



BI MASTIC

PRODUKTBESKRIVNING

BI MASTIC är en vidhäftande och tätande modifierad silan-tixotropisk, elastisk, enkomponentsfogmassa för högpresterande limning av olika material, både inomhus och utomhus, som en ersättning eller integration av mekaniska fästningar.



ANVÄNDINGSOMRÅDE

- Elastiska limningar och tätningar för inom- och utomhusbruk, på ett brett spektrum av material utan användning av primrar, såsom aluminium, stål, zink, koppar, cement och derivat, gips, tegel, sten, keramik, glas, trä och liknande, vissa gummin samt plastmaterial och/eller syntetiska material
- Fästning av värmeisolerande paneler, beläggningspaneler, gipsskivor
- Tillverkning av fogar och anslutningar mellan prefabricerade element
- Limning och montering av trösklar, fönsterbrädor och golvlistor
- Tätningar av passerande element, anslutningar till trösklar och andra detaljer
- Fast limning av överlappningarna av AMPHIBIA 3000 GRIP-membranet och BI FLEX-systemet

FÖRDELAR

- Hög tixotropi, vidhäftningsförmåga, hållbarhet och motståndskraft mot UV-strålning.
- Fukthärdande beteende, retikulerar både med omgivande luftfuktighet och med eventuell närvaro av översvämningsvatten efter utläggning
- Applicerbar även på fuktiga substrat
- Applicerbar på ett brett sortiment av substrat, både absorberande och icke-absorberande
- Den genererar inte korrosion om den appliceras på metallytor
- Kan målas med elastomerfärger
- Fri från lösningsmedel och isocyanater
- Utmärkt motståndskraft mot UV-strålar, god motståndskraft mot åldrande
- Bekväm, snabb och enkel att använda
- Initial bindning med "sugkopps effekt" och utmärkt mekanisk slutprestanda

BEREDNING OCH IDRIFTSÄTTNING

Sandpappersslipa plastsubstraten.

Rengör de berörda ytorna från damm, osammanhängande delar, rost, oljor, fetter, formsläppmedel och allt som kan äventyra vidhäftningen av BI MASTIC.

Montera patronen på den speciella unipack-pistolen med speciellt munstycke och strängpressa en kontinuerlig sträng av BI MASTIC. Förena elementen som ska limmas genom att utöva tillräckligt tryck mellan dem, eventuellt med hjälp av en gummirulle.

Om långvarig/intensiv användning av produkten planeras rekommenderas att den läggs med hjälp av en batteri- eller tryckluftsdreven unipack-pistol.

Vid limningar mellan stora element rekommenderas att extrudera en dubbel sträng av BI MASTIC. Om du vill påskynda bindningen måste du spruta fogmassan med vatten efter extruderingen.



Referenser finns på www.volteco.com

VARNINGAR - VIKTIGA ANMÄRKNINGAR

Använd inte på dammiga eller smuliga ytor.
 Använd inte på ytor med närvaro av oljor, fetter eller formsläppmedel som kan påverka deras vidhäftning.
 Använd inte på bituminösa ytor, PE, PP, PA och PTFE (Teflon®).
 För applicering på plastmaterial rekommenderar vi att du gör ett förberedande test eller kontaktar Volteco:s tekniska service.
 Applicera inte på ytor med vattenstagnation eller som utsätts för stigande fukt.
 Applicera inte vid temperaturer under 5 °C.
 Undvik kontakt med koncentrerade syror, bensin och lösningsmedel.
 Undvik kontakt med koncentrerade lösningar av aktivt klor.
 Produktens polymeriseringstid kan variera beroende på de termohygrometriska förhållandena för härdning, mängden tätningsmedel som används och substratets absorptionsgrad.
 Vid lågtemperaturapplikationer rekommenderas att sänka ned unipack-patronerna i varmt vatten före läggning för att höja temperaturen och underlätta användningen.
 Vid limningar eller tätningar, under förhållanden med dålig kontakt av BI MASTIC med luft, ska du applicera en sträng av produkten med en diameter som inte överstiger munstyckets diameter (5 mm).
 Om produkten fortfarande är färsk kan den avlägsnas med denaturerad alkohol.

FÖRPACKNING OCH LAGRING

Levereras i unipack på 600 cc. med munstycke.
 Produkterna ska förvaras i torr miljö skyddad mot sol och fuktighet med temperaturer mellan +5 °C och +25 °C.
 Lagringstid 12 månader.

FÖRBRUKNING OCH PRESTANDA

Förbrukningen varierar beroende på vilken typ och limmetod som används, i sträng eller punkter.
 Teoretisk referensförbrukning: vid tottokantsläggning med en unipack pistol och en specifik reduktionspip uppnås följande:
 20 m kant med en diameter på 5 mm diameter (normalt munstycke)
 7 m kant med en diameter på 10 mm (skuret munstycke minskat med 3 cm)
 3 m kant med en diameter på 15 mm (munstycke skuret runt om)

FYSISKA OCH TEKNISKA EGENSKAPER

Specifikationer	Testmetod	Försäkrad prestanda
Utseende		Grå extruderbart limspackel
Appliceringstemperatur		från +5 °C till + 40 °C
Driftstemperatur		från -40 °C till + 90 °C
Specifik vikt	ISO 1183	1,66 g/ml
Filmbildningstid (vid +23 °C 50 % R.F.)		240'
Tvårbindingshastighet (vid +23 °C 50 % R.F.)		2,5-3 mm/24hrs
Hårdhet Shore A	ISO 868	30
100 % förlängningsmodul	ISO 8339	0,47 N/mm ²
Brötthöjning	ISO 8339	337%
Bröttningsmodul	ISO 8339	0,74 N/mm ²
Fast innehåll		ca. 100 %

SÄKERHET

Se det relevanta säkerhetsdatabladet.

COPYRIGHT

© Copyright Volteco S.p.A. - Alla rättigheter förbehålls.



BI MASTIC

Volteco S.p.A. har den exklusiva äganderätten till all information, bilder och texter i detta dokument. De kan ändras när som helst utan föregående meddelande. De senaste uppdateringarna av detta dokument och andra dokument (specifikationer, broschyrer, övrigt) finns på www.volteco.com. Vid översättning kan texten innehålla tekniska och språkliga brister.

JURIDISKA ANMÄRKNINGAR

Information till köparen/installatören:

Föreliggande dokument som tillhandahållits av Volteco S.p.A. utgör enbart ett vägledande stöd för köparen/betonggjutaren.

En fördjupade analys av det enskilda operativa förfarandet anses inte nödvändig, för vilket Volteco S.p.A. i vilket fall som helst förblir ansvarsfri.

Det varken ändrar eller förlänger Volteco SpA:s skyldigheter

Öppen för variationer som betonggjutaren måste uppdatera sig om före varje applikation genom att konsultera webbplatsen på www.volteco.com.

Ovanstående förtydliganden sträcker sig till försäljningsnätverkets tekniska/kommersiella information före efter försäljning.