



OPIS IZDELKA

PLASTIVO 250 je neprepustna obloga visoke elastičnosti in vsestranske uporabe za hidroizolacijo površin, povdženih pozitivnemu in negativnemu hidrostatskemu tlaku.



NANOS IZDELKA

Za zatesnjevanje splošnih betonskih zidov, cementnih blokov in mešanih zidov, uravnanih z maltami VOLTECO, kjer je predvideno majhno posedanje in/ali premikanje obdelanih površin, tako pri pozitivnem, kot pri negativnem hidrostatskem tlaku.

Še posebej primerno za:

- Zidovi in plošče za temelje ter stropni sistemi iz armiranega betona za garaže, kleti in na splošno podzemne prostore
- Za plošče in strukture, ki so izpostavljeni stiku z vodo
- Temelji na splošno, tudi z dodatkom ekspandirane gline za zmanjšanje teže
- Kadi, kanali, bazeni in konstrukcije, namenjene zadrževanju vode, vključno s pitno vodo

PREDNOSTI

- Visoka fleksibilnost
- Primeren je za stik s pitno vodo
- Primerno za stik z vodami čistilnih naprav in gospodinjskih odpadkov
- Ščiti površine iz cementa pred CO₂ (karbonatizacija)
- Odlična obdelovalnost in hiter nanos
- Dobra prepustnost na vodno paro
- Zagotavlja oprijem na različne vrste podlag (beton, cotto, opeka, mavčno-kartonske plošče, plastika, kovina, keramika, polistiren...)
- Zaščita pred radonom
- Zmanjšan vpliv na okolje zahvaljujoč uporabi surovin z nizkim ogljičnim odtisom, ki izvirajo iz postopkov reciklaže
- Zmanjšane emisije hlapljivih organskih spojin (VOC)
- Izdelek pripomore k zbiranju točk za certifikat LEED
- Odporen proti U.V. žarkom

PRIPRAVA IN UPORABA

Podatki za pripravo in uporabo veljajo v primeru običajnih okoljskih pogojev (temperatura +20° C; relativna vlažnost 60 %).

Priprava površin

Preverite ustreznost struktur za hidrostatske obremenitve; v primeru vsebnosti vode izvedite preizkus predpolnjenja.

Odstranite vsako sled umazanije, olja, barve, in na splošno vsakega odloženega materiala, ki bi lahko ogrozil oprijem sredstva PLASTIVO pri pranju z vodo, peskanju ali rahlem tolčenju.

Površina za obdelavo mora biti popolnoma čista, na njej ne sme biti ostankov cementa.

V primeru zelo neravnih površin, peščenih skupkov ali mešanih zidov, obnovite površino z ustrežno



malto VOLTECO.

V primeru starih ali prašnih površin oziroma podlag, ki so delno namočene z vodo, s pomočjo valjčka, čopiča ali brizgalne pištole nanesite temeljni premaz PROFIX 30, PROFIX 60 ali PROFIX 80 (glejte ustrezne tehnične liste).

Priprava neravnih elementov površin na konstrukcijah iz armiranega betona (pozitivni hidrostatski tlak)

- ULITKI Povežite ulitek med ploščo in navpično steno z izvedbo lupine 3x3 cm s hitro malto SPIDY 15 (glejte ustreznih tehnični list) in, če ni WT tesnil, zaščititi vse vodoravne in navpične ulitke s sistemom BI FLEX System (glejte ustreznih tehnični list), tudi če je lupina prisotna
- DISTANČNIKI: Odstranite distančnike z obeh strani zidu in fugirajte s hitro malto SPIDY 15.
- PREBOJNA MESTA S kitom AKTI-VO 201 (glejte ustreznih tehnični list) zatesnite vsa prebojna mesta (cevi, mesto luči itd.)
- SPOJI in RAZPOKE Morebitne strukturne spoje in označene razpoke povežite s sistemom BI FLEX System

Priprava neravnih elementov površin na konstrukcijah iz armiranega betona (negativni hidrostatski tlak in za vse primere vodnih zadrževalnikov)

- VODNI PRODORI: Zatesnite vsak vdor vode s hitro malto TAP 3/I-PLUG (glej ustrezne tehnične liste)
- ULITKI Zaščitite vse ulitke s sistemom BI FLEX System
- SPOJI in RAZPOKE Morebitne strukturne spoje in razpoke zatesnite s sistemom BI FLEX System
- PREBOJNA MESTA S kitom AKTI-VO 201 zatesnite vsa prebojna mesta, vključno z distančniki, cevimi in mesti luči

Priprava zmesi

Pretresite tekočo komponento v njeni embalaži, zatem pa jo zlijte v vedro.

Med mešanjem postopoma dodajajte prašno komponento.

Mešajte z vrtalnikom z mešalno košarico približno 3-5 minut pri nizkih vrtljajih.

Zmes mora biti homogena in brez grudic.

Nanos

Če niste nanesli temeljnega premaza PROFIX, zmocite podlago, vendar se izogibajte zastajanju vode na površini.

PLASTIVO 250 je treba nanesti v 2 slojih, in sicer z VALJČKOM VOLTECO, čopičem, žlico ali lopatico. Nanesite prvi sloj izdelka PLASTIVO 250, ki naj bo debel približno 1 mm (povprečna poraba 1,8÷2 kg/m²), pri tem pa pazite, da se dobro vpije v podlago in da enakomerno prekrije površino.

Če valjček/čopič vleče izdelek, ne dodajajte vode, temveč dodatno navlažite podlago.

Drugi sloj naj bo debel približno 1 mm (povprečna poraba 1,7÷2 kg/m²), pred njegovim nanašanjem pa počakajte najmanj 6 ur.

Svetujemo, da naslednji sloj nanesete šele, ko je prejšnji suh in popolnoma strjen.

Pri nanosih, kjer je zahtevana debelina nanosa večja, kot standardna debelina 2 mm, nadaljujte tako, da upoštevate povprečno debelino 1 mm na sloj, ter na enak način in z upoštevanjem enakih opozoril, kot pri prejšnjih slojih.

Nanašanje z brizganjem

Izdelek se lahko nanaša tudi s pnevmatsko črpalko ali strojem za ometavanje z izravnalnim strgalom, pri čemer je treba paziti, da z lopatico na sveže izvajate določen pritisk, dokler ne dobite kompaktne površine (za dodatne informacije se obrnite na Voltecovo tehnično službo).

Armatura mreža FLEXONET ali XNET

Za izboljšanje elastičnega obnašanja, v primerih pozitivnega tlaka (npr. vdolbine z dinamičnim obnašanjem v visečih bazenih in v strukturah, potencialno podvrženih pokanju), svetujemo vstavljanje mreže FLEXONET ali XNET (glej ustrezne tehnične liste) "sveže na sveže" v 1. nanosu, treba jo je pritisniti s kovinsko lopatico, dokler se popolnoma ne potopi v nanos.

Robovi tkanin, ki so postavljene druga ob drugi, se morajo prekrivati za 10 cm.

Na spojinah točkah med vodoravnimi in navpičnimi površinami ter v vsakem primeru ob sistemu BI FLEX System, ki je prisoten v ulitkih in spojih, prekinite mrežo tako, da z njo prekrijete rob traku.

Zorenje

V primeru izvajanja hidroizolacije temeljev, pred zasutjem počakajte najmanj 24 ur po nanosu.

V primeru kakršnegakoli sloja hidroizolacije, naj gre za zaščitni sloj ali sloj zaključne obdelave (keramična obloga, zaščitni estrih, omet, cementna izravnalna masa, plastična drenaža, itd.), pustite naj zori najmanj 3 dni po koncu nanosa.



Pri zatesnjevanju struktur, ki bodo vsebovale vodo, pustite izdelek zoreti najmanj 7 dni po nanosu. Če gre za uporabo v stiku s pitno vodo, pred dokončnim polnjenjem operite površine z vodo. V primeru nizkih temperatur, visoke stopnje vlažnosti ali prehitrega stika z vodo je čas zorenja lahko daljši.

Končna obdelava

Glede na predvideno uporabo lahko izdelek zaključimo z barvanjem s CRYSTAL POOL ali s cementno oblogo BI MORTAR RASO SEAL (glejte način in stratigrafije v ustreznih tehničnih listih) ali s keramiko. Fuge med ploščicami naj bodo široke, pri tem pa si pomagajte z lepilnimi trakovi tipa C2 (po možnosti z razredom deformabilnosti S1 in S2).

Za sledeče fugiranje uporabite vodotesne cementne fugirne mase razreda CG2.

V notranjih prostorih vam svetujemo, da na zidove nanesete sloj makroporoznega sistema CALIBRO, ki služi kot zaščita pred kondenzom.

Mogoča je tudi končna površinska obdelava z izdelkom X-LIME (glejte pripadajoči tehnični list).



Reference na www.volteco.com

PORABA IN IZKORISTEK

3,5÷4 kg/m² glede na hrapavost podlage.

EMBALAŽA IN SKLADIŠČENJE

PLASTIVO 250 je na prodaj v 20,6 kg embalaži (14 kg prahu + 6,6 kg tekočine). Izdelek shranjujte v suhem prostoru, zaščitite ga pred zmrzovanjem in viri toplote (maksimalna temperatura 40°C) ter ga pred nanašanjem ne izpostavljajte neposredni sončni svetlobi.

OPOZORILA - POMEMBNE OPOMBE

Izdelek ni paronepropustni izdelek.
Izdelka PLASTIVO 250 ne nanašajte na površine, prepojene z vodo, temveč slednje najprej zatesnite s hidravlično malto TAP 3/I-PLUG.
Izdelku ne dodajajte vode in ne spreminjajte mešalnega razmerja:
Izdelka ne nanašajte pri temperaturah, višjih od +30°C in nižjih od +5°C oziroma takrat, ko se lahko temperatura v prihodnjih 24 urah spusti pod to mejno vrednost.
Če mine več kot 28 dni od nanosa druge roke, je treba nanesti dodatni sloj materiala za zagotovitev boljšega oprijema sledeče prevleke.
V zaprtih in slabo prezračljivih prostorih se med polaganjem in v sledeči fazi zorenja izdelka priporoča prisilno zračenje.
V prostorih s slabim prezračevanjem ali z visokim odstotkom vlažnosti se lahko tvori kondenz.
Pri zatesnjevanju zidov v zemlji se pred zasutjem priporoča zaščita izdelka PLASTIVO 250 s TNT tkanino s težo vsaj 300 g/m².
Sredstva PLASTIVO 250 ne uporabljajte za nanašanje slojev, debelejših od 1,5 mm za posamezni sloj.
Sveže položani izdelek zaščitite pred dežjem.
Zaključna obdelava z barvami, ki vsebujejo razredčila, lahko poškoduje sredstvo PLASTIVO 250, preverite združljivost s predhodnim testiranjem.

FIZIČNE IN TEHNIČNE LASTNOSTI

Specifike	Vrednosti
Izgled	sivi prah - beli lateks
Čas obdelavnosti pri +20 °C	20'
Delovna temperatura	-5 °C do +50 °C
Največja velikost agregata	0,7 mm
Specifična teža	> 1,6 kg/l
Razmerje mešanja tekočine in prahu	47/100



Specifike	Vrednosti			
Lastnost	Preizkusna metoda	Zahtevane lastnosti UNI EN 1504-2	Izjavljena lastnost (**)	Certificirana lastnost (**)
Oprijem na podlago	UNI EN 1542	≥ 0,8 MPa	≥ 0,8 MPa	1,08 MPa
Odpornost proti pospešenemu staranju	UNI EN 1062-11	Ni nabrekli	-	Zahteva izpolnjena
Kapilarna absorpcija	UNI EN 1062-3	≤ 0,1 kg*m ⁻² *h ^{-0.5}	≤ 0,05 kg*m ⁻² *h ^{-0.5}	0,01 kg*m ⁻² *h ^{-0.5}
Prepustnost za vodno paro (enakovredna debelina Sd)	UNI EN 7783-2	Razred 2 5 m < Sd ≤ 50 m	-	Sd 14,76 m
Prepustnost na CO ₂ (debeline enakovredna Sd)	UNI EN 1062-6	Sd > 50 m	-	Sd 113 m
Sposobnost premoščanja razpok	UNI EN 1062-7 (statična metoda)	A2 > 0,25 mm A3 > 0,50 mm A4 > 1,25 mm A5 > 2,50 mm	-	Razred A4 1,6 mm
Sposobnost premoščanja razpok (izdelek + mreža Flexonet)	UNI EN 1062-7 (statična metoda)	A2 > 0,25 mm A3 > 0,50 mm A4 > 1,25 mm A5 > 2,50 mm	-	Razred A5 3,6 mm
Sposobnost premoščanja razpok (izdelek + mreža Xnet)	UNI EN 1062-7 (statična metoda)	A2 > 0,25 mm A3 > 0,50 mm A4 > 1,25 mm A5 > 2,50 mm	-	Razred A5 2,8 mm
Toplotna združljivost, 1. del (oprijem po 50 ciklih zmrzovanja in tavanja)	UNI EN 13687-1	≥ 0,8 MPa	-	1,12 MPa
Odpornost proti močni kemijski agresiji	UNI EN 13529	-	-	Zmanjšana trdota (Shore A): < 2%
Odziv na ogenj:	UNI EN 13501-1	Klasifikacija	-	Razred F
Lastnost	Preizkusna metoda	Zahtevane lastnosti	Izjavljena lastnost (**)	
Sposobnost premoščanja razpok (+23 °C)	UNI EN 14891 Met. A.8.2	> 0,75 mm	> 1 mm	
Sposobnost premoščanja razpok (-5 °C)	UNI EN 14891 Met. A.8.3	> 0,75 mm	> 1 mm	
Sposobnost premoščanja razpok (+23 °C) (izdelek + mreža Flexonet)	UNI EN 14891 Met. A.8.2	> 0,75 mm	> 2 mm	
Sposobnost premoščanja razpok (-5 °C) (izdelek + mreža Flexonet)	UNI EN 14891 Met. A.8.3	> 0,75 mm	> 2 mm	
Sposobnost premoščanja razpok (+23 °C) (izdelek + mreža Xnet)	UNI EN 14891 Met. A.8.2	> 0,75 mm	> 2 mm	
Sposobnost premoščanja razpok (-5 °C) (izdelek + mreža Xnet)	UNI EN 14891 Met. A.8.3	> 0,75 mm	> 2 mm	
Začetni oprijem	UNI EN 14891 Met. A.6.2	> 0,5 N/mm ²	1 N/mm ²	
Oprijem po potopitvi v vodo	UNI EN 14891 Met. A.6.3	> 0,5 N/mm ²	0,7 N/mm ²	
Oprijem po delovanju toplote	UNI EN 14891 Met. A.6.5	> 0,5 N/mm ²	0,7 N/mm ²	
Oprijem po ciklih zmrzovanja-odmrzovanja	UNI EN 14891 Met. A.6.6	> 0,5 N/mm ²	0,7 N/mm ²	
Oprijem po stiku s klorirano vodo	UNI EN 14891 Met. A.6.7	> 0,5 N/mm ²	0,8 N/mm ²	
Oprijem po potopitvi v bazično vodo	UNI EN 14891 Met. A.6.9	> 0,5 N/mm ²	0,7 N/mm ²	
Neprepustnost za vodo	UNI EN 14891 Met. A.7	150 KPa	150 KPa	
Lastnost	Certifikacijski organ	Preizkusna metoda	Certificirana lastnost (**)	
Neprepustnost pri negativnem tlaku (podlaga iz cls vode/cementa: 0,7)	IMM SA (Switzerland)	UNI EN 12390-8	5 Barov: ni prehoda	
Vsebnost VOC	Eurofins 392-2015-00130901	Direktiva 42/2004/EC ISO 11890-2 ASTM D 6886-12	1,5 g/l	
Koeficient širjenja radona	CZECH TECHNICAL UNIVERSITY IN PRAGUE	ISO/TS 11665-13	1,6 E-11 m²/s	
Lastnost	Certifikat			
Primernost za stik s pitno vodo DM 174 6/04/2004: globalno	ELLETIPI Srl Report n° 28754/15			
Primerno za uporabo z vodami v čistilnih napravah gospodinjskih odpadkov	ELLETIPI Srl Report n° 14420/15			
Primernost za hidroizolacijo kadi in vodnih rezervoarjev.	SOCOTEC FRANCE S.A. Report (ETN) n° 240368080000031 (30/06/2029)			



Navedeni podatki so pridobljeni na podlagi laboratorijskih preizkusov pri temperaturi +20°C in 60% relativni vlažnosti.

* Pragovne vrednosti za lastnosti, ki jih zagotavlja VOLTECO

** Certificirane vrednosti za lastnosti, ki jih zagotavljajo akreditirani certifikacijski organi

VARNOST

Glejte ustrezni Varnostni tehnični list.

	VOLTECO S.p.a Via delle Industrie, 47 - 31050 Ponzano Veneto (I)		VOLTECO S.p.a Via delle Industrie, 47 - 31050 Ponzano Veneto (I)
10 DOP 0003 EN 1504-2:2005 1370-CPR-1299 PLASTIVO 250 Sistemi zaščite površine betona Obloga za zaščito pred prodorom (PI), kontrola vlažnosti (MC) in povečanje odpornosti (IR)		15 DOP 0023 EN 14891:2012 PLASTIVO 250 Tekoči bikomponentni hidroizolirni izdelek, modificiran s polimerom (CM 01) za zunanje nanose in nanose v bazenih pod keramičnimi ploščicami (prilepljenimi z lepilom razreda C2, skladno z EN 12004).	
Odziv na ogenj: Razred F Prepustnost za vodno paro: Razred II: Prepustnost na CO ₂ : Sd ≥ 50 m Kapilarna absorpcija in prepustnost za vodo < 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{0,5} Oprijem: ≥ 0,8 N/mm ² Oprijem glede na termično združljivost • 1.del: Cikli zmrzovanje-odtajevanje: ≥ 0,8 N/mm ² Odpornost na razpokanje (metoda A): Razred A4 Obnašanje po izpostavljenosti delovanju umetnim vremenskim vplivom: Opravljen test Termično staranje 7 dni na 70°C: NPD Linearno krčenje: NPD Koeficient termičnega raztezanja: NPD Odrtna trdnost pri preizkusu s poševnim rezom: NPD Odpornost na zdrs: NPD Antistatično obnašanje: NPD Oprijem na mokrem betonu: NPD Nevarne snovi: Glejte SDS		Oprijem pri začetnem natezanju ≥ 0,5 N/mm ² Oprijem pri natezanju po potopitvi v vodo: ≥ 0,5 N/mm ² Oprijem pri natezanju po termičnem staranju: ≥ 0,5 N/mm ² Oprijem pri natezanju po ciklilih zmrzovanja-odmrzovanja: ≥ 0,5 N/mm ² Oprijem pri natezanju po potopitvi v apnen vodo: ≥ 0,5 N/mm ² Oprijem pri natezanju po potopitvi v klorirano vodo: ≥ 0,5 N/mm ² Neprepustnost za vodo: Ni prodora in povečanja teže ≤ 20 g Sposobnost crack bridging (odpravljanja razpok) pri standardnih pogojih (23°C): ≥ 0,75 mm Sposobnost crack bridging (odpravljanja razpok) na nizkih temperaturah (-5°C): ≥ 0,75 mm	

Nevarne snovi: Glejte SDS

COPYRIGHT

© Copyright Volteco S.p.A. - All rights reserved (Vse pravice pridržane).

Informacije, slike in besedila, ki jih vsebuje ta dokument, so ekskluzivna lastnina Volteco S.p.A.

V vsakem trenutku se lahko brez predhodnega obvestila spremenijo.

Posodobljene verzije tega in drugih dokumentov (povzetek, brošure, drugo), lahko najdete na www.volteco.com.

V primeru, da gre za prevod, lahko besedilo vsebuje tehnične in jezikovne nedoslednosti.

PRAVNE OPOMBE

Opomba za kupca/uporabnika:

Ta dokument, ki ga daje na razpolago Volteco S.p.A., je izključno podporni instrument in le informativne narave za kupca/uporabnika.

Ne upošteva potrebnih raziskav posameznega delovnega konteksta, od katerih se Volteco S.p.A. v vsakem primeru distancira.

Ne spreminja in ne razširja obveznosti proizvajalca Volteco S.p.A.

Podvrženo je variacijam pri naročilu, o katerih se mora uporabnik pozanimati pred vsakim posameznim nanosom in sicer na spletni strani www.volteco.com.

Zgornja pojasnila veljajo za pred-poprodajne tehnične/komercialne informacije komercialne mreže.