



# WT EXPANSION

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

WT EXPANSION é uma junta hidroexpansiva à base de copolímero AMPHIBIA em EPDM de elevada resistência à carga hidráulica que cria uma óptima vedação das juntas de dilatação e contracção, mesmo danificadas, em qualquer estrutura de betão armado.

Graças à sua grande flexibilidade também pode ser aplicado em estruturas particularmente articuladas ou irregulares.



## CAMPO DE UTILIZAÇÃO

- Selagem de juntas estruturas de dilatação e contração em todos os tipos de estruturas de betão armado (locais, caves, rampas, canais, piscinas, etc.)
- Realização de juntas estanques entre elementos pré-fabricados, em betão armado ou metal, para obras hidráulicas
- Realização de juntas estanques de tubagens em betão armado, metal

## VANTAGENS

- Vedação hidráulica perfeita
- Elevada resistência à carga hidráulica
- Não toxicidade e respeito pelo ambiente
- Grande flexibilidade de uso
- De fácil e rápida aplicação

## PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO

Antes de colocar as juntas, é necessário verificar se as superfícies de assentamento estão corretamente preparadas.

Estes devem estar secos, limpos e completamente isentos de poeiras, óleos, agentes desmoldantes ou quaisquer resíduos soltos que possam comprometer a aderência das juntas.

Em seguida, proceder à colocação das juntas WT EXPANSION, dispendo-as em continuidade umas com as outras, ao longo da linha de aplicação, para formar um perfil único e contínuo.

As juntas entre as extremidades devem ser realizadas diretamente durante o assentamento, cabeça a cabeça, quer por soldadura a quente com uma pistola de ar quente a 400°C, quer por colagem com AKTI-VO 201, de modo a garantir a estanquidade e a continuidade funcional do sistema (ver ficha técnica correspondente).

A fixação das juntas WT EXPANSION deve ser efetuada através da aplicação de uma camada adesiva adequada, utilizando ULTRATACK, BI MASTIC ou ULTRABOND, em função das características do suporte, das condições ambientais e do prazo previsto para a intervenção (ver as respetivas fichas técnicas).



# WT EXPANSION

Durante o assentamento, deve ser aplicada uma pressão uniforme para garantir a adesão completa da junta à superfície.

Se for necessária uma fixação mais firme, podem ser aplicados golpes de martelo controlados, tendo sempre o cuidado de manter a junta corretamente posicionada e estável no assento identificado.

No final da instalação, as juntas WT EXPANSION devem estar completamente envolvidas no molde de betão armado, com uma sobreposição mínima de 10 cm (ver esquema).

Se o ULTRABOND for utilizado como adesivo de colagem, o produto deve ser bem misturado antes da utilização e aplicado numa camada fina e uniforme em ambas as superfícies a colar, utilizando uma espátula de dentes finos (1 mm) ou um pincel.

Em substratos particularmente porosos, deve ser aplicada uma segunda demão quando a primeira estiver seca ao tato (aproximadamente após 10-30 minutos).

A colagem só deve ser efetuada quando ambas as superfícies estiverem completamente secas.

O tempo de secagem pode variar em função do tipo de superfície, da quantidade de produto aplicado, da temperatura ( $\geq +10^{\circ}\text{C}$ ) e da humidade ambiente ( $\leq 65\%$ ) (ver ficha técnica relevante).

No caso de uma junta estrutural, deve ser previsto um elemento de separação adequado em função da abertura inicial da junta (Ref. Tabela 1), a vedação obtida com o perfil WT EXPANSION pode ser complementada com o posicionamento do WT PANEL (ver ficha de dados relevante) para fechar as interfaces das betonagens de betão armado.

Os painéis WT PANEL podem ser aplicados numa ou mais camadas escalonadas entre si, até se obter a abertura de junta desejada, selando assim também continuamente as superfícies laterais das duas peças fundidas.

**Assista ao vídeo do produto**

**YOUTUBE VIDEO**



## Modo de ação

Em contacto com a água, os perfis WT EXPANSION podem hidratar-se até à saturação total do polímero hidrófilo, aumentando o volume inicial em 2 vezes.

Isto garante uma vedação hidráulica perfeita nas juntas estruturais sujeitas a cargas hidrostáticas.

No caso de a presença de água não ser constante, o WT EXPANSION permanece estavelmente com o tamanho expandido.

Só se for colocado num ambiente sem humidade é que cede lentamente as moléculas de água absorvidas, voltando ao seu tamanho original.

Ao entrar novamente em contacto com a água, o fenómeno de expansão é reproduzido com as mesmas características.

Este fenómeno é, devido à estabilidade química do produto, repetível sem perda das características de expansão e pressão.

## Guia de seleção

Para a utilização correta dos perfis WT EXPANSION, é essencial ter em conta que a estanquidade perfeita está em relação direta com a pressão exercida pelos perfis sobre as paredes de confinamento e, por conseguinte, com o seu grau de encravamento.

Os perfis hidro-expansivos WT EXPANSION devem ser bloqueados de um lado para evitar que sejam ejetados por pressão hidrostática antes de incharem.

A dimensão necessária do perfil é escolhida em função do movimento linear máximo da junção (tendo em conta os fenómenos de retração, os movimentos térmicos do betão e os eventuais assentamentos diferenciais) e da abertura inicial da junção que se pretende criar durante a execução.



# WT EXPANSION

TABELA 1

Tipo de perfil	Dimensões	Abertura inicial máxima	Outro movimento consecutivo até uma pressão hidráulica de 100 KPa	Tipo de uso
WT E 20.20	20X20 mm	10 mm	5 min	Juntas estruturais
WT E 30.30	30X30 mm	20 mm	10 mm	Juntas estruturais



Referências disponíveis em [www.volteco.com](http://www.volteco.com)

## EMBALAGEM E ARMAZENAMENTO

Os perfis WT EXPANSION são embalados em caixas que contêm:

WT E 20.20: conteúdo por caixa 10,80 m = 9 barras de 1,20 m cada.

WT E 30.30: conteúdo por caixa 4,80 m = 4 barras de 1,20 m cada.

Os produtos devem ser armazenados em locais secos e protegidos contra os raios solares e a humidade.

## ADVERTÊNCIAS - NOTAS IMPORTANTES

A junta deve ser efetuada de modo a garantir que o perfil permaneça fixo na betonagem de betão armado subsequente.

O perfil WT EXPANSION deve ser utilizado para estruturas de espessura tal que seja garantida uma cobertura mínima de 10 cm nos lados da estrutura de betão armado.

Para facilitar o assentamento, sobretudo a temperaturas < 15°C e humidade > 60%, recomendamos a utilização de uma ripa de madeira provisória (20 mm de espessura), fixada com pregos ao longo da linha de assentamento, para suportar o vedante até à colagem completa.

A ripa deve ser retirada antes da betonagem do betão armado.

**IMPORTANTE:** Para instalações na presença de água com elevada concentração salina, consultar o Laboratório Volteco para eventuais testes preventivos.

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E TÉCNICAS

Especificações	Valores
Peso específico	1,02 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura de aplicação	-15°C +50°C
Cor	preto
Parâmetros sujeitos a Controlo de Qualidade Interno	-
Dimensões	20x20 mm (± 10%) / 30x30 mm (± 10%)
Expansão devido ao contato com água (7 dias)	> 200%
Vedação hidráulica em junta de 10 mm	Sem passagem até 400 kPa

## SEGURANÇA

Refira-se à respetiva Ficha de Dados de Segurança.

## COPYRIGHT

© Copyright Volteco S.p.A. - Todos os direitos reservados.

As informações, as imagens e os textos que constituem este documento são de propriedade exclusiva da Volteco S.p.A..

Sujeito a alterações a qualquer momento e sem aviso prévio.

As versões atualizadas deste e de outros documentos (fichas de especificação, brochuras, etc.) estão presentes no site [www.volteco.com](http://www.volteco.com).

Eventuais traduções do texto original podem conter imprecisões técnicas e linguísticas.



# WT EXPANSION

## NOTAS LEGAIS

Nota para o adquirente/técnico instalador:

Este documento colocado à disposição por parte da Volteco S.p.A. é puramente de suporte e contém informações úteis para o cliente/aplicador.

Não leva em consideração a análise necessária do contexto operacional individual, relativamente à qual a Volteco S.p.A. não assume qualquer responsabilidade.

Não modifica ou estende as obrigações intrínsecas do fabricante Volteco S.p.A.

Suscetível de modificações: o técnico instalador, obrigatoriamente, deverá se atualizar antes de cada aplicação visitando o site [www.volteco.com](http://www.volteco.com).

Os esclarecimentos anteriores estendem-se à informação técnica/comercial pré-pós-venda da rede comercial.

## DOCUMENTOS EM ANEXO

### Seção tipo de junta estrutural em laje

