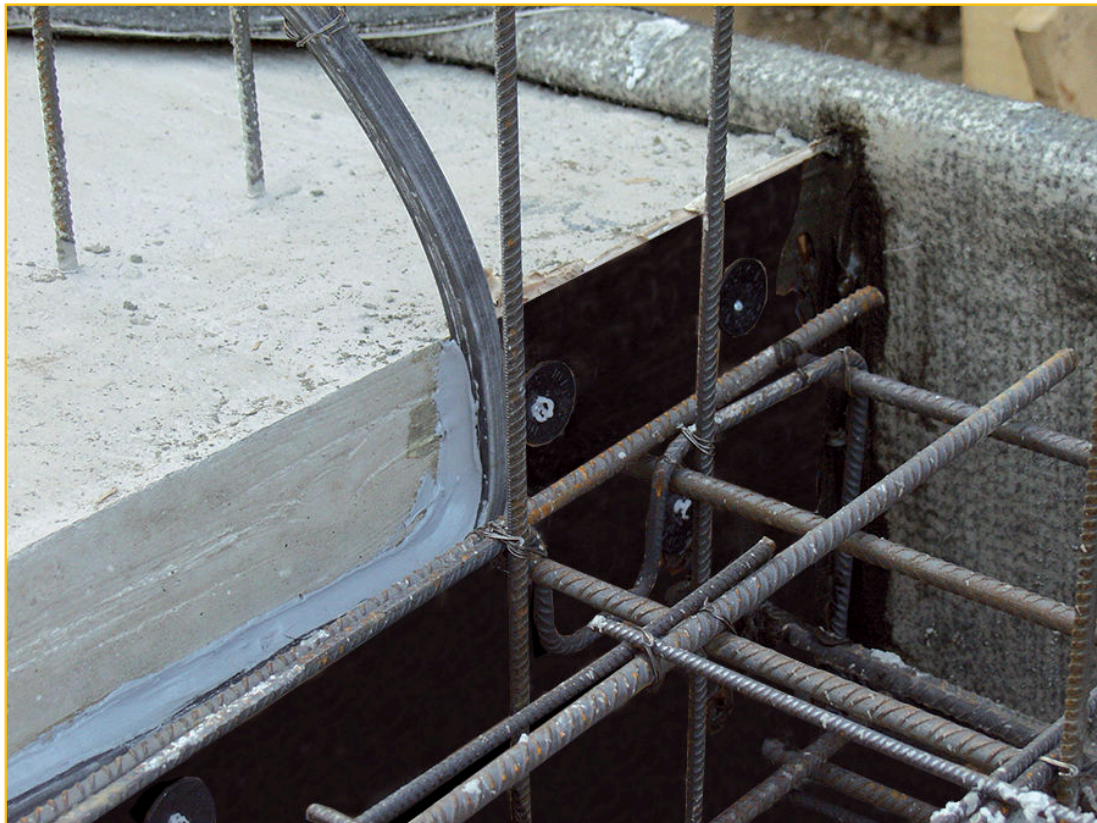




PRODUKTA APRAKSTS

WT EXPANSION ir ar ūdeni izplešama blīve uz AMPHIBIA EPDM kopolimēra bāzes ar augstu noturību pret hidraulisko slodzi, kas nodrošina optimālu blīvējumu deformācijas un saraušanās šuvēm, pat nolietotām, jebkurā dzelzsbetona konstrukcijā.

Pateicoties tās lielajai elastībai, to var izmantot arī īpaši izliektām vai neregulārām konstrukcijām.



KUR TO IZMANTO

- Jebkāda veida dzelzsbetona konstrukciju (pazemes telpu, kanālu, tvertņu, baseinu u.c.) deformācijas un kontrakcijas šuvju blīvēšanai.

- Dzelzsbetona vai metāla blīvējumu izgatavošana starp saliekamiem dzelzsbetona vai metāla elementiem hidrotehniskajiem darbiem
- Cauruļu blīvējumu izgatavošana no dzelzsbetona, metāla

PRIEKŠROCĪBAS

- Lieliska hidrauliskā ūdensnecaurlaidība
- Augsta noturība pret hidraulisko slodzi
- Netoksiskums un cieņa pret vidi
- Liela izmantošanas elastība
- Ātra un vienkārša lietošana

SAGATAVOŠANA UN LIETOŠANA

Pirms blīvju ieklāšanas jāpārlicinās, ka ieklāšanas virsmas ir atbilstoši sagatavotas.

Tām jābūt sausām, tīrām un pilnīgi bez putekļiem, eļļām, atdalītājielām vai jebkādiem vaļējiem atlikumiem, kas varētu apdraudēt blīvju saķeri.

Pēc tam turpiniet WT EXPANSION starpliku ieklāšanu, sakārtojot tās secīgi vienu aiz otras, gar lietošanas līniju, lai veidotu vienotu, nepārtrauktu profilu.

Lai nodrošinātu sistēmas ūdensnecaurlaidību un funkcionālo nepārtrauktību, savienojumi starp galiem ir jāizveido tieši ieklāšanas laikā, karsti hermetizējot ar karstā gaisa pistoli 400 °C temperatūrā vai līmējot ar AKTI-VO 201 (skatīt attiecīgo datu lapu).

WT EXPANSION blīves jānostiprina, uzklājot piemērotu līmes slāni, izmantojot ULTRATACK, BI MASTIC vai ULTRABOND, atkarībā no pamatnes īpašībām, vides apstākļiem un paredzētā ieviešanas laika (skatīt attiecīgās tehniskās datu lapas).

Uzstādīšanas laikā jāizdara vienmērīgs spiediens, lai nodrošinātu pilnīgu blīvējuma saķeri ar virsmu.

Ja nepieciešama stingrāka fiksācija, var veikt kontrolētus āmura sitienus, vienmēr uzmanot, lai blīvējums būtu pareizi novietots un stabili turētos savā vietā.

Uzstādīšanas beigās WT EXPANSION blīvēm jābūt pilnībā iestrādātām dzelzsbetona lējumā ar



WT EXPANSION

minimālo pārkļāšanos 10 cm (sk. diagrammu).

Ja ULTRABOND tiek izmantots kā līmēšanas līme, pirms lietošanas produkts rūpīgi jāsajauc un ar smalku zobotu špaktelāpstiņu (1 mm) vai otu uzklāj plānā, vienmērīgā slānī uz abām līmējamajām virsmām.

Uz īpaši porainiem substrātiem otra kārtā jāuzklāj pēc tam, kad pirmā kārtā ir izžūsi (aptuveni pēc 10-30 minūtēm).

Līmēšana jāveic tikai tad, kad abas virsmas ir pilnīgi sausas.

Žūšanas laiks var atšķirties atkarībā no virsmas veida, uzklātā produkta daudzuma, temperatūras ($\geq +10^{\circ}\text{C}$) un apkārtējās vides mitruma ($\leq 65\%$) (skatīt attiecīgo datu lapu).

Konstrukcijas savienojuma gadījumā atkarībā no savienojuma sākotnējā atvēruma ir jāparedz atbilstošs atdalošais elements (sk. tabula), blīvējumu, kas iegūts ar WT EXPANSION profilu, var papildināt, novietojot WT PANEL (skatīt attiecīgo datu lapu), lai aiztaisītu dzelzsbetona lējumu saskarnes.

WT PANEL paneļus var uzklāt vienā vai vairākos slāņos, tostarp arī pakāpeniski, līdz tiek panākts vēlamais savienojuma atvērums, tādējādi nepārtraukti noslēdzot arī abu lējumu sānu virsmas.

Noskatieties produktam veltīto video

YOUTUBE VIDEO



Kā tas darbojas

Saskaroties ar ūdeni, WT EXPANSION profili var hidratēties, līdz hidrofilais polimērs ir pilnībā piesātināts, palielinot sākotnējo tilpumu 2 reizes.

Tas nodrošina perfektu hidraulisko hermētiskumu konstrukcijas savienojumos, kas ir pakļauti hidrostatiskai slodzei.

Ja ūdens klātbūtne nav pastāvīga, WT EXPANSION nemainīgi izplešas izmēros.

Tikai tad, ja to ievieto no mitruma brīvā vidē, tas lēnām atdod absorbētās ūdens molekulas, atgūstot sākotnējo izmēru.

Atkārtoti saskaroties ar ūdeni, izplešanās parādība atkārtojas ar tādām pašām īpašībām.

Šī parādība, pateicoties produkta ķīmiskajai stabilitātei, ir atkārtojama, nezaudējot izplešanās un spiediena īpašības.

Atlases rokasgrāmata

Lai pareizi izmantotu WT EXPANSION profilus, ir svarīgi atcerēties, ka nevainojama ūdensnecaurlaidība ir tieši saistīta ar profilu radīto spiedienu uz ierobežojošajām sienām un līdz ar to arī to saķeres pakāpi.

Ar ūdeni izplešamie WT EXPANSION profili no vienas puses ir jāsavieno, lai novērstu to izsviešanu hidrostatiskā spiediena ietekmē, pirms tie uzbriest.

Nepieciešamo profila izmēru izvēlas atkarībā no maksimālās lineārās kustības šuvē (ņemot vērā saraušanās parādības, betona termiskās kustības un jebkādu diferenciālo nosēšanos) un šuves sākotnējā atvēruma, kas jāveido izpildes laikā.

TABULA 1

Profila veids	Izmēri	Maksimālā sākotnējā atvēršana	Turpmāka secīga kustība līdz 100 KPa hidrauliskajam spiedienam	Lietošanas veids
WT E 20.20	20X20 mm	10 mm	5 mm	Strukturālās locītavas
WT E 30.30	30X30 mm	20 mm	10 mm	Strukturālās locītavas





WT EXPANSION



Atsauces ir pieejamas vietnē www.volteco.com

IEPAKOJUMS UN UZGLABĀŠANA

WT EXPANSION profili ir iepakoti kastēs, kas satur:
WT E 20.20: saturs kastē 10,80 m = 9 bāri pa 1,20 m katrs.
WT E 30.30: saturs kastē 4,80 m = 4 bāri pa 1,20 m katrs.
Produkti jāuzglabā sausā, no saules un mitruma pasargātā vietā.

BRĪDINĀJUMI - SVARĪGAS PIEZĪMES

Šim savienojumam ir jāgarantē, ka profils paliek savā vietā turpmākajā armētā cementa liešanas laikā. WT EXPANSION profils jāizmanto uz pietiekami biezām konstrukcijām, lai nodrošinātu vismaz 10 cm garu dzelzsbetona pārklājumu sānos.
Lai atvieglotu ieklāšanu, jo īpaši temperatūrā, kas zemāka par 15 °C, un mitrumā, kas lielāks par 60 %, iesakām izmantot pagaidu koka sloksni (20 mm biezu), kas ar naglām piestiprināta gar ieklāšanas līniju, lai atbalstītu blīvējumu līdz pilnīgai savienošanai.
Pirms dzelzsbetona liešanas sloksne ir jānoņem.
N.B.: Iekārtām, kurās ir ūdens ar augstu sāls koncentrāciju, konsultējieties ar Volteco laboratoriju par iespējamiem profilaktiskiem testiem.

FIZIKĀLĀS UN TEHNISKĀS ĪPAŠĪBAS

Konkrēts	Vērtības
Īpatnējais svars	1,02 g/cm ³
Lietošanas temperatūra	-15 °C +50 °C
Krāsa	melns
Parametri, uz kuriem attiecas uzņēmuma kvalitātes kontrole	-
Izmēri	20x20 mm (± 10%) / 30x30 mm (± 10%)
Izplešanās, saskaroties ar ūdeni (7 dienas)	> 200%
Hidrauliskais blīvējums uz 10 mm šuves	Nav caurlaides līdz 400 kPa

DROŠUMS

Skatīt attiecīgo drošības datu lapu.

AUTORTIESĪBAS

© Copyright Volteco S.p.A. - All rights reserved.
Šajā dokumentā iekļautā informācija, attēli un teksti ir Volteco S.p.A. ekskluzīvs īpašums.
Tie var mainīties jebkurā laikā bez brīdinājuma.
Šo un citu dokumentu (specifikāciju, brošūru u. c.) jaunākās versijas ir pieejamas vietnē www.volteco.com.
Tulkošanas gadījumā teksts var saturēt tehniskas un lingvistiskas neprecizitātes.

JURIDISKAS PIEZĪMES

Piezīme pircējam/uzstādītājam:
Šis Volteco S.p.A. piedāvātais dokuments ir paredzēts tikai kā atbalsts un informācija pircējam/pieprasītājam.
Tajā nav ņemts vērā nepieciešamais ieskats individuālajā darbības kontekstā, kuram Volteco S.p.A. jebkurā gadījumā ir svešs.
Ar to netiek grozītas vai paplašinātas ražotāja Volteco S.p.A. saistības.
Tas ir pakļauts izmaiņām, saistībā ar kurām instalētājam tas ir jāatjaunina sevi pirms katras atsevišķas lietojumprogrammas, apmeklējot www.volteco.com tīmekļa vietni.
Iepriekš minētie paskaidrojumi tiek attiecināti arī uz tirdzniecības tīkla pirms/pēcpārdošanas tehnisko/komerčiālo informāciju.

PIELIKUMUS

Tipisks šķēsgriezums struktūras locītavā plāksnē

