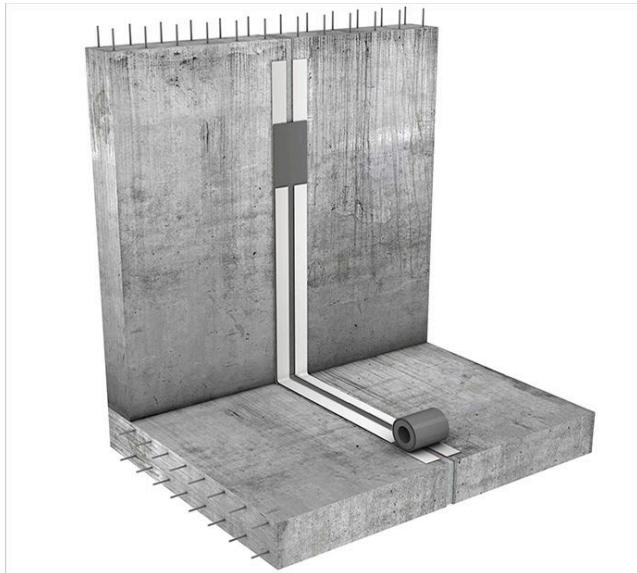




BI FLEX SYSTEM



DESCRIZIONE PRODOTTO

BI FLEX è una combinazione di elementi impermeabili per il trattamento dei giunti e delle fessure composto da un NASTRO ELASTICO a base di un TERPOLIMERO ELASTOMERICO e da un ADESIVO EPOSSIDICO bicomponente.

DOVE SI IMPIEGA

- Sigillatura impermeabile di giunti e fessure
- Sigillatura di riprese di getto
- Collegamento di superfici attigue di giunti, di strutture in genere o elementi prefabbricati
- Impermeabilizzazione di vasche, canali, piscine e strutture destinate al contenimento acqua, anche potabili
- Sigillatura di elementi discontinui per la tenuta all'acqua e/o all'aria

VANTAGGI

- Totale impermeabilità con spinta idrostatica positiva/negativa
- Controllo della tenuta idraulica visibile e riparabile
- Elevata capacità di allungamento e assorbimento delle dilatazioni
- Ottima adesione su differenti sottosuoli quali calcestruzzo, malta, pietra, acciaio, acciaio zincato
- Adatto a supporti in calcestruzzo asciutti o umidi
- Praticità e semplicità d'impiego, non richiede costose lavorazioni di preparazione
- Adattabile a situazioni complesse

- Ottima adesione tra nastro e adesivo
- Stabile a contatto con molti agenti chimici e ai sali di disgelo (vedi tabella dati)
- Protezione dal gas Radon
- Buona resistenza ai raggi U.V.
- Larghezza e spessore specificatamente studiati per riprese di getto (10 cm) o giunti (20 cm)

PREPARAZIONE E MESSA IN OPERA

I dati di preparazione e messa in opera sono riferiti a condizioni ambientali normali (temperatura +20 °C; umidità relativa 60%).

PER LA SCELTA DELLA DIMENSIONE DEL NASTRO VEDI TABELLA PRESTAZIONI

Preparazione delle superfici

Pulire accuratamente le superfici rimuovendo ogni materiale incoerente mediante energica spazzolatura, sabbiatura o bocciardatura.

Su superfici metalliche smerigliare o carteggiare.

Idrolavare le superfici.

In caso di applicazione in spinta idrostatica negativa le superfici in calcestruzzo devono essere irruvidite/fresate per almeno 2 mm e vanno rimosse le infiltrazioni d'acqua utilizzando la malta rapida TAP 3/I-PLUG (vedi relative schede tecniche).

Il supporto potrà essere umido ma privo di acqua in superficie.

Miscelazione dell'adesivo epossidico BI BOND

Aggiungere interamente il componente B al componente A (vedi relativa scheda tecnica).

Miscelare per almeno 2 minuti con miscelatore elettrico fino ad ottenere una massa omogenea priva di striature di colore.

Applicazione su fessure e giunti del nastro BI FLEX System

In corrispondenza di fessure o di giunti applicare sul soffondo il nastro adesivo della larghezza di 20 mm fornito nella scatola del prodotto.

Il nastro adesivo andrà applicato preventivamente anche nella mezzeria del nastro BI FLEX System.

Applicare l'adesivo BI BOND (vedi relativa scheda tecnica) nello spessore di 1 mm circa, in misura uguale su entrambi i lati del giunto/fessura e per una larghezza maggiore di almeno 10 mm la larghezza del nastro BI FLEX System.

Asportare subito il nastro adesivo e procedere immediatamente alla posa del nastro BI FLEX System tenendo rivolto verso di sé la faccia con il nastro adesivo precedentemente applicato, comprimendo meccanicamente la superficie di BI FLEX System favorendo l'espulsione di eventuali bolle d'aria.

Ricoprire BI FLEX System con uno strato omogeneo di adesivo BI BOND per uno spessore minimo di 1,5 mm.

Rimuovere subito la striscia adesiva, applicata nella mezzeria del nastro BI FLEX System, per garantire il movimento libero della sua parte centrale.

Qualora siano previsti ampi movimenti delle fessure o dei giunti, valutare la possibilità di posare il nastro BI FLEX System a forma di omega.

Proteggere il nastro da danni meccanici (p.e.: con materassino in gomma).

Applicazione sulle riprese di getto

In corrispondenza delle riprese di getto applicare l'adesivo BI BOND nello spessore di 1 mm per una larghezza maggiore di almeno 10 mm la larghezza del nastro BI FLEX System.

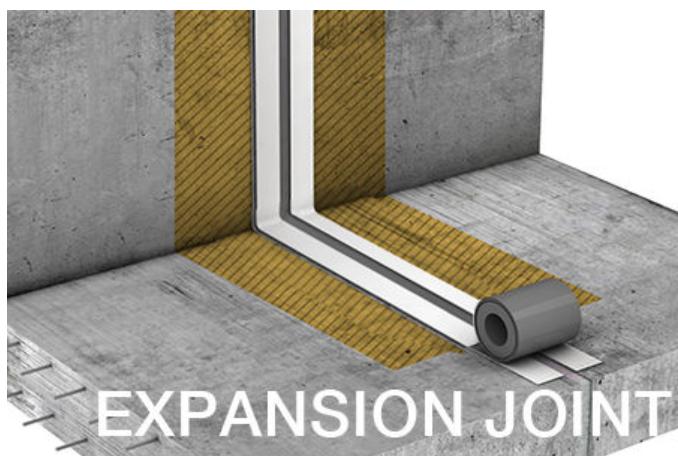
Procedere immediatamente alla posa del nastro BI FLEX System comprimendo meccanicamente la superficie del nastro favorendo l'espulsione di eventuali bolle d'aria.

Ricoprire tutta la superficie del nastro con uno spessore omogeneo di adesivo BI BOND per uno spessore minimo di 1,5 mm così da realizzare una protezione meccanica.

Dove richiesto proteggere ulteriormente con un'adeguata copertura (metallica, etc..).

Raccordi

Carteggiare leggermente le superfici per migliorare l'adesione e sovrapporre di 4-5 cm le giunzioni del nastro impiegando BI MASTIC (vedi relativa scheda tecnica) per ottenere una saldatura elastica, SUPERBOND per una saldatura rapida (in alternativa è possibile agire anche con saldatura ad aria calda, temperatura di riferimento nastro da 1 mm di spessore 180 °C).



Referenze disponibili su www.volteco.com

CONFEZIONE E STOCCAGGIO

L'adesivo BI BOND è confezionato in due contenitori da 5 kg o da 2,5 kg.

Il nastro elastico di sigillatura BI FLEX System è confezionato in rotoli da:

- H10, 0,5 mm di spessore rotoli da 40 m
- H10, 1,0 mm di spessore rotoli da 20 m

- H15, 1,0 mm di spessore rotoli da 20 m
- H20, 1,0 mm di spessore rotoli da 20 m
- H20, 1,5 mm di spessore rotoli da 15 m

L'adesivo BI BOND conservato negli imballi originali, all'asciutto e con temperature comprese tra i 10°C ed i 30°C può essere impiegato entro i 12 mesi dalla data di confezionamento.

Il nastro elastico BI FLEX System va conservato negli imballi originali sigillati e protetto dall'irraggiamento solare diretto.

I rotoli aperti e non protetti vanno utilizzati entro 1 mese dalla rottura della sigillatura.

CONSUMO E RESA

BI FLEX System H10: 0,6 kg di BI BOND per ogni metro di BI FLEX System.

BI FLEX System H15: 0,8 kg di BI BOND per ogni metro di BI FLEX System.

BI FLEX System H20: 1 kg di BI BOND per ogni metro di BI FLEX System.

AVVERTENZE - NOTE IMPORTANTI

La temperatura di applicazione dev'essere compresa tra i 10°C ed i 30°C; temperature inferiori (e/o presenza di umidità nel fondo) possono ritardare il processo di reticolazione dell'adesivo BI BOND mentre, temperature superiori, ne riducono drasticamente il tempo di vita utile.

Non utilizzare l'adesivo BI BOND già miscelato se si è superato il tempo di vita utile (anche se la consistenza appare buona).

In caso di incompatibilità tra i materiali, verificare l'adesione tra l'adesivo BI BOND ed il sottofondo.

In caso di applicazione su metalli soggetti ad elevati sbalzi di temperatura e/o notevole lunghezza, consultare l'Ufficio Tecnico Volteco.

CARATTERISTICHE FISICHE E TECNICHE

BI FLEX System

| Caratteristica | Metodo di prova | BI FLEX 10 cm | BI FLEX 10 cm | BI FLEX 15 cm | BI FLEX 20 cm | BI FLEX 20 cm |
|--------------------------------------------------------|-------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Aspetto/Colore | | Grigio | Grigio | Grigio | Grigio | Grigio |
| Temperatura d'esercizio | - | -40°C +60°C |
| Tenuta all'acqua in pressione (72h) | UNI EN 1928 B | 2 bar |
| Resistenza all'invecchiamento o accelerato (2000 h UV) | UNI EN ISO 4892-3 | Test superato |
| Spessore | | 0,5 mm | 1 mm | 1 mm | 1 mm | 1,5 mm |
| Resistenza al taglio giunzioni con BI MASTIC | UNI EN 12317-2 | 100 N/5cm | 200 N/5cm | 200 N/5cm | 200 N/5cm | 300 N/5cm |
| Resistenza a trazione | UNI EN 12311-2 | 100 N/5cm | 200 N/5cm | 200 N/5cm | 200 N/5cm | 300 N/5cm |
| Allungamento a trazione | UNI EN 12311-2 | > 600% | > 600% | > 600% | > 600% | > 600% |

| Caratteristica | Ente Certificatore | Metodo di prova | Prestazione certificata |
|---------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|------------------------|--------------------------------|
| Coefficiente di diffusione gas radon - BI FLEX | CZECH TECHNICAL UNIVERSITY IN PRAGUE | ISO/TS 11665-13 | 2,5 E-11 m ² /s |
| Coefficiente di diffusione gas radon - sormonto BI FLEX sigillato con BI MASTIC | CZECH TECHNICAL UNIVERSITY IN PRAGUE | ISO/TS 11665-13 | 1,9 E-11 m ² /s |

BI FLEX System - BI BOND H10

| Caratteristica | Metodo di prova | Spessore 0,5 mm | Spessore 1 mm |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Resistenza al peeling da calcestruzzo (180°) | ASTM D 903 | > 0,5 kN/m | > 1,5 kN/m |
| Tenuta all'acqua spinta positiva su giunto aperto* | Metodo int. | 2 cm: 1,5 bar 2 cm: 3 bar | 1 cm: 3 bar 2 cm: 3 bar |
| Tenuta all'acqua spinta negativa su giunto aperto* | Metodo int. | - | 1 cm: 1 bar 2 cm: 0,5 bar |
| Tenuta all'acqua spinta negativa su giunto dinamico (allungamento 100%)* | Metodo int. | - | 0,5 bar |
| Adesione al calcestruzzo umido | UNI EN 13578 | > 2,0 N/mm ² | > 2,0 N/mm ² |
| Tenuta all'acqua su fessura | UNI EN 1062-7 (Met.C2) UNI EN 1928 | Classe A5 (2,5 mm per 24 hrs 200 KPa per 24 hrs: Test superato) | Classe A5 (2,5 mm per 24 hrs 200 KPa per 24 hrs: Test superato) |
| Resistenza chimica | Metodo int. | Acqua marina: resistente Acido cloridrico 5%: resistente Ammoniaca 5%: resistente Idrato di calcio: resistente Acido organici deboli: **resistente | Acqua marina: resistente Acido cloridrico 5%: resistente Ammoniaca 5%: resistente Idrato di calcio: resistente Acido organici deboli: **resistente |
| Idoneità al contatto con acqua potabile | Determinazione della migrazione globale D.M. 174 del 06/04/2024 | SOCOTEC ITALIA SRL Report n° LF53030/23 - LF53031/23 | SOCOTEC ITALIA SRL Report n° LF53030/23 - LF53031/23 |
| Idoneità al contatto con acqua potabile | Determinazione della cessione specifica D.M. 174 del 06/04/2024 | CHELAB SRL Report n° 17/000244151 | CHELAB SRL Report n° 17/000244151 |

*Le prove sono state eseguite testando una zona di sormonto incollata con mastice BI MASTIC

SISTEMA BI FLEX - BI BOND H15 / H20

| Caratteristica | Metodo di prova | Spessore 1 mm | Spessore 1,5 mm |
|--------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Resistenza al peeling da calcestruzzo (180°) | ASTM D 903 | > 1,5 kN/m | > 1,5 kN/m |
| Tenuta all'acqua spinta positiva su giunto aperto* | Metodo int. | 1 cm: 3 bar 2 cm: 3 bar | - |
| Tenuta all'acqua spinta negativa su giunto aperto* | Metodo int. | 1 cm: 1 bar 2 cm: 0,5 bar | 2 cm: 1 bar |
| Tenuta all'acqua spinta negativa su giunto dinamico (allungamento 100%)* | Metodo int. | 0,5 bar | 1 bar |
| Adesione al calcestruzzo umido | UNI EN 13578 | > 2,0 N/mm ² | > 2,0 N/mm ² |
| Tenuta all'acqua su fessura | UNI EN 1062-7 (Met.C2) UNI EN 1928 | Classe A5 (2,5 mm per 24 hrs 200 KPa per 24 hrs: Test superato) | Classe A5 (2,5 mm per 24 hrs 200 KPa per 24 hrs: Test superato) |
| Resistenza chimica | Metodo int. | Acqua marina: resistente Acido cloridrico 5%: resistente Ammoniaca 5%: resistente | Acqua marina: resistente Acido cloridrico 5%: resistente Ammoniaca 5%: resistente |

| Caratteristica | Metodo di prova | Spessore 1 mm | Spessore 1,5 mm |
|-----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| | | Idrato di calcio: resistente Acido organici deboli: **resistente | Idrato di calcio: resistente Acido organici deboli: **resistente |
| Idoneità al contatto con acqua potabile | Determinazione della migrazione globale D.M. 174 del 06/04/2024 | SOCOTEC ITALIA SRL Report n° LF53030/23 - LF53031/23 | SOCOTEC ITALIA SRL Report n° LF53030/23 - LF53031/23 |
| Idoneità al contatto con acqua potabile | Determinazione della cessione specifica D.M. 174 del 06/04/2024 | CHELAB SRL Report n° 17/000244151 | CHELAB SRL Report n° 17/000244151 |

*Le prove sono state eseguite testando una zona di sormonto incollata con mastice BI MASTIC

I dati riportati sono ottenuti in laboratorio a +20°C e 60% U.R.

GUARDA I VIDEO E GLI APPROFONDIMENTI

Scheda di sicurezza

Dichiarazione di prestazione

Voci di capitolato

Schemi tecnici e BIM

Dichiarazione EDP

YouTube Video



SICUREZZA

Fare riferimento alla relativa Scheda Dati di Sicurezza.

COPYRIGHT

© Copyright Volteco S.p.A. - All rights reserved.

Informazioni, Immagini e testi contenuti in questo documento sono proprietà esclusiva di Volteco S.p.A.

Potrebbero cambiare in qualsiasi momento senza preavviso.

Le versioni più aggiornate di questo e altri documenti (voce di capitolato, brochure, altro) sono presenti su www.volteco.com.

In caso di traduzione il testo potrebbe contenere imperfezioni tecniche e linguistiche.

NOTE LEGALI

Nota per l'acquirente/installatore:

Il presente documento messo a disposizione da Volteco S.p.A. è meramente di supporto ed indicativo per l'acquirente/applicatore.

Non considera i necessari approfondimenti del singolo contesto operativo, cui Volteco S.p.A. resta in ogni caso estranea.

Non modifica e non estende le obbligazioni proprie del produttore Volteco S.p.A.

È suscettibile di variazioni in ordine alle quali l'applicatore dovrà aggiornarsi prima di ogni singola applicazione consultando il sito www.volteco.com.

Alle informazioni tecnico/commerciali pre-post vendita della rete commerciale si estendono le precisazioni sopra

riportate.