

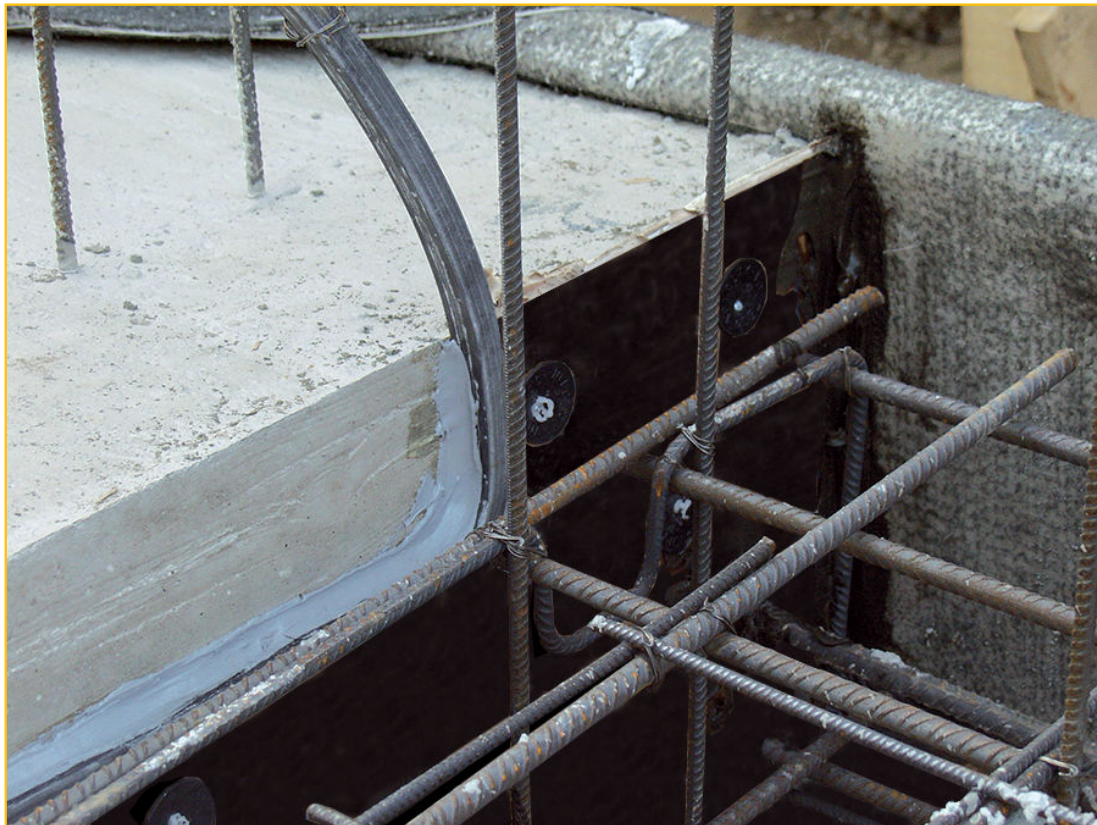


WT EXPANSION

DESCRIEREA PRODUSULUI

WT EXPANSION este o garnitură hidro-expansivă pe bază de copolimer AMPHIBIA din EPDM cu rezistență ridicată la sarcina hidraulică care creează o etanșare optimă a rosturilor de dilatare și contracție, chiar și deteriorate, în orice structură din beton armat.

Datorită gradului său mare de flexibilitate, poate fi aplicat și la structuri deosebit de articulate sau neregulate.



DOMENIUL DE APLICARE

- Pentru etanșarea rosturilor de dilatare și contracție în orice tip de structură din beton armat (încăperi subterane, canale, rezervoare, piscine etc.)
- Pentru a monta etanșări între elemente din beton armat sau prefabricate metalice pentru lucrări hidraulice
- Realizarea garniturilor de etanșare a conductelor din beton armat sau din metal.

AVANTAJE

- Etanșare hidraulică perfectă
- Înalță rezistență la presiunea hidraulică
- Nontoxicitate și respect pentru mediu
- Flexibilitate mare de utilizare
- Aplicare practică și rapidă

PREGĂTIRE ȘI APLICARE

Înainte de așezarea garniturilor, trebuie să se verifice dacă suprafețele de așezat sunt pregătite corespunzător.

Acestea trebuie să fie uscate, curate și complet lipsite de praf, uleiuri, agenți de eliberare sau orice reziduuri libere care ar putea compromite aderența garniturilor.

Se procedează apoi la așezarea garniturilor WT EXPANSION, aranjându-le în continuitate unele cu altele, de-a lungul liniei de aplicare, pentru a forma un profil unic, continuu.

Îmbinările cap la cap dintre capete trebuie realizate direct în timpul așezării, fie prin etanșare la cald cu un pistol cu aer cald la 400°C, fie prin lipire cu AKTI-VO 201, pentru a garanta etanșeitatea și continuitatea funcțională a sistemului (a se vedea fișa tehnică relevantă).

Fixarea garniturilor WT EXPANSION trebuie efectuată prin aplicarea unui strat adeziv adecvat, folosind ULTRATACK, BI MASTIC sau ULTRABOND, în funcție de caracteristicile suportului, de condițiile de mediu și de termenul prevăzut pentru intervenție (a se vedea fișele tehnice aferente).

În timpul instalării, trebuie aplicată o presiune uniformă pentru a asigura aderența completă a garniturii la suprafață.



WT EXPANSION

Dacă este necesară o fixare mai fermă, se pot aplica lovituri de ciocan controlate, având întotdeauna grijă să mențineți garnitura corect poziționată și stabilă în poziție.

La sfârșitul instalării, garniturile WT EXPANSION trebuie să fie complet înglobate în mulajul din beton armat, cu o suprapunere minimă de 10 cm (ref. diagramă).

Dacă ULTRABOND este utilizat ca adeziv de lipire, produsul trebuie amestecat bine înainte de utilizare și aplicat într-un strat subțire și uniform pe ambele suprafețe de lipit, folosind o mistrie cu dinți fini (1 mm) sau o pensulă.

Pe substraturile deosebit de poroase, trebuie aplicat un al doilea strat după ce primul este uscat la atingere (aproximativ după 10-30 de minute).

Lipirea trebuie efectuată numai atunci când ambele suprafețe sunt complet uscate.

Timpul de uscare poate varia în funcție de tipul de suprafață, cantitatea de produs aplicată, temperatura ($\geq +10^{\circ}\text{C}$) și umiditatea ambiantă ($\leq 65\%$) (consultați fișa tehnică relevantă).

În cazul unei îmbinări structurale, trebuie prevăzut un element de separare adecvat în funcție de deschiderea inițială a îmbinării (Ref. Tabelul 1), etanșarea obținută cu profilul WT EXPANSION poate fi completată prin poziționarea WT PANEL (a se vedea fișa tehnică relevantă) pentru a închide interfețele pieselor turnate din beton armat.

Panourile WT PANEL pot fi aplicate în unul sau mai multe straturi, inclusiv eșalonate, până la obținerea deschiderii dorite a îmbinării, etanșând astfel continuu suprafețele laterale ale celor două piese turnate.

Urmărește videoclipul produsului

YOUTUBE VIDEO



Cum acționează

La contactul cu apa, profilele WT EXPANSION se pot hidrata până la saturația completă a polimerului hidrofil; acestea își măresc volumul inițial de 2 ori.

Acest lucru asigură etanșarea hidrolică perfectă a îmbinărilor structurale care sunt supuse sarcinii hidrostatice.

În cazul în care prezența apei nu este constantă, profilele WT EXPANSION se mențin stabile la dimensiunea la care s-au expandat.

Numai dacă sunt aplicate într-un loc lipsit de umiditate acestea cedează lent moleculele de apă absorbite și revin la dimensiunea originală.

Dacă acestea intră din nou în contact cu apa fenomenul de expansiune se reproduce cu aceleași caracteristici.

Datorită stabilității chimice a produsului acest fenomen se poate repeta fără pierderea caracteristicilor de expansiune și presiune.

Ghid pentru alegere

Pentru utilizarea corectă a profilelor WT EXPANSION trebuie să țineți cont de faptul că perfectă etanșare hidrolică depinde de presiunea exercitată de acestea asupra pereților de delimitare și de modul de îmbinare a acestora.

La profilele hidroexpansive WT EXPANSION trebuie creat un sistem de prindere pe o latură pentru ca acestea să nu fie aruncate din cauza presiunii hidrostatice înainte de expansiune.

Dimensiunea profilului este aleasă în funcție de mișcarea liniară maximă a rostului (luând în considerare fenomenele de contracție, mișcările termice ale betonului și stabilizarea diferențiată) precum și mărimea (deschizătura) inițială a rostului care se dorește a fi creat în faza de execuție.

TABELUL 1



WT EXPANSION

Tip profil	Dimensiuni	Deschiderea inițială maximă	Mișcări consecutive suplimentare până la o presiune hidrolică de 100 KPa	Tip de utilizare
WT E 20.20	20X20 mm	10 mm	5 min	Îmbinări structurale
WT E 30.30	30X30 mm	20 mm	10 mm	Îmbinări structurale



Referințe disponibile pe www.volteco.com

AMBALARE ȘI DEPOZITARE

Profilele WT EXPANSION sunt ambalate în cutii care conțin:
WT E 20.20: conținut per cutie 10,80 m = 9 bare de 1,20 m fiecare.
WT E 30.30: conținut per cutie 4,80 m = 4 bare de 1,20 m fiecare.
Produsele trebuie depozitate la loc uscat, ferit de lumina soarelui și de umiditate.

AVERTIZĂRI - NOTE IMPORTANTE

Îmbinarea trebuie să garanteze că profilul rămâne în poziție în timpul turnării ulterioare a cimentului armat.
Profilul WT EXPANSION trebuie utilizat pe structuri suficient de groase pentru a asigura un strat minim de beton armat de 10 cm pe laturi.
Pentru a facilita așezarea, în special la temperaturi < 15°C și umiditate > 60%, recomandăm utilizarea unei benzi de lemn temporare (20 mm grosime), fixată cu cuie de-a lungul liniei de așezat, pentru a susține garnitura până la lipirea completă.
Banda trebuie îndepărtată înainte de turnarea betonului armat.
N.B.: În cazul montării în prezența apei cu înaltă concentrație salină consultați Laboratoriul Volteco pentru efectuarea unor teste preventive.

CARACTERISTICI FIZICE ȘI TEHNICE

Detalii	Valorile
Greutate specifică	1,02 g/cm ³
Temperatura de aplicare	-15°C +50°C
Culoare	negru
Parametri supuși Controlului de calitate intern	-
Dimensiuni	20x20 mm (± 10%) / 30x30 mm (± 10%)
Expansiunea la contactul cu apa (7 zile)	> 200%
Etanșare hidrolică pe îmbinarea de 10 mm	Nicio trecere până la 400 kPa

SIGURANȚĂ

Consultați Fișa cu Date de Siguranță.

COPYRIGHT

© Copyright Volteco S.p.A. - All rights reserved.
Informațiile, imaginile și textele din acest document sunt proprietatea exclusivă a societății Volteco S.p.A.
Pot fi modificate în orice moment, fără preaviz.
Versiunile actualizate ale acestui document și a altor documente fișe cu (specificații, broșuri și altele) se află la adresa www.volteco.com.
Traducerea textului original poate conține imperfecțiuni tehnice și lingvistice.

NOTE LEGALE

Notă pentru cumpărător/installator:
Acest document, pus la dispoziție de către societatea Volteco S.p.A., are scop orientativ și indicativ pentru cumpărător/operator.



WT EXPANSION

Nu consideră necesară aprofundarea contextului operativ individual pentru care Volteco S.p.A. nu își asumă nicio responsabilitate.

Nu modifică și nu extinde obligațiile producătorului Volteco S.p.A.

Este supusă modificărilor, motiv pentru care operatorul care efectuează aplicarea trebuie să consulte informațiile actualizate publicate pe site-ul www.volteco.com.

Precizările de mai sus se aplică informațiilor tehnice/comerciale ale retailerului înainte/după vânzare.

ANEXE

Secțiune tip a îmbinării structurale în placă

