄKERHET

Se det relevanta säkerhetsdatabladet.

COPYRIGHT

© Copyright Volteco S.p.A. - Alla rättigheter förbehålls.

Volteco S.p.A. har den exklusiva äganderätten till all information, bilder och texter i detta dokument.

De kan ändras när som helst utan föregående meddelande.

De senaste uppdateringarna av detta dokument och andra dokument (specifikationer, broschyrer, övrigt) finns på www.volteco.com.

Vid översättning kan texten innehålla tekniska och språkliga brister.

JURIDISKA ANMÄRKNINGAR

Information till köparen/installatören:

Föreliggande dokument som tillhandahållits av Volteco S.p.A. utgör enbart ett vägledande stöd för köparen/betonggjutaren.

En fördjupade analys av det enskilda operativa förfarandet anses inte nödvändig, för vilket Volteco S.p.A. i vilket fall som helst förblir ansvarsfri.

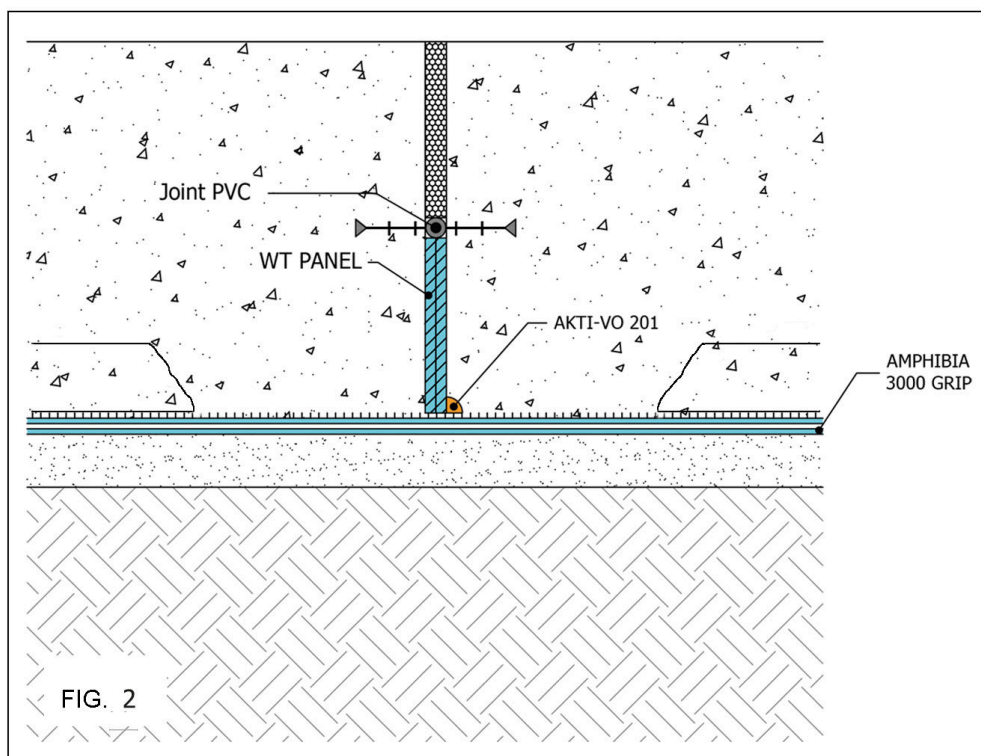
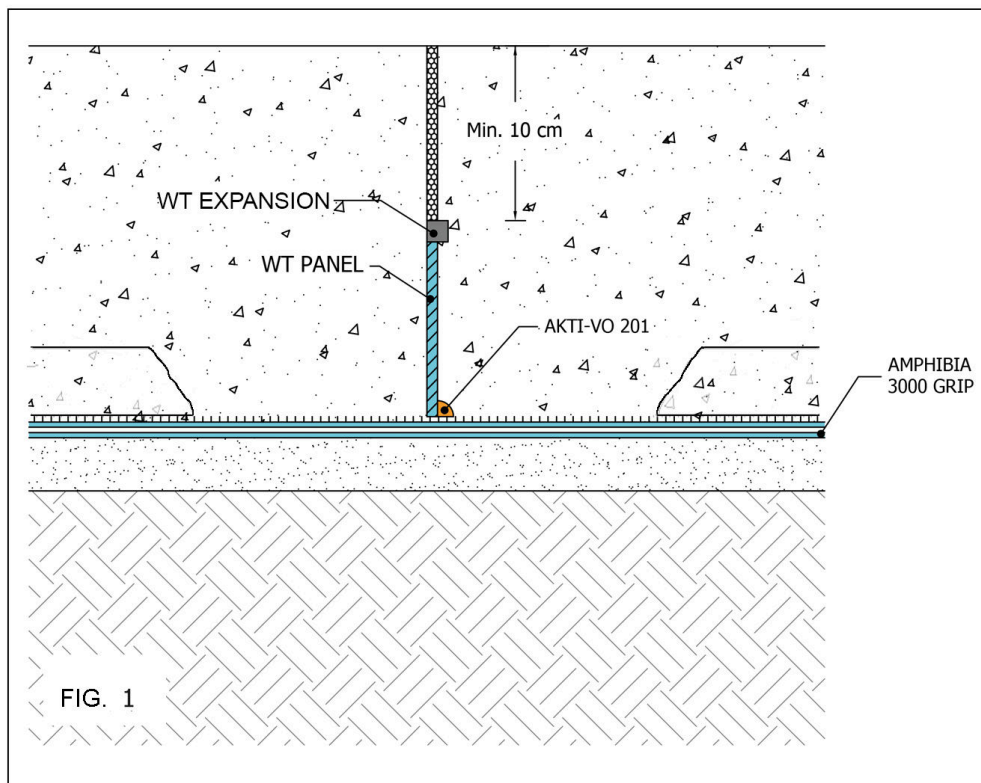
Det varken ändrar eller förlänger Volteco SpA:s skyldigheter

Öppen för variationer som betonggjutaren måste uppdatera sig om före varje applikation genom att konsultera webbplatsen på www.volteco.com.

Ovanstående förtydliganden sträcker sig till försäljningsnätverkets tekniska/kommersiella information före efter försäljning.

BILAGOR







WT PANEL

