



BI MASTIC

OPIS IZDELKA

BI MASTIC je tiksotropni modificirani kit silana, adhezivni in tesnilni, elastični, enokomponentni, visokih zmogljivosti, za lepljenje na različne materiale, tako v zaprtih prostorih kot na odprtem, kot nadomestek ali dopolnitev mehanskemu fiksiranju.



NANOS IZDELKA

- Elastično lepljenje in tesnjenje, tako v zaprtih prostorih, kot na odprtem, na široki paleti materialov, kot so na primer aluminij, jeklo, cink, baker, cement in njegovi derivati, mavec, kot so opeke, kamen, keramika, steklo, les in podobno, določene gume in plastični in/ali sintetični materiali, brez uporabe temeljnih premazov
- Fiksiranje termoizolacijskih plošč in plošč za akustično izolacijo, oblog, mavčnih plošč
- Zatesnitev in spoji med prefabriciranimi elementi
- Lepljenje in montaža pragov in polic, zaključnih letev
- Tesnenje prebojev, pragov in drugih podrobnosti
- Zanesljivo lepljenje slojev na membrano AMPHIBIA 3000 GRIP in sistema BI FLEX

PREDNOSTI

- Visoka tiksotropnost, adhezivnost in odpornost na UV žarke.
- Trdi se z vlago, retikulira tako z vlago v okolju kot tudi z možno prisotnostjo poplavne vode po polaganju
- Uporaben je tudi na vlažnih podlagah
- Uporaben na različnih površinah, tako vpojnih kot nevpojnih
- Ne povzroča korozije, če je nanesen na kovinske površine
- Možno barvanje z elastomernimi barvami
- Brez razredčil in izocianatov
- Odlično odporen na UV žarke, dobra odpornost na staranje
- Udoben, hiter in preprost za uporabo
- Začetno prileganje z „učinkom prisaska“ in odlične končne mehanske zmogljivosti

PRIPRAVA IN UPORABA

Pobrusite plastične podlage.

S površine odstranite vse sledove prahu, olja, rje, nevezanih delcev in ostale nečistoče, ki lahko negativno vplivajo na oprijem sredstva BI MASTIC.

Kartušo namestite na ustrezno pištolo unipack s posebno šobo in izvršite neprekinjeno linijo BI MASTIC, združite elemente, ki jih je treba zalepiti in jih ustrezno stisnite skupaj, po potrebi si pomagajte z gumijastim valjem.

Če je predvidena dolgotrajna/intenzivna uporaba izdelka, ga je priporočljivo nanašati z baterijsko ali zračno pištolo.

V primeru lepljenja elementov velikih dimenzij svetujemo, da izvedete dvojno linijo BI MASTIC.

Če želite pospešiti oprijem, je treba popršiti kit z vodo po ekstruziji.

Reference na www.volteco.com**OPOZORILA - POMEMBNE OPOMBE**

Ne uporabljati na prašnih ali krhkih podlagah /površinah.
 Ne uporabljajte na površinah, kjer je prisotno olje, mast, ter delci, ki bi lahko ogrozili oprijem.
 Ne nanašajte na bitumenske površine, PE, PP, PA, ali PTFE (Teflon®).
 Za nanos na plastične materiale svetujemo, da izvedete predhodni preizkus ali da se obrnete na servisno-tehnično službo Volteco.
 Ne nanašajte na površine, kjer zastaja voda ali so podvržene vlagi.
 Ne nanašajte pri temperaturah, nižjih od +5°C.
 Preprečite stik s koncentriranimi kisljinami, bencinom in razredčili.
 Preprečite stik s koncentriranimi raztopinami aktivnega klora.
 Čas polimerizacije izdelka je različen, in sicer je odvisen od termično higrometričnih pogojev zorenja in količine uporabljenega tesnila ter od stopnje vpijanja površine podlage.
 Pri uporabi pri nizkih temperaturah je priporočljivo, da kartuše unipack pred uporabo namočite v vroči vodi, da se zviša njihova temperatura in olajša uporaba.
 V primeru lepljenja ali tesnjenja, v pogojih, ko je BI MASTIC le malo v stiku z zrakom, nanesite linijo izdelka, ki ne bo širša od premera šobe (5 mm).
 Če je izdelek še svež, ga lahko odstranite z denaturiranim alkoholom.

EMBALAŽA IN SKLADIŠČENJE

Dobavljeno v pakiranju unipack po 600 z nastavkom.
 Izdelke shranjujte v suhem prostoru, zaščitenem pred sončno svetlobo in vlago, kjer so temperature med +5°C in +25°C.
 Čas skladiščenja 12 mesecev.

PORABA IN IZKORISTEK

Poraba je odvisna od vrste in načina, uporabljenega za lepljenje, v liniji ali v točkah.
 Teoretična referenčna poraba: v primeru nanosa v liniji s pištolo unipack in specifično redukcijsko šobo lahko naredite:
 20 m premer 5 mm (normalna šoba)
 7 m premer 10 mm (odrezana šoba in zmanjšana za 3 cm)
 3 m premera. 15 mm (odrezana šoba)

FIZIČNE IN TEHNIČNE LASTNOSTI

Specifike	Preizkusna metoda	Izjavljena lastnost
Izgled		Sivi ekstrudirani lepilni kit
Temperatura nanašanja		od + 5 °C do + 40 °C
Delovna temperatura		od - 40 °C do + 90 °C
Specifična teža	ISO 1183	1,66 g/ml
Čas, potreben za nastajanje sloja (pri +23 °C 50 % rel.vl.)		240'
Hitrost vezanja (pri +23 °C 50 % rel.vl.)		2,5-3 mm/24hrs
Trdota Shore A	ISO 868	30
Modul s 100 % podaljšanjem	ISO 8339	0,47 N/mm ²
Raztezek pri pretrgu	ISO 8339	337%
Natezni modul	ISO 8339	0,74 N/mm ²
Vsebnost trdnih delcev		pribl. 100%

VARNOST

Glejte ustrezni Varnostni tehnični list.

COPYRIGHT

© Copyright Volteco S.p.A. - All rights reserved (Vse pravice pridržane).
 Informacije, slike in besedila, ki jih vsebuje ta dokument, so ekskluzivna lastnina Volteco S.p.A.



BI MASTIC

V vsakem trenutku se lahko brez predhodnega obvestila spremenijo.
Posodobljene verzije tega in drugih dokumentov (povzetek, brošure, drugo), lahko najdete na www.volteco.com.
V primeru, da gre za prevod, lahko besedilo vsebuje tehnične in jezikovne nedoslednosti.

PRAVNE OPOMBE

Opomba za kupca/uporabnika:

Ta dokument, ki ga daje na razpolago Volteco S.p.A., je izključno podporni instrument in le informativne narave za kupca/uporabnika.

Ne upošteva potrebnih raziskav posameznega delovnega konteksta, od katerih se Volteco S.p.A. v vsakem primeru distancira.

Ne spreminja in ne razširja obveznosti proizvajalca Volteco S.p.A.

Podvrženo je variacijam pri naročilu, o katerih se mora uporabnik pozanimati pred vsakim posameznim nanosom in sicer na spletni strani www.volteco.com.

Zgornja pojasnila veljajo za pred-poprodajne tehnične/komercialne informacije komercialne mreže.