

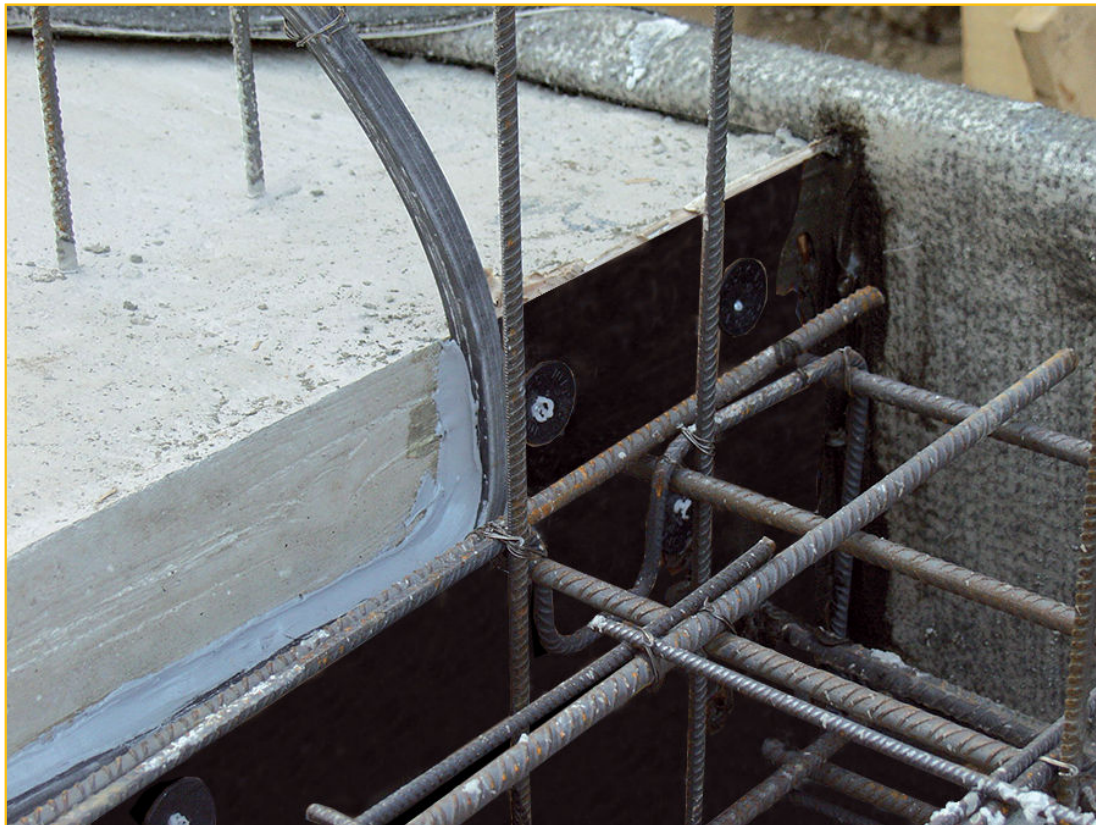


WT EXPANSION

TOOTE KIRJELDUS

WT EXPANSION on hüdropaisuv tihend, mis põhineb EPDM-i AMPHIBIA kopolümeeril, millel on kõrge hüdrauliline koormus, mis loob optimaalse tihendi paisumis- ja kokkutõmbumisvuukide jaoks, isegi kahjustatud, mis tahes raudbetoonkonstruktsioonis.

Tänu oma suurele paindlikkusele saab seda kasutada ka eriti liigendatud või ebakorrapäraste struktuuride puhul.



KUS SEDA KASUTATAKSE

- Paisumis- ja tõmbumisvuukide tihendamiseks igasugustes raudbetoonkonstruktsioonides (maa-alused ruumid, kanalid, mahutid, basseinid jne).

- Raudbetoonist või metallist valmiselementide vaheliste tihendite valmistamine hüdrauliliste tööde jaoks
- Raudbetoon- ja metalltorudele tihendite valmistamine

KASU

- Täiuslik hüdrauliline veekindlus
- Kõrge vastupidavus hüdraulilisele koormusele
- Mittetoksilisus ja keskkonnasõbralikkus
- Suur kasutuspaindlikkus
- Kiire ja lihtne pealekandmine

ETTEVALMISTAMINE JA KASUTAMINE

Enne tihendite paigaldamist tuleb veenduda, et paigalduspinnad on piisavalt ettevalmistatud.

Need peavad olema kuivad, puhtad ja täiesti vabad tolmust, õlidest, lahustuvatest ainetest või mis tahes lahtistest jääkidest, mis võivad kahjustada tihendite haardumist.

Seejärel jätkake WT EXPANSION tihendite paigaldamist, paigutades need piki kasutusjoont üksteisega järjepidevalt, et moodustada ühtne, pidev profiil.

Otsade vahelised otsad tuleb teha otse paigaldamise ajal, kas kuumaõhupüstoliga 400 °C juures kuumalt tihendades või AKTI-VO 201 liimiga liimides, et tagada süsteemi veekindlus ja funktsionaalne järjepidevus (vt asjaomane teabeleht).

WT EXPANSION tihendite kinnitamiseks tuleb kasutada ULTRATACK, BI MASTIC või ULTRABOND abil sobivat liimikihti, sõltuvalt aluspinna omadustest, keskkonnatingimustest ja kavandatavast ajakavast (vt vastavaid tehnilisi andmeid).

Paigaldamise ajal tuleb rakendada ühtlast survet, et tagada tihendi täielik haakumine pinnaga.

Kui on vaja tugevamat kinnitust, võib kasutada kontrollitud haamrilööke, hoolitsedes alati selle eest, et tihend oleks õiges asendis ja stabiilselt paigas.

Paigaldamise lõpus peavad WT EXPANSION tihendid olema täielikult ümbritsetud raudbetoonvalu



WT EXPANSION

sisse, vähemalt 10 cm kattuvusega (vt joonis).

Kui ULTRABOND kasutatakse liimina, tuleb toode enne kasutamist põhjalikult segada ja kanda õhukese, ühtlase kihina mõlemale liimitavale pinnale, kasutades selleks peenikese hambaga spaatlit (1 mm) või pintslit.

Eriti poorsetel aluspindadel tuleb teine kiht peale kanda, kui esimene kiht on kuivanud (umbes 10-30 minuti pärast).

Liimimine tuleb teostada alles siis, kui mõlemad pinnad on täiesti kuivad.

Kuivamisaeag võib erineda sõltuvalt pinna tüübist, pealekantud toote kogusest, temperatuurist ($\geq +10^{\circ}\text{C}$) ja õhuniiskusest ($\leq 65\%$) (vt asjakohast andmelehte).

Konstruksioonilise ühenduskoha puhul tuleb ette näha sobiv eralduselement sõltuvalt ühenduskoha esialgsest avanemisest (vt. Tabel 1), võib WT EXPANSION profiiliga saadud tihendust täiendada, kui paigaldada WT PANEL (vt asjaomane andmeleht), et sulgeda raudbetoonvalu liideseid.

WT PANEL paneele võib kasutada ühes või mitmes kihis, sealhulgas ka astmeliselt, kuni saavutatakse soovitud vuugiauk, tihendades seega pidevalt ka kahe valupinna külgpinnad.

Vaadake tootele pühendatud videot

YOUTUBE VIDEO



Kuidas see toimib

Kokkupuutel veega võivad WT EXPANSION profiilid niiseks muutuda, kuni hüdrofiilne polümeer on täielikult küllastunud, suurendades esialgset mahtu 2 korda.

See tagab konstruktsiooniühenduste, mis on koormuse all, täiusliku hüdraulilise tihendamise.

Juhul, kui vee olemasolu ei ole konstantne, jääb WT EXPANSION stabiilselt laiendatud mõõtmetele.

Ainult niiskusevabasse keskkonda asetatuna vabastab see aeglaselt imendunud veemolekulid, taastades oma algseid mõõtmed.

Veega uuesti kokku puutudes taastub paisumine samade omadustega.

See fenomen on toote keemilise stabiilsuse tõttu korratav ilma paisumis- ja surveomadusi kaotamata.

Valiku juhend

WT EXPANSION profiilide õige kasutamiseks on oluline meeles pidada, et täiuslik hüdrauliline tihend on otseselt seotud survega, mida need avaldavad ümbritsevatele seintele ja seega ka nende seotusega. WT EXPANSION hüdropaisutavate profiilide ühele küljele tuleb teha blokeering, et vältida nende väljapaiskumist hüdrostaatilise rõhu mõjul enne nende paisumist.

Profiili vajaliku suuruse valimisel lähtutakse vuugi maksimaalsest lineaarsest liikumisest (arvestades kokkutõmbumisnähtusi, betooni termilisi liikumisi ja võimalikke diferentseeritud vajutusi) ja vuugi esialgset avast, mida soovitakse teostusetapis luua.

TABEL 1

Profiili tüüp	Mõõtmed	Maksimaalne esialgne avamine	Edasine järjestikune liikumine kuni hüdraulilise rõhuni 100 KPa	Kasutusviis
WT E 20.20	20X20 mm	10 mm	5 mm	Konstruksioonide liigesed
WT E 30.30	30X30 mm	20 mm	10 mm	Konstruksioonide liigesed



WT EXPANSION



Viited on saadaval aadressil www.volteco.com

PAKEND JA LADUSTAMINE

WT EXPANSION profiilid on pakitud kastidesse, mis sisaldavad:
WT E 20.20: sisu kasti kohta 10,80 m = 9 baari 1,20 m.
WT E 30.30: sisu kasti kohta 4,80 m = 4 baari 1,20 m.
Tooteid tuleb hoida kuivas, päikese ja niiskuse eest kaitstud kohas.

HOIATUSED - OLULISED MÄRKUSED

Ühendus peab tagama, et profiil jääb paika ka hilisema tugevdatud tsemendi valamise ajal.
WT EXPANSION-profiili tuleb kasutada piisavalt paksude konstruktsioonide puhul, et tagada vähemalt 10 cm paksune raudbetoonkate külgedel.
Paigaldamise hõlbustamiseks, eriti temperatuuril $< 15^{\circ}\text{C}$ ja õhuniiskuse $> 60\%$, soovitame kasutada ajutist puitlistu (paksusega 20 mm), mis kinnitatakse naeltega piki paigaldusjoont, et toetada tihendit, kuni see on täielikult kokku liimitud.
Riba tuleb eemaldada enne raudbetooni valamist.
NB: Vees kõrge soolasisaldusega paigalduste puhul konsulteerige võimalike ennetavate katsete tegemiseks Volteco laboriga.

FÜÜSIKALISED JA TEHNILISED OMADUSED

Konkreetne	Väärtused
Mahukaal	1,02 g/cm ³
Kasutustemperatuur	-15°C +50°C
Värv	must
Parameetrid alluvad ettevõtte kvaliteedikontrollile	-
Mõõtmed	20x20 mm (± 10%) / 30x30 mm (± 10%)
Laienemine kokkupuutel veega (7 päeva)	> 200%
Hüdrauline tihend 10 mm liigendil	Läbipääsu pole kuni 400 kPa

OHUTUS

Vaadake asjakohast ohutuskaarti.

AUTORIÕIGUS

© Copyright Volteco S.p.A. - All rights reserved.
Käesolevas dokumendis sisalduv teave, pildid ja tekstid on Volteco S.p.A. ainuomand.
Neid võidakse igal ajal ilma ette teatamata muuta.
Selle ja muude dokumentide (spetsifikatsioonid, brošüürid jne) kõige ajakohasemad versioonid on kättesaadavad aadressil www.volteco.com.
Tõlke puhul võib tekst sisaldada tehnilisi ja keelelisi ebatäpsusi.

JURIIDILISED MÄRKUSED

Märkus ostjale/paigaldajale:
Käesolev Volteco S.p.A. poolt kättesaadavaks tehtud dokument on mõeldud üksnes ostja/taotleja toetamiseks ja teavitamiseks.
See ei võta arvesse vajalikke teadmisi individuaalsest tegevuskontekstist, mille suhtes Volteco S.p.A. jääb igal juhul kõrvale.
See ei muuda ega laienda tootja Volteco S.p.A. kohustusi.
See võib muutuda, mille osas peab rakendaja end enne iga üksikut rakendamist kurssi viima, konsulteerides www.volteco.com.
Eespool esitatud selgitused laienevad müügivõrgu müügieelsele/järgsele tehnilisele/kaubanduslikule teabele.

MANUSEID

Tüüpiline lõike struktuurse liiteplaadile



WT EXPANSION

