



OPIS PROIZVODA

PLASTIVO 250 je vodonepropusni sloj visoke elastičnosti i prilagodljivosti za hidroizolaciju površina izloženih pozitivnom i negativnom hidrostatskom tlaku.



GDJE SE KORISTI

Hidroizolacija za negativan ili pozitivan hidrostatski tlak betonskih struktura, cementnih blokova, ili zidove od mješanog materijala prethodno obrađene sa VOLTECO sanacijskim mortovima i koji su izloženi umjerenom slijeganju i/ili pokretima.

Posebice prikladno za:

- Zidovi i temeljni parteri te stropni sustavi garaža, podruma, općenito podzemnih prostorija izrađeni od armiranog betona
- Podne ploče i izrađevine izložene dodiru s vodom
- Podloge općenito, također olakšane ekspanziranom glinom
- Spremnici, kanali, bazeni i objekti namijenjeni sadržavanju vode, uključujući pitku vodu

PREDNOSTI

- Visoka fleksibilnost
- Prikladan za kontakt s pitkom vodom
- Prikladan za kontakt s vodom iz uređaja za pročišćavanje gradskih otpadnih voda
- Štiti betonske površine od CO₂ (karbonizacije)
- Izvrsna obradivost i brza primjena
- Dobra propusnost na vodenu paru
- Prijanjanje na različite vrste podloga (cement, keramiku, ciglu, gips-karton, plastiku, metal, keramiku, polistiren, drvo i ostale)
- Zaštita od plina radona
- Smanjen utjecaj na okoliš zahvaljujući korištenju sirovina s niskim ugljičnim otiskom i koje dolaze iz procesa recikliranja
- Smanjene emisije hlapljivih organskih spojeva (VOC)
- Proizvod doprinosi postizanju bodova za LEED uvjerenje
- Otporno na U.V. zrake

PRIPREMA I IZVEDBA

Podaci za pripremu i ugradnju odnose se na normalne uvjete okoline (temperatura +20°C; relativna vlažnost 60%).

Priprema površina

Provjeriti prikladnost strukture u odnosu na hidrostatsko opterećenje; u slučaju da će sadržavati vodu obavite prethodnu probu opterećenja.

Ukloniti prljavštinu, ulje, boje i općenito bilo koji materijal ili naslagu koji bi mogli kompromitirati prijanjanje PLASTIVO uz visokotlačno pranje, struganjem ili sačmarenjem.

Površina koja će se tretirati mora biti čvrsta i u potpunosti očišćena od skorenog cementnog mlijeka.

U slučaju vrlo neravnih površina, gnijezda ili mješovitih zidova reprofilirati podlogu odgovarajućim



mortom VOLTECO.

Kada se radi o starim i prašnjavim površinama, podlogama koje su namočene u vodi, nanosite valjkom, kistom ili prskanjem temeljno sredstvo PROFIX 30 ili PROFIX 60 ili PROFIX 80 (pogledajte odgovarajuće tehničke listove).

Priprema elemenata diskontinuiteta površina (hidrostatski negativni potisak)

- LIJEVANJE SPOJEVA Spojite postupkom lijevanja ploču i okomiti zid izradom ljuske 3x3 cm s mortom koji se brzo stvrdnjava SPIDY 15 (pogledajte odgovarajući tehnički list) i, u nedostatku WT brtvi, pratite sva vodoravna i okomita lijevanja proizvodom BI FLEX System (pogledajte odgovarajući tehnički list) čak i tamo gdje je ljuska prisutna
- DISTANCERI Odstraniti distancere s obje strane zida i reprofilirati s brzovezujućim mortom SPIDY 15.
- PROLAZNI ELEMENTI Zabrtvite sve prolazne elemente kitom AKTI-VO 201 (pogledajte odgovarajući tehnički list)
- SPOJEVI i PUKOTINE Spojite sve konstrukcijske spojeve i vidljive pukotine proizvodom BI FLEX System

Izrada elemenata diskontinuiteta na armiranobetonskim konstrukcijama (negativni hidrostatski tlak i za sve slučajeve konstrukcija za sadržavanje vode)

- PRODORI VODE Zabrtviti svako mjesto prodora vode brzovezujućim mortom TAP 3/I-PLUG (vidi tehnički list)
- LIJEVANJA Pratite sva lijevanja proizvodom BI FLEX System
- SPOJEVI i PUKOTINE Zatvorite sve konstrukcijske spojeve i pukotine proizvodom BI FLEX System
- PROLAZNI ELEMENTI Zabrtvite sve prolazne elemente, uključujući odstojnike, cijevi i točke za rasvjetu kitom AKTI-VO 201

Priprema smjese

Protresite tekuću komponentu u svojoj posudi pa je naknadno istresite u kantu.

Postepeno dodajte miješajući komponentu u prahu.

Miješajte u trajanju od otprilike 3÷5 minuta koristeći bušilicu s miješalicom na niskom broju okretaja..

Smjesa treba biti izjednačena i bez grudica.

Nanošenje

Ukoliko nije nanesen temeljni premaz PROFIX, ovlažiti podlogu ali na način da ne dolazi do zadržavanja vode na površini.

PLASTIVO 250 se mora nanijeti u dva sloja VOLTECO VALJKOM, kistom, lopatom za razvlačenje morta ili zidarskom lopaticom.

Nanijeti prvi sloj PLASTIVO 250 u debljini od otprilike 1 mm (srednja potrošnja 1,8÷2 kg/m²) te pritom paziti da proizvod dobro proдре u podlogu na način da se površina ravnomjerno pokrije.

U slučaju da valjak/kist povlači proizvod, ne dodavati vodu nego dodatno navlažiti podlogu.

Drugi se sloj nanosi najmanje nakon 6 sata u debljini od otprilike 1 mm (prosječna potrošnja od 1,7÷2 kg/m²).

Sugerira se nanijeti drugi sloj tek kada je prvi sloj dobro osušen i očvrstnuo.

Kada se radi o nanošenju gdje se zahtjeva/predviđa debljina veća od standardnih 2 mm, nanosite sloj srednje debljine od otprilike 1 mm na isti način, te se pridržavati upozorenja važećih prilikom postavljanja prethodnih slojeva.

Nanošenje prskanjem

Proizvod se također može nanositi pneumatskom pumpom ili strojem za žbukanje s kopljem za izravnavanje, pri čemu treba paziti na određeni pritisak lopaticom dok je svjež dok se ne dobije kompaktna površina (za daljnje informacije kontaktirajte Volteco tehničku službu).

Mrežica za armiranje FLEXONET ili XNET

Kako bi se poboljšala elastičnost, u slučaju primjene kod pozitivnog uzgona (npr. pukotine dinamičke prirode u uzdignutim bazenima i strukturama na kojima je moguće stvaranje pukotina), poželjno je postaviti mrežu FLEXONET ili XNET (vidi odgovarajuće tehničke listove) "svježe na svježe" na 1. sloj na način da istu pritisnete metalnom zidarskom lopaticom sve do potpunog uranjanja.

Preklapanja rubova susjednih listova mora iznositi najmanje 10 cm.

Na spojnim točkama između vodoravne i okomite površine, a u svakom slučaju na mjestu proizvoda BI FLEX System prisutnog u spojevima i spojevima za lijevanje, prekinite mrežu preklapanjem s rubom trake.

Stvrdnjavanje

U slučaju hidroizolacije temeljnih zidova, ostavite da se suši najmanje 24 sata prije zatrpavanja.



U slučaju oblaganja hidroizolacije bilo kojom vrstom završnog sloja ili obrade (keramička obloga, zaštitni estrih, žbuka, cementno zaglađivanje, plastična drenaža, itd.), ostaviti da se suši najmanje 3 dana od završetka nanošenja.

U slučaju hidroizolacije struktura namijenjenih spremanju vode, ostavite da se učvrsti barem 7 dana nakon nanošenja.

Ako se koristi u kontaktu s pitkom vodom, nastaviti s pranjem površina tekućom vodom prije konačnog punjenja.

U slučaju niske temperature, visoke vlažnosti ili preranog kontakta s vodom, vrijeme stvrdnjavanja se može produljiti.

Završna obrada

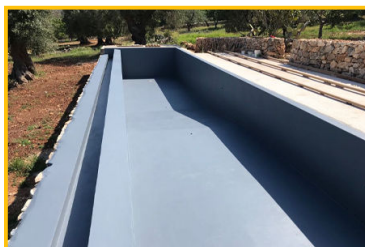
Proizvod se, ovisno o namjeni, može dovršiti bojenjem proizvodom CRYSTAL POOL ili cementnim premazom BI MORTAR RASO SEAL (pogledajte metode i stratigrafije u odgovarajućim tehničkim listovima) ili keramikom.

Postavljanje keramike treba se obaviti širokim fugiranjem ljepilima tipa C2 (najbolje onima koji imaju klasu deformabilnosti S1 i S2).

Naknadno žbukanje se treba obaviti cementnim mortovima klase CG2.

U unutrašnjim prostorima savjetuje se oblaganje zidova makroporoznim sustavom CALIBRO u svojstvu sloja protiv kondenzacije.

Doradu je također moguće izvesti s proizvodom X-LIME (pogledati odgovarajući tehnički list).



Reference dostupne na www.volteco.com

POTROŠNJA I UČINKOVITOST 3,5÷4 kg/m² u funkciji hrapavosti podloge.

PAKIRANJE I SKLADIŠTENJE PLASTIVO 250 isporučuje se u pakiranju od 20,6 kg (14 kg praha + 6,6 kg tekućine). Proizvod se mora skladištiti na suhom mjestu uz izbjegavanje izlaganja mrazu i toplini (najveća dopuštena temperatura je 40°C) te se ne smije izravno izlagati suncu prije nanošenja.

UPOZORENJA - VAŽNE BILJEŠKE Proizvod nije parna brana.
Ne nanositi PLASTIVO 250 na podlogu natopljenu vodom nego preventivno zabrtvite hidrauličnim mortom TAP 3/I-PLUG.
Ne dodavati vodu u smjesu i ne mijenjati omjer miješanja.
Ne nanositi proizvod pri temperaturama višim od +30°C ili nižim od +5°C i uvijek kada se predviđa prijelaz granica ovih temperatura u roku od 24 sata.
Kada prođe više od 28 dana od nanošenja druge ruke, potrebno je nanijeti još jedan dodatni sloj materijala kako bi se jamčilo bolje prijanjanje naknadnih slojeva.
U zatvorenim prostorima ili onim koji nisu dobro provjetreni savjetuje se upotreba prisilne ventilacije tijekom postavljanja i maturacije proizvoda.
U prostorijama koje nisu dovoljno ventilirane ili imaju visok postotak vlage, mogu se stvarati jači slučajevi kondenzacije.
U slučaju hidroizolacije ukopanih zidova savjetuje se zaštita PLASTIVO 250 postavljanjem geotekstila od najmanje 300 g/m² prije zatrpavanja.
Ne nanositi PLASTIVO 250 u debljini većoj od 1,5 mm za svaki sloj.
Zaštititi još svjež proizvod od kiše.
Završna obrada bojama na bazi otapala može degradirati PLASTIVO 250, provjerite njegovu kompatibilnost preliminarnim testovima.

FIZIČKE I TEHNIČKE KARAKTERISTIKE



Specifikacije	Vrijednosti
Izgled	sivi prah - bijeli tekući dio
Vrijeme obradivosti na +20 °C	20'
Radna temperatura	-5 °C do +50 °C
Maksimalna veličina agregata	0,7 mm
Specifična težina	> 1,6 kg/l
Omjer miješanja tekućine i praha	47/100

Karakteristika	Probna metoda	Zahtjevi učinkovitosti UNI EN 1504-2	Deklarirana svojstva (**)	Certificirana svojstva (**)
Prijanjanje na podlogu	UNI EN 1542	≥ 0,8 MPa	≥ 0,8 MPa	1,08 MPa
Otpornost na ubrzano starenje	UNI EN 1062-11	Nema bubrenja	-	Zahtjev zadovoljen
Kapilarna apsorpcija	UNI EN 1062-3	≤ 0,1 kg*m ⁻² *h ^{-0,5}	≤ 0,05 kg*m ⁻² *h ^{-0,5}	0,01 kg*m ⁻² *h ^{-0,5}
Paropropusnost (debljina jednaka Sd)	UNI EN 7783-2	Klasa 2 5 m < Sd ≤ 50 m	-	Sd 14,76 m
Propusnost na CO ₂ (debljina jednaka Sd)	UNI EN 1062-6	Sd > 50 m	-	Sd 113 m
Sposobnost premoštenja pukotina	UNI EN 1062-7 (statička metoda)	A2 > 0,25 mm A3 > 0,50 mm A4 > 1,25 mm A5 > 2,50 mm	-	Klasa A4 1,6 mm
Sposobnost premoštenja pukotina (proizvod + mreža Flexonet)	UNI EN 1062-7 (statička metoda)	A2 > 0,25 mm A3 > 0,50 mm A4 > 1,25 mm A5 > 2,50 mm	-	Klasa A5 3,6 mm
Sposobnost premoštenja pukotinay (proizvod + mreža Xnet)	UNI EN 1062-7 (statička metoda)	A2 > 0,25 mm A3 > 0,50 mm A4 > 1,25 mm A5 > 2,50 mm	-	Klasa A5 2,8 mm
Toplinska kompatibilnost dio 1. (prijanjanje nakon 50 ciklusa smrzavanja i odmrzavanja)	UNI EN 13687-1	≥ 0,8 MPa	-	1,12 MPa
Otpornost na ozbiljni kemijski napad	UNI EN 13529	-	-	Smanjenje tvrdoće (Shore A): < 2%
Reakcija na vatru	UNI EN 13501-1	Klasifikacija	-	Klasa F

Karakteristika	Probna metoda	Zahtjevi učinkovitosti	Deklarirana svojstva (**)
Sposobnost premoštenja pukotina (+23 °C)	UNI EN 14891 Met. A.8.2	> 0,75 mm	> 1 mm
Sposobnost premoštenja pukotina (-5 °C)	UNI EN 14891 Met. A.8.3	> 0,75 mm	> 1 mm
Sposobnost premoštenja pukotina (+23 °C) (proizvod + mreža Flexonet)	UNI EN 14891 Met. A.8.2	> 0,75 mm	> 2 mm
Sposobnost premoštenja pukotinay (-5 °C) (proizvod + mreža Flexonet)	UNI EN 14891 Met. A.8.3	> 0,75 mm	> 2 mm
Sposobnost premoštenja pukotinay (+23 °C) (proizvod + mreža Xnet)	UNI EN 14891 Met. A.8.2	> 0,75 mm	> 2 mm
Sposobnost premoštenja pukotinay (-5 °C) (proizvod + mreža Xnet)	UNI EN 14891 Met. A.8.3	> 0,75 mm	> 2 mm
Početno prijanjanje	UNI EN 14891 Met. A.6.2	> 0,5 N/mm ²	1 N/mm ²
Prijanjanje nakon uranjanja u vodu	UNI EN 14891 Met. A.6.3	> 0,5 N/mm ²	0,7 N/mm ²
Prijanjanje nakon djelovanja topline	UNI EN 14891 Met. A.6.5	> 0,5 N/mm ²	0,7 N/mm ²
Prijanjanje nakon ciklusa smrzavanja- odmrzavanja	UNI EN 14891 Met. A.6.6	> 0,5 N/mm ²	0,7 N/mm ²
Prijanjanje nakon dodira s kloriranom vodom	UNI EN 14891 Met. A.6.7	> 0,5 N/mm ²	0,8 N/mm ²
Prijanjanje nakon uranjanja u baznu vodu	UNI EN 14891 Met. A.6.9	> 0,5 N/mm ²	0,7 N/mm ²
Nepropusnost na vodu	UNI EN 14891 Met. A.7	150 KPa	150 KPa
Karakteristika	Ustanova za certifikaciju	Probna metoda	Certificirana svojstva (**)
Nepropusnost kod negativnog tlaka (podloga od AB-a Voda/cement: 0,7)	IMM SA (Switzerland)	UNI EN 12390-8	5 Bar: bez prolaza
Sadržaj VOC sastojaka	Eurofins 392-2015-00130901	Direktiva 42/2004/EC ISO 11890-2 ASTM D 6886-12	1,5 g/l



Karakteristika	Ustanova za certifikaciju	Probna metoda	Certificirana svojstva (**)
Koeficijent difuzije plina radona	CZECH TECHNICAL UNIVERSITY IN PRAGUE	ISO/TS 11665-13	1,6 E-11 m ² /s

Karakteristika	Certifikacija
Pogodno za kontakt sa pitkom vodom DM 174 del 06/04/2004: globalni prijenos	ELLETIPI Srl Report n° 28754/15
Prikladno za korištenje u kontaktu s vodom uređaja za pročišćavanje gradskih otpadnih voda	ELLETIPI Srl Report n° 14420/15
Prikladno za hidroizolaciju spremnika vode	SOCOTEC FRANCE S.A. Report (ETN) n° 240368080000031 (30/06/2029)

Navedeni podaci dobiveni su u laboratoriju na temperaturi od +20°C i 60% Rel.Vlaž.

* Vrijednosti učinkovitosti jamči tvrtka VOLTECO

** Utvrđene vrijednosti učinkovitosti jamče druga akreditirana tijela

SIGURNOST

Vidi List sa Sigurnosnim Podacima.

	VOLTECO S.p.a Via delle Industrie, 47 - 31050 Ponzano Veneto (I)		VOLTECO S.p.a Via delle Industrie, 47 - 31050 Ponzano Veneto (I)
10 DOP 0003 EN 1504-2:2005 1370-CPR-1299 PLASTIVO 250 Sustavi zaštite betonskih površina Nanos protiv rizika od prodiranja (PI), za kontrolu vlage (MC) i povećanje otpornosti (IR)		15 DOP 0023 EN 14891:2012 PLASTIVO 250 Dvokomponentni tekući hidroizolacijski proizvod, modificiran polimerom (CM 01 P) za vanjsku primjenu i za primjenu u bazenima ispod keramičkih pločica (ljepljenih ljepilom iz klase C2 sukladno normi EN 12004)	
Reakcija na vatru: Klasa F Paropropusnost: Klasa II Propusnost na CO ₂ : Sd ≥ 50 m Kapilarno upijanje i propusnost vode: < 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5} Prijanjanje: ≥ 0,8 N/mm ² Prijanjanje s obzirom na toplinsku usklađenost: • 1 Dio: Ciklusi smrzavanja-odmrzavanja: ≥ 0,8 N/mm ² Otpornost na pukotine (Metoda A): Klasa A4 Ponašanje nakon izlaganja umjetnim atmosferskim uvjetima: Test položen Toplinsko starenje 7 dana na 70°C: NPD Linearno skupljanje: NPD Koeficijent toplinskog širenja: NPD Prijanjanje uz pomoć probe zakrivljenog reza: NPD Otpornost na klizanje: NPD Anti-statičko ponašanje: NPD Prijanjanje na vlažni beton: NPD Opasne tvari: Pogledajte SDS		Početna vlačna čvrstoća prijanjanja: ≥ 0,5 N/mm ² Vlačna čvrstoća prijanjanja nakon uranjanja u vodu: ≥ 0,5 N/mm ² Vlačna čvrstoća prijanjanja nakon toplinskog starenja: ≥ 0,5 N/mm ² Vlačna čvrstoća prijanjanja nakon ciklusa smrzavanja-odmrzavanja: ≥ 0,5 N/mm ² Vlačna čvrstoća prijanjanja nakon uranjanja u vapnenu vodu: ≥ 0,5 N/mm ² Vučna čvrstoća prijanjanja nakon uranjanja u kloriranu vodu: ≥ 0,5 N/mm ² Nepropusnost na vodu: Bez prodiranja i povećanja težine ≤ 20 g Sposobnost premošćenja pukotina u standardnim uvjetima (23°C): ≥ 0,75 mm Sposobnost premošćenja pukotina na niskim temperaturama (-5°C): ≥ 0,75 mm Opasne tvari: Pogledajte SDS	

AUTORSKA PRAVA

© Copyright Volteco S.p.A. - All rights reserved.

Informacije, slike i tekst koje sadrži ovaj dokument predstavljaju isključivo vlasništvo tvrtke Volteco S.p.A.

Mogu se izmijeniti u svakom trenutku bez prethodne najave.

Najnovije verzije ovog, kao i drugih dokumenata (stavke troškovnika, brošure i ostalo), dostupne su na stranici www.volteco.com.

Prevedeni tekst može sadržavati tehničke i jezične nepravilnosti.

PRAVNE OPASKE

Opaska za kupca/instalatera:

Ovaj dokument koji ustupa na raspolaganje Volteco S.p.A. je okviran i služi isključivo kao pomoć kupcu/korisniku.

Nije uzet u razmatranje svaki pojedini slučaj radnog okruženja, od kojih se tvrtka Volteco S.p.A. ograničuje.

Ne mijenja i ne proširuje obaveze proizvođača Volteco S.p.A.

Osjetljiv na promjene prema kojima se izvođač mora prilagoditi prije svake aplikacije koristeći www.volteco.com.

Gore navedena pojašnjenja odnose se na tehničke/komercijalne podatke prodajne mreže prije prodaje.

