

**POPIS PRODUKTU**

BI MASTIC je elastický, jednozložkový, silanom modifikovaný, tixotropný lepiaci tmel na vysokoúčinné lepenie rôznych materiálov v interiéri aj exteriéri, ktorý nahrádza alebo dopĺňa mechanické upevňovacie prvky.

**KDE SA POUŽÍVA**

- Pružné lepenie a tmelenie pre vnútorné aj vonkajšie použitie na širokú škálu materiálov bez použitia základných náterov, ako sú hliník, oceľ, zinok, meď, cement a jeho deriváty, omietky, tehly, kameň, keramika, sklo, drevo a podobné materiály, niektoré kaučuky a plasty a/alebo syntetické materiály
- Upevňovanie tepelnoizolačných a akustických panelov, obkladových panelov, sadrokartónu
- Realizácia spojov a tvaroviek medzi prefabrikovanými prvkami
- Lepenie a montáž prahov a parapetov, soklových lišt
- Utesnenie priechodných telies, spojov s prahmi a iných detailov
- Incollaggio tenace dei sormonti della membrana AMPHIBIA 3000 GRIP e BI FLEX System

VÝHODY

- Vysoká tixotropia, príľnavosť a trvanlivosť a odolnosť voči UV žiareniu
- Hygotvrdnutie, zosieťovanie s vlhkosťou prostredia a možnou prítomnosťou záplavovej vody po inštalácii
- Použiteľné aj na vlhké podpery
- Použiteľné na širokú škálu povrchov, absorpčných aj nesavých
- Nevytvára koróziu pri aplikácii na kovové povrchy
- Môže byť natretý elastomérnymi farbami
- Bez rozpúšťadiel a izokyanátov
- Vynikajúca odolnosť voči UV žiareniu, dobrá odolnosť voči starnutiu
- Pohodlné, rýchle a jednoduché použitie
- Počiatočná príľnavosť so "sacím účinkom" a vynikajúci konečný mechanický výkon

PRÍPRAVA A REALIZÁCIA

Plastové podpery obrúste.

Očistite povrch od všetkého prachu, nesúrodých častí, hrdze, oleja, mastnoty, uvoľňovacích prostriedkov a všetkého, čo by mohlo zhoršiť príľnavosť BI MASTIC.

Nasaďte kazetu na špeciálnu unipack pištoľ so špeciálnou tryskou a vytlačte súvislú obrubu BI MASTIC, spojte lepené prvky vyvinutím primeraného tlaku medzi nimi, prípadne pomocou gumového valčeka.

Ak sa predpokladá dlhodobé/intenzívne používanie výrobku, odporúča sa aplikovať ho pomocou batériovej alebo vzduchovej pištole na jedno balenie.

V prípade lepenia veľkých prvkov sa odporúča vytlačiť dvojité obrubu BI MASTIC.

Ak chcete urýchliť tuhnutie, mali by ste tmel po vytlačení postriekať vodou.



Referencie sú dostupné na www.volteco.com

UPOZORNENIA - DÔLEŽITÉ POZNÁMKY

Nepoužívajte na prašné alebo drobné povrchy.
 Nepoužívajte na povrchy s prítomnosťou olejov, tukov alebo separačných prostriedkov, ktoré by mohli ovplyvniť príľnavosť.
 Nepoužívajte na bitúmenové povrchy, PE, PP, PA a PTFE (Teflon®).
 Pri aplikácii na plastové materiály odporúčame vykonať predbežnú skúšku alebo kontaktovať technické oddelenie spoločnosti Volteco.
 Neaplikujte na povrchy so stojatou vodou alebo vystavené vzliňajúcej vlhkosti.
 Neaplikujte pri teplotách pod +5°C.
 Zabráňte kontaktu s koncentrovanými kyselinami, benzínom a rozpúšťadlami.
 Zabráňte kontaktu s koncentrovanými roztokmi aktívneho chlóru.
 Čas vytvrdzovania výrobku sa môže líšiť v závislosti od podmienok termohygotrického vytvrdzovania, množstva použitého tmelu a stupňa nasiakavosti podkladu.
 V prípade aplikácií pri nízkych teplotách sa odporúča pred aplikáciou namočiť kazety unipack do horúcej vody, aby sa zvýšila teplota a uľahčilo použitie.
 V prípade lepení alebo utesnení, keď je kontakt medzi BI MASTIC a vzduchom malý, naneste obrubu výrobku nie väčšiu ako je priemer trysky (5 mm).
 Ak je produkt ešte čerstvý, môžete ho odstrániť denaturovaným liehom.

BALENIE A SKLADOVANIE

Dodáva sa v 600 cm³ Unipack a výlevke.
 Výrobky je potrebné skladovať v suchom prostredí chránenom pred slnkom a vlhkosťou s teplotou od +5°C do +25°C.
 Doba skladovania 12 mesiacov.

SPOTREBA A VÝNOS

Spotreba sa líši v závislosti od typu a použitej metódy lepenia, či ide o lepenie aplikáciou obruby, alebo bodové lepenie.
 Teoretická referenčná spotreba: v prípade inštalácie obrubníka s unipack pištoľou a špecifickou redukčnou tryskou sa dosiahne:
 20 m obrubníka pr. 5 mm (normálny výtok)
 7 m obrubník pr. 10 mm (výtok zrezaný a zmenšený o 3 mm)
 3 m obrubníka s priemerom 15 mm (tryska zrezaná dookola)

FYZIKÁLNE A TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

Technické údaje	Skúšobná metóda	Deklarovaný výkon
Vzhľad		Šedý extrudovateľný lepiaci tmel
Teplota aplikácie		od +5°C do +40°C
Prevádzková teplota		od -40°C do +90°C
Špecifická váha	ISO 1183	1,66 g/ml
Čas tvorby filmu (pri +23 °C 50 % R.H.)		240'
Rýchlosť zosieťovania (pri +23 °C 50 % R.H.)		2,5-3 mm/24 hodín
Tvrdosť podľa Shore A	ISO 868	30
100% modul predĺženia	ISO 8339	0,47 N/mm ²
Predĺženie prestávky	ISO 8339	337%
Modul lomu	ISO 8339	0,74 N/mm ²
Obsah pevných látok		cca 100%

BEZPEČNOSŤ

Pozrite si príslušnú kartu bezpečnostných údajov.

**AUTORSKÉ PRÁVA**

© Copyright Volteco S.p.A. - All rights reserved.

Informácie, obrázky a texty obsiahnuté v tomto dokumente sú výhradným vlastníctvom Volteco S.p.A. Môžu sa kedykoľvek zmeniť bez upozornenia.

Najaktuálnejšie verzie tohto a ďalších dokumentov (špecifikácie, brožúry, iné) sú k dispozícii na www.volteco.com.

V prípade prekladu môže text obsahovať technické a jazykové nedostatky.

PRÁVNE UPOZORNENIA

Poznámka pre kupujúceho/inštalátora:

Tento dokument sprístupnený spoločnosťou Volteco S.p.A. je to len podpora a orientačný údaj pre kupujúceho/aplikátora.

Neberie do úvahy potrebnú hĺbkovú analýzu jednotlivých prevádzkových súvislostí, ktoré Volteco S.p.A. v každom prípade zostáva cudzí.

Neupravuje ani nerozširuje povinnosti výrobcu Volteco S.p.A.

Je náchylný na variácie, pre ktoré musí aplikátor aktualizovať pred každou jednotlivou aplikáciou na webovej stránke www.volteco.com.

Vyššie uvedené objasnenia sa vzťahujú na predpredajné technické/obchodné informácie predajnej siete.

