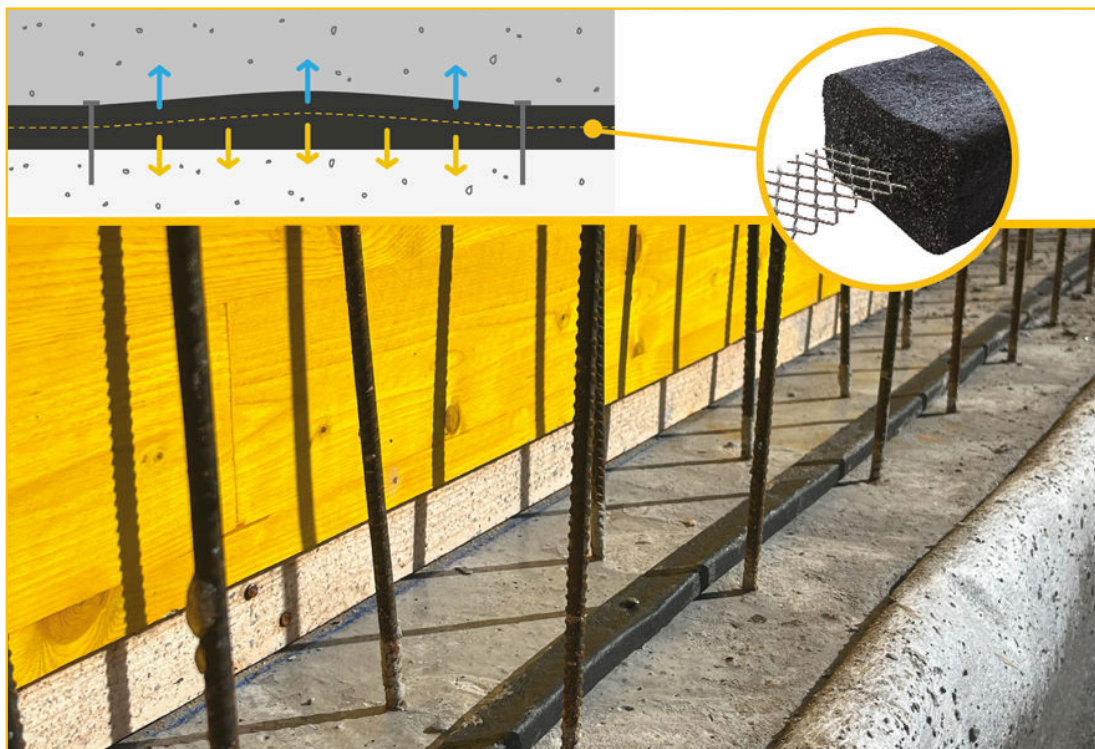




WT CONSTRUCTION

PRODUKTBeskrivning

WT CONSTRUCTION är en HYDRO-EXPANSIV profil baserad på AMPHIBIA-sampolymer i EPDM, förstärkt i mitten med ett CO-EXTRUDERAD stål nät som stabiliserar och styr den volymetriska expansionen.



ANVÄNDNINGsområde

- Tätning av vertikala och horisontella arbetsfogar i armerad betong.

FÖRDELAR

- Mångsidig, anpassar sig till olika typer av förhållanden, våta, grova, ojämna, lutande eller välvda substrat eller taksubstrat, -15 °C till +50 °C
- Snabb och enkel applicering med enkel spikning
- Stark mekanisk förankring, förskjuts inte vid gjutning, slagtålig
- Utmärkt vidhäftning vid substratet även under gjutningsfaserna och vidhäftningen ökar när expansionen ökar i kontakt med vatten
- Bibehåller inriktningen under expansionen
- Perfekt tätning och hög motståndskraft mot hydraulisk belastning
- Den fruktar inte regn, profilen bibehåller densiteten
- I händelse av volymökning, på grund av för tidig kontakt med vatten, har den utmärkt dimensionell stabilitet
- Mikrofiber, behåller seghet och form

BEREDNING OCH IDRIFTSÄTTNING

Jämna ut den färska betongen längs profilens läggningsställe med en murarlinjal eller murslev. När betongen har härdat, i de sektioner där läggningssätet fortfarande är för ojämnt, använd hydro-expansiv fogmassa BI MASTIC eller AKTI-VO 201 (se relaterade tekniska datablad) för att jämna ut ytan; jämna inte ut läggningsplanet med murbruk. Applicera WT CONSTRUCTION på läggningssytan, som tidigare rengjorts från damm och löst material, med skyddspapperet vänt uppåt, ta sedan bort det och fäst profilen med de medföljande spikarna var 15:e cm. Vid "T"- eller "huvud mot huvud"-sammanslagningar måste spikningen vara nära (se FIG. 2). Eventuella springor i fogarna måste mättas med AKTI-VO 201 eller BI MASTIC (se FIG. 3). Alternativt kan skarvarna göras med varmsvetsning av huvudena (tork).



WT CONSTRUCTION

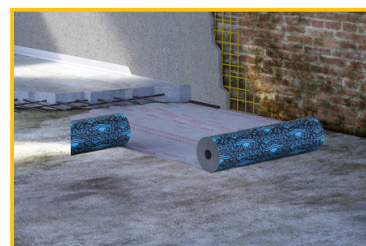
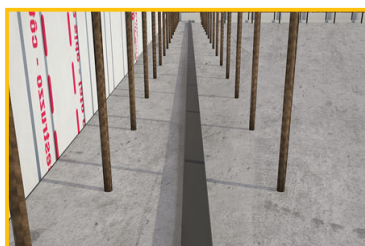
Se produktvideon
YOUTUBE VIDEO



Hur den verkar

WT CONSTRUCTION kan i kontakt med vatten öka den ursprungliga volymen med upp till 5 gånger samtidigt som densiteten bibehålls och formen anpassas till de små hålrum som ofta finns i betonggjutningar.

WT KONSTRUKTION säkerställer tätning av arbetsfogar, även när de utsätts för betydande hydrauliskt tryck.



Referenser finns på www.volteco.com

FÖRPACKNING OCH LAGRING

WT CONSTRUCTION finns i följande format:

WT C 20.10 är förpackad i en kartong innehållande 30 m komplett med spikar för fixering.

WT C 25.15 är förpackad i en kartong innehållande 21 m komplett med spikar för fixering.

Produkterna ska förvaras i torr miljö skyddad mot sol och fuktighet.

VARNINGAR - VIKTIGA ANMÄRKNINGAR

WT CONSTRUCTION kan inte användas som expansionsfog.

WT CONSTRUCTION måste användas för murning som är tillräckligt tjock för att säkerställa en minsta täckning på 8 cm på sidorna.

WT CONSTRUCTION måste placeras på läggingsplan och man måste noga undvika alla främmande interpositioner mellan produkten och själva ytan.

Blad eller dragstänger i den vertikala gjutningen måste placeras på ett avstånd från horisontalplanet som inte är mindre än 5÷10 cm (se FIG. 1).

OBS: För installationer i närvaro av vatten med hög saltkoncentration, kontakta Voltecos laboratorium för eventuella förebyggande tester.

FYSISKA OCH TEKNISKA EGENSKAPER

Specifikationer	Värden	
Specifik vikt	1,02 g/cm ³	
Appliceringsstemperatur	-15°C +50°C	
Färg	svart	
Egenskap	Testmetod	Resultat/Klassificering
Reaktion vid brandpåverkan	EN ISO 11925-2 EN 13501-1	Klass E
Mått	EAD 2.2.2	
WT C 20.10		20x10 mm (± 10%)
WT C 25.15		25x15 mm (± 10%)
Vattenimpermeabilitet under slutanvändningsförhållandena	EAD 2.2.3	20 m vattenpelare / vattentät upp till 5 bar
Svälltryck	EAD 2.2.6	
WT C 20,10		1,2 N/mm ²
WT C 25,15		1,4 N/mm ²



WT CONSTRUCTION

Egenskap	Testmetod	Resultat/Klassificering
Expansion i saltvatten (3%)		> 100%
Hydraulisk tätning på 5 mm spricka med expansion på 100 %		Ingen passage upp till 150 kPa

Egenskap	Testmetod	Testvätska	Tid tills konstant massa har uppnåtts	Massförändring
Expansion i kontakt med olika vätskor	EAD 2.2.4	Avjoniserat vatten	25 d	1004 %
		Alkalisk lösning	14 d	455 %
		Sur lösning	24 d	474 %
Första expansionscykeln Expansionsprocessens reverserbarhet	EAD 2.2.5	Avjoniserat vatten	16 d	1794 %
		Alkalisk lösning	16 d	479 %
		Sur lösning	23 d	503 %
Andra expansionscykeln Expansionsprocessens reverserbarhet	EAD 2.2.5	Avjoniserat vatten	14 d	1855 %
		Alkalisk lösning	14 d	419 %
		Sur lösning	21 d	436 %

- expansionsprocessen är reversibel
- expansionsprocessen inleds omedelbart

SÄKERHET Se det relevanta säkerhetsdatabladet.

COPYRIGHT © Copyright Volteco S.p.A. - Alla rättigheter förbehålls.
Volteco S.p.A. har den exklusiva äganderätten till all information, bilder och texter i detta dokument.
De kan ändras när som helst utan föregående meddelande.
De senaste uppdateringarna av detta dokument och andra dokument (specifikationer, broschyrer, övrigt) finns på www.volteco.com.
Vid översättning kan texten innehålla tekniska och språkliga brister.

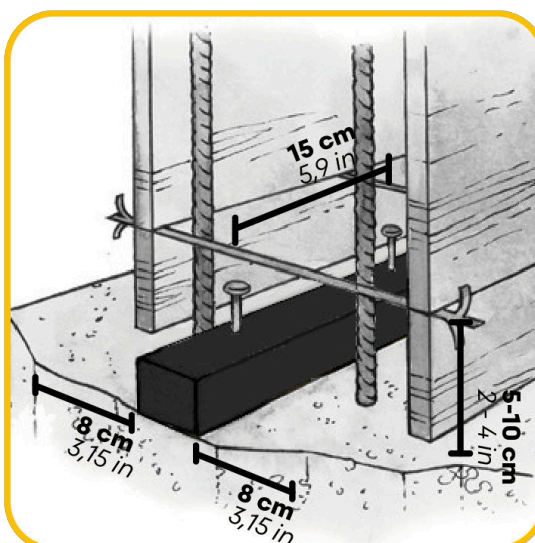
JURIDISKA ANMÄRKNINGAR Information till köparen/installatören:
Föreliggande dokument som tillhandahållits av Volteco S.p.A. utgör enbart ett vägledande stöd för köparen/betonggjutaren.
En fördjupade analys av det enskilda operativa förfarandet anses inte nödvändig, för vilket Volteco S.p.A. i vilket fall som helst förblir ansvarsfri.
Det varken ändrar eller förlänger Volteco SpA:s skyldigheter
Öppen för variationer som betonggjutaren måste uppdatera sig om före varje applikation genom att konsultera webbplatsen på www.volteco.com.
Ovanstående förtydliganden sträcker sig till försäljningsnätverkets tekniska/kommersiella information före efter försäljning.

BILAGOR

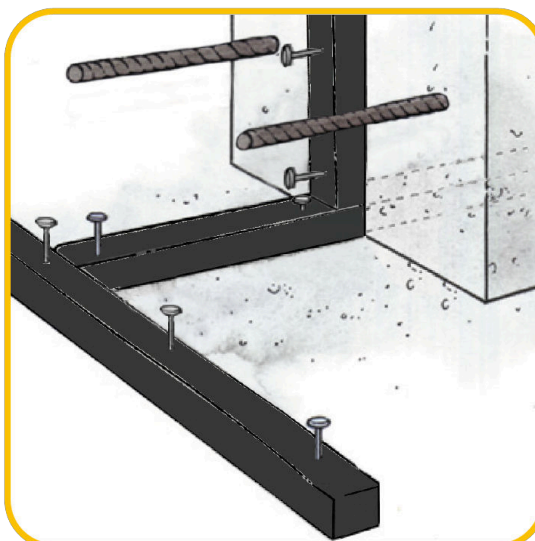


WT CONSTRUCTION

1



2



3

