



CONNETTORE 20 e 38 IN ACCIAIO



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Conector mecánico de pasador de acero con zincado electrolítico, completo con arandela circular superior, vástago roscado y collar de tope, para un posicionamiento preciso sobre la superficie de apoyo. El artículo está disponible en dos versiones: CONECTOR 20 y CONECTOR 38.

DÓNDE SE UTILIZA

- Conexión entre estructuras existentes y forjados nuevos de protección y/o confinamiento de impermeabilizaciones (por ej. cementos reforzados con fibras)
- Anclaje al soporte de morteros o coladas de hormigón

VENTAJAS

- Permite la ausencia de redes de armadura en combinación con morteros reforzados con fibra de bajo espesor, en caso de que la presencia de redes metálicas no requiera la fijación a las mismas
- Instalación rápida y precisa gracias al collar de tope, que garantiza un posicionamiento correcto

PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

Preparación de las superficies

Elimine las posibles asperezas superficiales presentes en proximidad del punto de fijación de los conectores.

Aplicación

CONECTOR 20 EN ACERO

Marque la posición de fijación de los conectores en la superficie de colocación en función de la distancia entre ejes de cálculo predefinida.

Realizar el agujero con un taladro con punta de 12 mm, profundidad 65 mm; eliminar el polvo procedente mediante aspiración o insuflando aire comprimido en el agujero.

Introduzca con una ligera rotación el conector de acero en el agujero fijándolo con el anclaje químico BI FIX 300 (véase la ficha técnica relativa).

Alternativamente, en caso de soporte de hormigón, es posible atornillar el conector directamente al mismo con una broca de 8 mm y un destornillador eléctrico de impulso o con fricción al final del recorrido.

CONECTOR 38 EN ACERO

Marque en la superficie de colocación la posición para la fijación de los conectores en función de la distancia entre ejes de cálculo predefinido, preparando en el fondo como referencia, la red electrosoldada (si está prevista), para evitar que el conector lo toque.

Realizar el orificio con un taladro y una broca de 14 mm hasta una profundidad de 150 mm, eliminando el polvo resultante mediante aspiración o insuflando aire comprimido en el orificio.

Introduzca con una ligera rotación el conector de acero en el agujero fijándolo con el anclaje químico BI FIX 300 (véase la ficha técnica relativa).

En el caso de presencia de red de fibra, introducirla después de colocar los conectores.



PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO Y ALMACENAMIENTO

Los conectores de acero se venden individualmente.

ADVERTENCIAS - NOTAS IMPORTANTES

No mueva el conector ya en alojamiento durante la fase de fraguado del anclaje químico.

Respete las temperaturas requeridas para el anclaje químico, para proceder con la fijación de los conectores.

En ambientes húmedos, evitar poner la red electrosoldada en contacto directo con los conectores para evitar fenómenos corrosivos debidos a la corriente galvánica.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y TÉCNICAS

CONNETTORE 20

Especificaciones	Valores
Diámetro nominal de la arandela de cabeza	22,0 mm
Espesor nominal de la arandela de cabeza	4,0 mm
Longitud total del conector	80,0 mm
Longitud de inserción	60,0 mm
Longitud de la sección roscada	60,0 mm
Longitud de la sección saliente	20,0 mm
Diámetro nominal del vástago	10,5 mm
Diámetro resistente del vástago	7,2 mm
Resistencia a la tracción característica	32,7 kN
Resistencia al corte característica	16,3 kN

CONNETTORE 38

Vástago de acero

Especificaciones	Valores
Longitud total del conector	185,0 mm
Longitud de inserción	147,0 mm
Longitud de la sección roscada	117,0 mm
Longitud de la sección saliente	38,0 mm
Diámetro nominal del vástago	13,0 mm
Diámetro resistente del vástago	12,1 mm
Resistencia a la tracción característica	36,2 kN
Resistencia al corte característica	24,1 kN

Arandela de cabeza de acero

Especificaciones	Valores
Diámetro nominal de la arandela de cabeza	50,0 mm
Espesor nominal de la arandela de cabeza	6,0 mm
Límite elástico característico	178,5 Mpa

Especificaciones	Valores
Resistencia a la rotura característica	440,0 Mpa

CONSUMO Y RENDIMIENTO

Consumo de resina fijadora BI FIX 300:

CONECTOR 20: 1 cartucho de 300 cc cada 52 conectores aproximadamente (ref. profundidad del orificio 65 mm).

CONECTOR 38: 1 cartucho de 300 cc cada 17 conectores aproximadamente (ref. profundidad del orificio 150 mm).

VER LOS VÍDEOS Y LA INFORMACIÓN DETALLADA

Fichas de
seguridad

Declaración de
prestación

Especificaciones
técnicas

Regímenes
técnicos y BIM

Declaración EPD

Vídeo en YouTube



SEGURIDAD

Consulte la Ficha de datos de seguridad correspondiente.

COPYRIGHT

© Copyright Volteco S.p.A. - Todos los derechos reservados.

Informaciones, Imágenes y textos incluidos en este documento son de propiedad de Volteco S.p.A.

Pueden cambiar en cualquier momento sin previo aviso.

Las versiones más actualizadas de este y de otros documentos (voz del capitulado, folletos y otros documentos) se encuentran en www.volteco.com.

En el caso de traducción, el texto puede contener imperfecciones técnicas y lingüísticas.

NOTAS LEGALES

Nota para el comprador/instalador:

Este documento puesto a disposición por Volteco S.p.A. es meramente de soporte e indicativo para el comprador/aplicador.

No considera la necesaria información detallada de cada uno de los contextos operativos, respecto a los que de todos modos Volteco S.p.A. no asumirá responsabilidad alguna.

No aplica ni extiende las obligaciones propias del fabricante Volteco S.p.A.

Es susceptible de variaciones en función de las que deberá actualizarse el aplicador antes de cada aplicación, consultando el sitio web www.volteco.com.
Las aclaraciones anteriores se extienden a la información técnico/comercial pre-post venta de la red comercial.

ANEXOS

