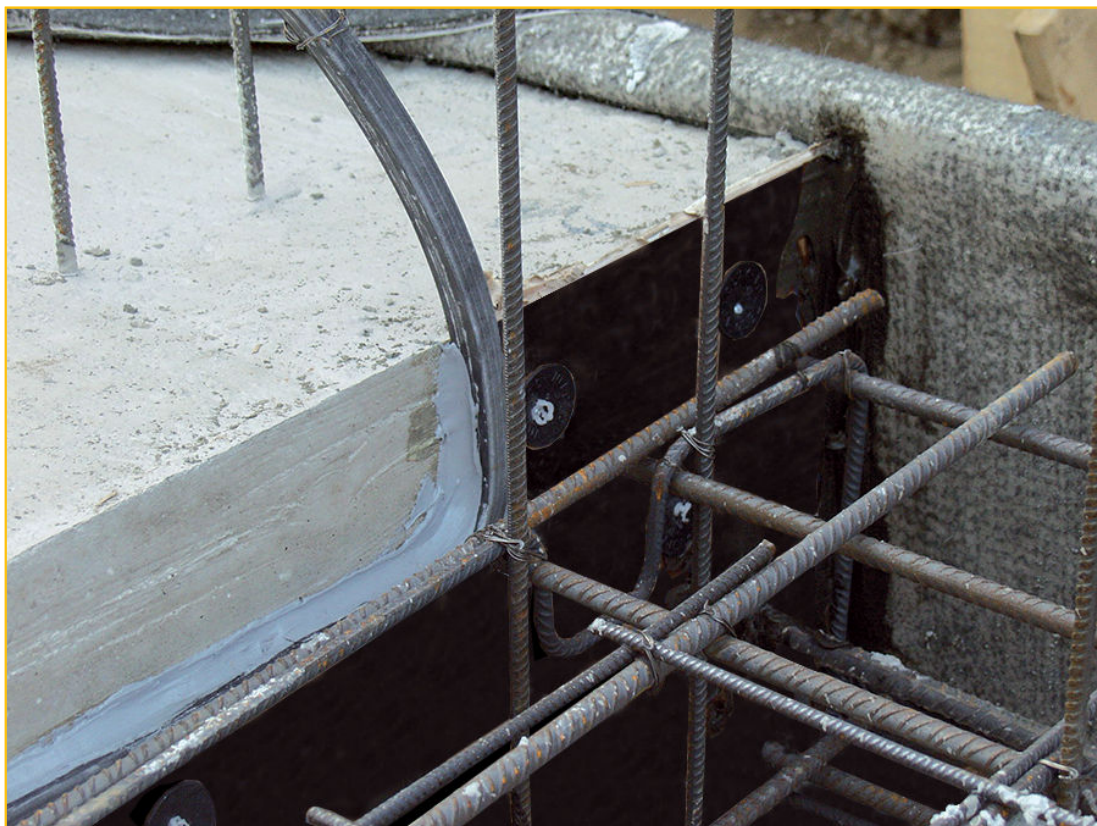




PRODUKTO APRAŠYMAS

WT EXPANSION – tai vandenyje besiplečiantis sandariklis, kurio pagrindą sudaro EPDM kopolimeras AMPHIBIA, pasižymintis dideliu atsparumu hidraulinei apkrovai, kuris optimaliai sandarina bet kokios gelžbetoninės konstrukcijos plėtimosi ir susitraukimo siūles, net ir pažeistas. Dėl didelio lankstumo jį taip pat galima naudoti ypač sujungtoms ar netaisyklingoms konstrukcijoms.



KUR JIS NAUDOJAMAS

- bet kokių gelžbetoninių konstrukcijų (požeminių patalpų, kanalų, rezervuarų, baseinų ir t. t.) plėtimosi ir susitraukimo siūlių sandarinimui.

- Tarpinių tarp surenkamųjų gelžbetoninių arba metalinių elementų, skirtų hidrauliniams darbams, įrengimas
- Gelžbetoninių ir metalinių vamzdžių sandariklių įrengimas

NAUDA

- Puikus hidraulinis sandariklis
- Didelis atsparumas hidraulinei apkrovai
- Netoksiškumas ir pagarba aplinkai
- Didelis naudojimo lankstumas
- Lengvas ir greitas pritaikymas

PARUOŠIMAS IR TAIKYMAS

Prieš klojant tarpiklius reikia patikrinti, ar klojimo paviršiai yra tinkamai paruošti.

Jos turi būti sausos, švarios ir visiškai be dulkių, alyvų, atskyrimo priemonių ar bet kokių laisvų likučių, galinčių pakenkti tarpiklių sukibimui.

Tada pradėkite kloti WT EXPANSION tarpines, išdėstydami jas išilgai naudojimo linijos taip, kad susidarytų vientisas, ištisinis profilis.

Kad būtų užtikrintas sistemos sandarumas ir funkcinis vientisumas, galų sandūros turi būti daromos tiesiogiai klojant, karštuoju būdu sandarinant karšto oro pistoletu 400 °C temperatūroje arba klijuojant AKTI-VO 201 (žr. atitinkamą duomenų lapą).

WT EXPANSION tarpinės turi būti tvirtinamos tinkamu klijų sluoksniu, naudojant ULTRATACK, BI MASTIC arba ULTRABOND, priklausomai nuo pagrindo savybių, aplinkos sąlygų ir numatyto intervencijos laiko (žr. atitinkamus techninių duomenų lapus).

Montuojant reikia tolygiai spausti, kad tarpiklis visiškai sukibtų su paviršiumi.

Jei reikia tvirtesnio tvirtinimo, galima atlikti kontroliuojamus smūgius plaktuku, visada stengiantis, kad tarpiklis būtų tinkamai padėtas ir stabiliai laikytųsi.

Įrengimo pabaigoje WT EXPANSION tarpikliai turi būti visiškai įleisti į gelžbetonio liejinį, o jų



WT EXPANSION

persidengimas turi būti ne mažesnis kaip 10 cm (žr. schemą).

Jei ULTRABOND naudojamas kaip klijai, prieš naudojimą produktas turi būti kruopščiai išmaišytas ir plonu, lygiu sluoksniu užteptas ant abiejų klijuojamų paviršių, naudojant plonai dantytą mentelę (1 mm) arba teptuku.

Ant ypač aktyto pagrindo antrąjį sluoksnį reikia tepti tada, kai pirmasis sluoksnis išdžiūsta (maždaug po 10-30 minučių).

Klijuoti reikia tik tada, kai abu paviršiai yra visiškai sausi.

Džiūvimo laikas gali skirtis priklausomai nuo paviršiaus tipo, užtepto produkto kiekio, temperatūros ($\geq +10^{\circ}\text{C}$) ir aplinkos drėgmės ($\leq 65\%$) (žr. atitinkamą duomenų lapą).

Konstruktinės sandūros atveju, atsižvelgiant į pradinę sandūros angą, turi būti numatytas atitinkamas skiriamasis elementas (žr. 1 lentelę), sandarinimą, gautą naudojant WT EXPANSION profilį, galima papildyti WT PANEL (žr. atitinkamą duomenų lapą), kad būtų uždarytos gelžbetoninių liejinių sąsajos.

WT PANEL plokštės galima dengti vienu ar keliais sluoksniais, taip pat ir išdėliotais, kol bus pasiekta norima jungties anga, taip ištaisai sandarinant dviejų liejinių šoninius paviršius.

Žiūrėkite produktui skirtą vaizdo įrašą

YOUTUBE VIDEO



Kaip tai veikia

Susilietę su vandeniu, WT EXPANSION profiliai gali hidratuotis tol, kol hidrofilinis polimeras visiškai prisipildo, o pradinis tūris padidėja 2 kartus.

Taip užtikrinamas nepriekaištingas hidraulinis sandarumas hidrostatinės apkrovos veikiamose konstrukcinėse jungtyse.

Jei vandens kiekis nėra pastovus, WT EXPANSION nuolat išlieka išplėstinio dydžio.

Tik patekęs į aplinką, kurioje nėra drėgmės, jis pamažu išleidžia absorbuotas vandens molekules ir grįžta į pradinį dydį.

Vėl susidūrus su vandeniu, plėtimosi reiškinys pasikartoja ir pasižymi tomis pačiomis savybėmis.

Dėl cheminio produkto stabilumo šį reiškinį galima pakartoti neprarandant plėtimosi ir slėgio savybių.

Pasirinkimo vadovas

Norint teisingai naudoti WT EXPANSION profilius, būtina nepamiršti, kad nepriekaištingas sandarumas tiesiogiai priklauso nuo profilių spaudimo į ribojamąsias sienes, taigi, ir nuo jų sukibimo laipsnio.

Vandenyje besiplečiantys WT EXPANSION profiliai turi būti sujungti iš vienos pusės, kad hidrostatinis slėgis neišstumtų jų prieš išbrinkimą.

Reikiamas profilio dydis parenkamas atsižvelgiant į didžiausią linijinį siūlės judesį (atsižvelgiant į susitraukimo reiškinį, betono šiluminius judesius ir bet kokius skirtingus nusėdimus) ir pradinę siūlės angą, kurią reikia sukurti atliekant darbus.

LENTELĖ 1

Profilio tipas	Matmenys	Pradinis maksimalus atidarymas	Papildomas nuoseklus judėjimas iki 100 KPa hidraulinio slėgio	Įdarbinimo tipas
WT E 20.20	20X20 mm	10 mm	5 mm	Konstruktinės jungtys
WT E 30.30	30X30 mm	20 mm	10 mm	Konstruktinės jungtys



WT EXPANSION



Nuorodos rasite www.volteco.com

PAKAVIMAS IR SANDĖLIAVIMAS

WT EXPANSION profiliai supakuoti į dėžes, kuriose yra:
WT E 20.20: dėžutės turinys 10,80 m = 9 barai po 1,20 m.
WT E 30.30: dėžutės turinys 4,80 m = 4 barai po 1,20 m.
Produktai turi būti laikomi sausoje, nuo saulės ir drėgmės apsaugotoje vietoje.

ĮSPĖJIMAI – SVARBIOS PASTABOS

Jungtis turi užtikrinti, kad profilis išliktų savo vietoje vėliau liejant armuotąjį cementą.
WT EXPANSION profilis turi būti naudojamas ant pakankamai storų konstrukcijų, kad šonuose būtų užtikrinta ne mažesnė kaip 10 cm gelžbetonio danga.
Kad būtų lengviau kloti, ypač esant < 15 °C temperatūrai ir 60 % drėgnumui, rekomenduojame naudoti laikiną medinę juostą (20 mm storio), pritvirtintą vinimis išilgai klojimo linijos, kad tarpinė laikytųsi, kol visiškai prilips.
Prieš liejant gelžbetonį juostą reikia nuimti.
SVARBI PASTABA: Jei įrenginys įrengiamas vandenyje, kuriame yra didelė druskų koncentracija, kreipkitės į „Volteco“ laboratoriją dėl prevencinių bandymų.

FIZINĖS IR TECHININĖS CHARAKTERISTIKOS

Konkrečių	Vertybės
Natūrinis svoris	1,02 g/cm ³
Naudojimo temperatūra	-15°C +50°C
Spalva	juoda
Parametrai priklauso nuo įmonės kokybės kontrolės	-
Matmenys	20x20 mm (± 10%) / 30x30 mm (± 10%)
Išsiplėtimas dėl sąlyčio su vandeniu (7 dienos)	> 200%
Hidraulinis sandariklis ant 10 mm jungties	Nėra praėjimo iki 400 kPa

SAUGOS

Žiūrėkite atitinkamą saugos duomenų lapą.

AUTORIŲ TEISĖS

© Copyright Volteco S.p.A. - All rights reserved.
Šiame dokumente esanti informacija, vaizdai ir tekstai yra išimtinė „Volteco S.p.A.“ nuosavybė.
Jie gali keistis bet kada be išankstinio įspėjimo.
Naujausias šio ir kitų dokumentų (specifikacijų, brošiūrų ir kt.) versijas galima rasti adresu www.volteco.com.
Vertimo atveju tekste gali būti techninių ir kalbinių netikslumų.

TEISINĖS PASTABOS

Pastaba pirkėjui/montuotojui:
Šis „Volteco S.p.A.“ pateiktas dokumentas skirtas tik pirkėjui ir (arba) naudojančiam asmeniui.
Neatsižvelgiama į būtiną individualų darbinį kontekstą, kurio „Volteco S.p.A.“ bet kuriuo atveju neišmano.
Tai nepakeičia ir nepratęsia gamintojo „Volteco S.p.A.“ įsipareigojimų.
Jis gali keistis, todėl prieš kiekvieną naudojimą naudotojas privalo ją atnaujinti, pasikonsultavęs su www.volteco.com.
Pirmiau pateikti paaiškinimai taikomi ir iki pardavimo, ir po jo teikiama techninei ir (arba) komercinei pardavimo tinklo informacijai.

PRIEDUS

Paprastas struktūrinės jungties skerspjūvis plokštėje



WT EXPANSION

