



# PLASTIVO 180



FLEKSIBILNI TEKUĆI SUSTAVI



## OPIS PROIZVODA

PLASTIVO 180 je dvokomponentni, tiksotropni i fleksibilni modificirani polimerni vodootporni premaz, s CORE CURING TEHNOLOGIJOM koja se temelji na visoko reaktivnim vezivima za učinkovito stvrđavanje čak i u uvjetima niskih temperatura i djelomično vlažnim podlogama.

## GDJE SE KORISTI

Služi se impregnaciju, pri negativnom/pozitivnom hidrostatičkom uzgonu, površina zidova ili armiranog betona te površina koje su podvrgnute manjim prilagodbama i/ili pokretima.

Posebice prikladno za:

- Balkoni
- Okviri, betonski oluci, žardinjere za cvijeće (pripremite zaštitu od korijenja) i razni otvori
- Spremnici, kanali, bazeni i objekti namijenjeni sadržavanju vode, uključujući pitku vodu
- Armiranobetonski temeljni zidovi podzemnih prostorija
- Podne ploče i izrađevine izložene dodiru s vodom
- Podloge općenito, također olakšane
- Privremena hidroizolacija podova i podloga u očekivanju definitivne intervencije
- Sve unutarnje površine, kao što su kuhinje, kupaonice, tuševi, čak i ako su izrađene od gipsanih ploča ili vlaknastog cementa
- Zaštita betona od prodiranja CO<sub>2</sub>, kontakta s morskom vodom, solima za odleđivanje, agresivnom atmosferom, itd.
- Zaštita armiranobetonskih površina neprikladne debljine pokriva konstrukcije

## PREDNOSTI

---

- Brzo stvrdnjavanje koje omogućuje kratko vrijeme čekanja između prvog i drugog sloja i daljnjeg popločivanja, također u uvjetima niskih temperatura (sve u 24 sata)
- Učinkovito stvrdnjavanje na podlogama, čak i djelomično vlažnim
- Prikladan za kontakt s pitkom vodom
- Zaštita od karbonizacije s funkcijom "barijere"
- Otporno na negativni uzgon
- Smanjeni rizik nakon završetka radova od iznenadnog kontakta s kišom, maglom i slično
- Fleksibilnost do -5 °C.
- Prianja na različite vrste podloga (beton, „cotto“ keramiku, opeku, gips-kartonske ploče, plastiku, metal, keramiku, polistiren, drvo i ostale)
- Zaštita od plina radona
- Smanjen utjecaj na okoliš zahvaljujući korištenju sirovina s niskim ugljičnim otiskom i koje dolaze iz procesa recikliranja
- Smanjene emisije hlapljivih organskih spojeva (VOC)
- Proizvod doprinosi postizanju bodova za LEED uvjerenje
- Otporno na U.V. zrake

## PRIPREMA I IZVEDBA

---

Podaci za pripremu i ugradnju odnose se na normalne uvjete okoline (temperatura +20 °C; relativna vlažnost 60%).

### Priprema površina

Provjeriti prikladnost strukture u odnosu na hidrostatsko opterećenje; u slučaju da će sadržavati vodu obavite prethodno probu opterećenja.

Ukloniti prljavštinu, ulje, boje i općenito bilo koji materijal ili naslagu koji bi mogli kompromitirati prijanjanje PLASTIVO uz visokotlačno pranje, struganjem ili sačmarenjem.

Površina koja će se tretirati mora biti čvrsta i u potpunosti očišćena od skorenog cementnog mlijeka.

U slučaju vrlo neravnih površina, gnijezda ili mješovitih zidova reprofilirati podlogu odgovarajućim mortom VOLTECO.

Kada se radi o starim ili prašnjavim površinama, nanijeti valjkom, kistom ili prskanjem prajmer PROFIX 30 (vidi tehnički list).

Za podloge koje nisu u potpunosti suhe, ali su već odležale, relativna površinska vlažnost ne smije biti veća od 5 % (izmjereno pomoću električnog mjerača vlage vrste Storch).

Ako je podloga djelomično zasićena vodom, s površinskom relativnom vlažnošću između 5 % i 10% (izmjerenom elektroničkim higrometrom tipa Storch), nanosite BI MORTAR ULTRA SEAL (vidi odgovarajući tehnički list).

### Priprema elemenata diskontinuiteta na balkonima i estrihu općenito

• SPOJEVI i PUKOTINE Svi deformacijski spojevi (ekspanzija i kontrakcija/frakcija), konstrukcijski spojevi i pukotine na površini moraju biti prekriveni GARVO spojom pokrovnom trakom (pogledajte odgovarajući tehnički list), u slučaju konstrukcijskih spojeva intervenirajte proizvodom BI FLEX System; (pogledajte odgovarajući tehnički list); u slučaju izolacijskih spojeva, spojite sve zidne/podne kutove proizvodom GARVO ili AQUASCUD JOIN BT ljepljivom trakom za pokrivanje rubova (pogledajte odgovarajući tehnički list).

Na mjestima pragova smanjene visine, djelujte proizvodom AQUASCUD JOINT BT ili alternativno ljepljivim mastiksom BI MASTIC (pogledajte odgovarajući tehnički list)

• ODVODI Pripremite spojeve s odvodima pomoću odgovarajućeg ISPUŠNOG RAZVODNIKA

Prilikom izrade novih odvoda, pripremite spoj koristeći GARVO QUADRO kao vodonepropusni spojnik element.

- LAJSNA ZA ODVOD VODE U prisutnosti metalnih ograda, na mjestu vanjskog perimetra, pripremite profilnu lajsnu za odvod vode AQUASCUD LINE i odgovarajuće posebne komade (pogledajte odgovarajući tehnički list) za završnu obradu i zaštitu popločenog ruba

### **Priprema elemenata diskontinuiteta površina (hidrostatski negativni potisak)**

- SPOJEVI BETONA Spojevi između temeljne ploče i okomitog zida moraju se spojiti holkerom 3x3 cm izrađenim proizvodom SPIDY 15 brzog morta (vidi odgovarajući tehnički list). Kao elastično brtvilo koristite proizvod BI FLEX System ili GARVO, čak i uz prisutnost holkera (vidi odgovarajuće tehničke listove)
- ODSTOJNICI Odstranite odstoynike (lamele za zatezanje oplata) s obje strane zida i izvedite žbukanje brzim mortom SPIDY 15
- PROLAZNI ELEMENTI Zabrtvite sve prolazne elemente kitom AKTI-VO 201 (pogledajte odgovarajući tehnički list)
- STRUKTURALNI SPOJEVI i PUKOTINE Strukturni spojevi moraju se zabrtviti pomoću BI FLEX System proizvoda. Pukotine se moraju tretirati BI FLEX System ili GARVO proizvodom (vidjeti odgovarajuće tehničke listove)

### **Priprema elemenata diskontinuiteta na površinama od betona (negativni hidrostatski tlak)**

- PRODORI VODE Odmah zatvorite prodore vode nanošenjem brzog morta TAP 3/I-PLUG (vidi odgovarajuće tehničke listove)
- SPOJEVI BETONA Zabrtvite sve spojeve betona postupkom proizvodom BI FLEX System (vidi odgovarajući tehnički list)
- PROLAZNI ELEMENTI Zabrtvite sve prolazne elemente kitom AKTI-VO 201 (pogledajte odgovarajući tehnički list)
- SPOJEVI i PUKOTINE Zatvorite sve konstrukcijske spojeve i pukotine proizvodom BI FLEX System (pogledajte odgovarajući tehnički list)

### **Priprema smjese**

Protresite tekuću komponentu u svojoj posudi pa je naknadno istresite u kantu.

Postepeno dodajte miješajući komponentu u prahu.

Miješajte u trajanju od otprilike 3-5 minuta koristeći bušilicu s miješalicom na niskom broju okretaja..

Smjesa treba biti izjednačena i bez grudica.

### **Nanošenje**

PLASTIVO 180 se mora nanijeti u dva sloja VALJKOM VOLTECO, kistom ili lopaticom.

Nanijeti prvi sloj PLASTIVO 180 u debljini od otprilike 1 mm (srednja potrošnja 1,5-1,7 kg/m<sup>2</sup>) te pritom paziti da proizvod dobro prodre u podlogu na način da se površina ravnomjerno pokrije.

Ako primijetite da valjak/kist povlači proizvod, ne dodajte vodu nego dodatno navlažite podlogu kako biste izbjegli zadržavanje vode.

Drugi se sloj nanosi nakon najmanje 2 sati, u debljini od otprilike 1 mm (prosječna potrošnja 1,5-1,7 kg/m<sup>2</sup>).

U slučaju polaganja špatulom na vodoravne površine, poželjno je nanijeti prvi premaz s odgovarajućom 3,5 mm NAZUBLJENOM MISTRIJOM ili s NAZUBLJENOM LETVOM ZA ŽBUKANJE s funkcijom regulatora debljine.

U tom slučaju će se drugi sloj nanijeti posebnom ZAOBLJENOM GLADILICOM koja se koristi za zasićenje i izgladivanje nazubljene površine.

Poželjno je nanijeti drugi sloj proizvoda PLASTIVO 180 tek kada se prvi sloj potpuno osuši i dobro ukruti.

Kada se radi o nanošenju gdje se zahtjeva/predviđa debljina veća od standardnih 2 mm, nanosite sloj srednje debljine od otprilike 1 mm na isti način, te se pridržavati upozorenja važećih prilikom postavljanja prethodnih slojeva.

## Nanošenje prskanjem

Proizvod se također može nanositi pneumatskom pumpom ili strojem za žbukanje s kopljem za izravnavanje, pri čemu treba paziti na određeni pritisak lopaticom dok je svjež dok se ne dobije kompaktna površina (za daljnje informacije kontaktirajte Volteco tehničku službu).

## Mrežica za armiranje FLEXONET ili XNET

Kako bi se poboljšala elastičnost, u slučaju primjene kod pozitivnog uzgona (npr. pukotine dinamičke prirode u uzdignutim bazenima i strukturama na kojima je moguće stvaranje pukotina), poželjno je postaviti mrežu FLEXONET ili XNET (vidi odgovarajuće tehničke listove) "svježe na svježe" na 1. sloj na način da istu pritisnete metalnom zidarskom lopaticom sve do potpunog uranjanja.

Preklapanja rubova susjednih listova mora iznositi najmanje 10 cm.

Preporučuje se prethodno rezanje armaturne mreže kako bi se u potpunosti prekrile zahvaćene površine, predviđajući prekid na sjecištu različitih ravnina polaganja, kod BI FLEX traka i GARVO traka za pokrivanje spojeva.

## Stvrdnjavanje

U slučaju hidroizolacije temeljnih zidova, ostavite da se suši najmanje 16 sata prije zatrpavanja.

U slučaju oblaganja hidroizolacije bilo kojom vrstom završnog sloja ili obrade (keramička obloga, zaštitni estrih, žbuka, cementno zaglađivanje, plastična drenaža, itd.), ostaviti da se suši najmanje 16 sati od završetka nanošenja.

Pri oštrim temperaturama do + 5 °C pričekati najmanje 24 sata.

U slučaju hidroizolacije struktura namijenjenih spremanju vode, ostavite da se učvrsti barem 3 dana nakon nanošenja.

Ako se koristi u kontaktu s pitkom vodom, nastaviti s pranjem površina tekućom vodom prije konačnog punjenja.

U slučaju niske temperature, visoke vlažnosti ili preranog kontakta s vodom, vrijeme stvrdnjavanja se može produljiti.

## Završna obrada

U unutrašnjim prostorima savjetuje se oblaganje zidova makroporoznim sustavom CALIBRO (pogledati odgovarajući tehnički list) u svojstvu sloja protiv kondenzacije.

Doradu je također moguće izvesti s proizvodom X-LIME (pogledati odgovarajući tehnički list).

Proizvod se, ovisno o namjeni, može dovršiti bojenjem proizvodom CRYSTAL POOL ili cementnim premazom BI MORTAR RASO SEAL (pogledajte metode i stratigrafije u odgovarajućim tehničkim listovima) ili keramikom.

Postavljanje keramike treba se obaviti širokim fugiranjem ljepilima tipa C2 (najbolje onima koji imaju klasu deformabilnosti S1 i S2).

Naknadno žbukanje se treba obaviti cementnim mortovima klase CG2.



Reference dostupne na [www.volteco.com](http://www.volteco.com)

## POTROŠNJA I UČINKOVITOST

---

3÷3,5 kg/m<sup>2</sup> u funkciji hrapavosti podloge.

## PAKIRANJE I SKLADIŠTENJE

---

PLASTIVO 180 isporučuje se u pakiranju od 20 kg (15 kg praha + 5 kg tekućine).

Proizvod se mora skladištiti na suhom mjestu uz izbjegavanje izlaganja mrazu i toplini (najveća dopuštena temperatura je 40 °C) te se ne smije izravno izlagati suncu prije nanošenja.

## UPOZORENJA - VAŽNE BILJEŠKE

---

Proizvod nije parna brana.

Ne nanosite PLASTIVO 180 na površine zasićene vodom (vidi pripremu površine).

Nemojte nanositi PLASTIVO 180 na podlogu prožetu vodom nego preventivno zabrtvite hidrauličnom žbukom TAP 3.

Ne dodajte vodu, cement ili agregate i ni na koji način nemijenajte navedeni omjer miješanja.

Ne nanositi proizvod pri temperaturama višim od +30 °C ili nižim od +5 °C i uvijek kada se predviđa prijelaz granica ovih temperatura u roku od 24 sata.

Kada prođe više od 28 dana od nanošenja druge ruke, potrebno je nanijeti još jedan dodatni sloj materijala kako bi se jamčilo bolje prijanjanje naknadnih slojeva.

U zatvorenim prostorima ili onim koji nisu dobro provjetreni savjetuje se upotreba prisilne ventilacije tijekom postavljanja i maturacije proizvoda.

U prostorijama koje nisu dovoljno ventilirane ili imaju visok postotak vlage, mogu se stvarati jači slučajevi kondenzacije.

U slučaju impregnacije zida na tlu, preporučuje se zaštita proizvoda PLASTIVO 250 postavljanjem geotekstila od najmanje 300 g/m<sup>2</sup> težine prije ukopavanja.

Ne nanositi PLASTIVO 180 u debljini većoj od 1,5 mm za svaki sloj.

Zaštititi još svježi proizvod od kiše.

Završna obrada bojama na bazi otapala može degradirati PLASTIVO 180, provjerite njegovu kompatibilnost preliminarnim testovima.

## FIZIČKE I TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifikacije	Vrijednosti
Izgled	sivi prah - bijeli tekući dio
Vrijeme obradivosti na +20 °C	20'
Radna temperatura	-5 °C do +50 °C
Maksimalna veličina agregata	0,7 mm
Specifična težina	> 1,7 kg/l
Omjer miješanja tekućina/prašasti dio	33/100

Karakteristika	Probna metoda	Zahtjevi učinkovitosti UNI EN 1504-2	Deklarirana svojstva (**)	Certificirana svojstva (**)
Prijanjanje na podlogu	UNI EN 1542	≥ 0,8 MPa	≥ 0,8 MPa	≥ 0,89 MPa
Otpornost na ubrzano starenje	UNI EN 1062-11	Nema bubrenja	-	Zahtjev zadovoljen
Kapilarna apsorpcija	UNI EN 1062-3	≤ 0,1 kg*m <sup>-2</sup> *h <sup>-0,5</sup>	≤ 0,1 kg*m <sup>-2</sup> *h <sup>-0,5</sup>	≤ 0,01 kg*m <sup>-2</sup> *h <sup>-0,5</sup>
Paropropusnost (debljina jednaka Sd)	UNI EN 7783-2	Klasa 1 - Sd < 5 m	-	Sd 3,2 m
Propusnost na CO <sub>2</sub> (debljina jednaka Sd)	UNI EN 1062-6	Sd > 50 m	-	Sd 102 m
Crack Bridging Ability	UNI EN 1062-7 (statička metoda)	A2 > 0,25 mm A3 > 0,50 mm A4 > 1,25 mm A5 > 2,50 mm	-	Klasa A4 1,3 mm
Crack Bridging Ability (proizvod + mreža Flexonet)	UNI EN 1062-7 (statička metoda)	A2 > 0,25 mm A3 > 0,50 mm A4 > 1,25 mm A5 > 2,50 mm	-	Klasa A5 3,1 mm
Reakcija na vatru	UNI EN 13501-1	Klasifikacija	-	Klasa F

Navedeni podaci dobiveni su u laboratoriju na temperaturi od +20 °C i 60% Rel.Vlaž.

Karakteristika	Probna metoda	Zahtjevi učinkovitosti	Svojstva
Crack Bridging Ability (+23 °C)	UNI EN 14891 Met. A.8.2	> 0,75 mm	> 0,8 mm
Crack Bridging Ability (+23 °C) (proizvod + mreža Flexonet)	UNI EN 14891 Met. A.8.2	> 0,75 mm	> 1,5 mm
Crack Bridging Ability (-5 °C) (proizvod + mreža Flexonet)	UNI EN 14891 Met. A.8.3	> 0,75 mm	> 1,5 mm
Početno prijanjanje	UNI EN 14891 Met. A.6.2	> 0,5 N/mm <sup>2</sup>	> 1,2 N/mm <sup>2</sup>
Prijanjanje nakon uranjanja u vodu	UNI EN 14891 Met. A.6.3	> 0,5 N/mm <sup>2</sup>	> 0,9 N/mm <sup>2</sup>

Karakteristika	Probna metoda	Zahtjevi učinkovitosti	Svojstva
Prijanjanje nakon djelovanja topline	UNI EN 14891 Met. A.6.5	> 0,5 N/mm <sup>2</sup>	> 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Prijanjanje nakon ciklusa smrzavanja-odmrzavanja	UNI EN 14891 Met. A.6.6	> 0,5 N/mm <sup>2</sup>	0,9 N/mm <sup>2</sup>
Prijanjanje nakon dodira s kloriranom vodom	UNI EN 14891 Met. A.6.7	> 0,5 N/mm <sup>2</sup>	0,9 N/mm <sup>2</sup>
Prijanjanje nakon uranjanja u baznu vodu	UNI EN 14891 Met. A.6.9	> 0,5 N/mm <sup>2</sup>	> 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Crack Bridging Ability (-5°C)	UNI EN 14891 Met. A.8.3	> 0,75 mm	> 0,8 mm
Nepropusnost na vodu	UNI EN 14891 Met. A.7	150 KPa	150 KPa

Karakteristika	Ustanova za certifikaciju	Probna metoda	Certificirana svojstva
Nepropusnost kod negativnog tlaka (podloga od AB-a Voda/cement: 0,7)	IMM SA (Switzerland)	UNI EN 12390-8	8 Bar: bez prolaza
Sadržaj VOC sastojaka	Eurofins 392-2017-00479601	Direktiva 42/2004/EC ISO 11890-2 ASTM D 6886-12	1 g/l
Koeficijent difuzije plina radona	CZECH TECHNICAL UNIVERSITY IN PRAGUE	ISO/TS 11665-13	1,4 E-10 m <sup>2</sup> /s

Karakteristika	Certifikacija
Pogodno za kontakt sa pitkom vodom DM 174 del 06/04/2004: globalni prijenos	ELLETIPI Srl Report n° 14743/15
Prikladno za hidroizolaciju spremnika vode	SOCOTEC FRANCE S.A Report (ETN): n° 240368080000031 (30/06/2029)
Deklaracija proizvoda za okoliš 0298 (EPD)	EPDIItaly 0298 (30/05/2027) www.epditaly.it

### Početni zahtjevi UNI 11928-1:2023

Karakteristika	Probna metoda	Zahtjevi učinkovitosti	Deklarirana svojstva
Reakcija na vatru	UNI EN 13501-1	F	F
Nepropusnost (prolazak vode s 60 KPa)	UNI EN 1928	Nema prolaza	Nema prolaza
Svojstva prijenosa vodene pare	UNI EN ISO 7789	Klasa	Klasa I
Prijanjanje izravnim skupljanjem, beton tipa MC (0,40)	UNI EN 1542	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,8 N/mm <sup>2</sup>
Otpornost na udarce	UNI EN 6272-1	Klasa	Klasa III
Statička punkcija	UNI EN 12730	≥ 50 N	≥ 50 N
Dinamički Crack Bridging Ability 23°C	UNI EN 1062-7	Klasa B2	Klasa B2
Dinamički Crack Bridging Ability na niskim temperaturama (-5°C)	UNI EN 1062-7	Klasa B1	Klasa B1
Otpornost na smicanje	UNI EN 13036-4	Klasa	Klasa III
Kapilarna apsorpcija	UNI EN 1062-1	$W \leq 0,1 \text{ Kg/m}^2 \cdot \text{h}^{-0,5}$	$W \leq 0,1 \text{ Kg/m}^2 \cdot \text{h}^{-0,5}$

### Trajanje UNI 11928-1:2023

Karakteristika	Probna metoda	Zahtjevi učinkovitosti	Deklarirana svojstva
Otpornost na starenje od topline 7 dana na 70±3°C	točka 4.1 UNI EN 1062-11:2003	Nema prolaza	Nema prolaza

Karakteristika	Probna metoda	Zahtjevi učinkovitosti	Deklarirana svojstva
(Nepropusnost)			
Kriteriji prihvaćanja nakon izlaganja	UNI EN ISO 4628-2 UNI EN ISO 4628-4 UNI EN ISO 4628-5	Nema nabubrenja Nema pukotina Nema ljuštenja	Nema nabubrenja Nema pukotina Nema ljuštenja
Hlađenje/odmrzavanje Bez sredstava za odmrzavanje 20 ciklusa (Prianjanje na podlogu)	UNI EN 13687-3	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,8 N/mm <sup>2</sup>
Kriteriji prihvaćanja nakon izlaganja	UNI EN ISO 4628-2 UNI EN ISO 4628-4 UNI EN ISO 4628-5	Nema nabubrenja Nema pukotina Nema ljuštenja	Nema nabubrenja Nema pukotina Nema ljuštenja
UV (400 MJ/m <sup>2</sup> , 2460 sati) i Sprej (492 sati)	UNI EN ISO 4892-3		
Kriteriji prihvaćanja nakon izlaganja	UNI EN ISO 4628-2 UNI EN ISO 4628-4 UNI EN ISO 4628-5	Nema nabubrenja Nema pukotina Nema ljuštenja	Nema nabubrenja Nema pukotina Nema ljuštenja
Opasne tvari			Pogledajte sigurno-tehničke listove

Navedeni podaci dobiveni su u laboratoriju na temperaturi od +20°C i 60% Rel.Vlaž.

## POGLEDAJTE VIDEO ZAPISE I DODATNA OBJAŠNJENJA

Sigurno-tehnički listovi

Izjava o svojstvima proizvoda

Stavke tehničkog opisa



Tehnički dijagrami i Izjava o ekološkom proizvodu (EPD)

Video na YouTubeu



## SIGURNOST

Vidi List sa Sigurnosnim Podacima.

 <b>VOLTECO S.p.a</b> Via delle Industrie, 47 - 31050 Ponzano Veneto (I)	 <b>VOLTECO S.p.a</b> Via delle Industrie, 47 - 31050 Ponzano Veneto (I)
<b>10</b> <b>DOP 0001</b> <b>EN 1504-2:2005</b> <b>1381-CPR-1160</b> <b>PLASTIVO 180</b> Sustavi zaštite betonskih površina Nanos protiv rizika od prodiranja (PI), za kontrolu vlage (MC) i povećanje otpornosti (IR)	<b>14</b> <b>DOP 0022</b> <b>EN 14891:2012</b> <b>PLASTIVO 180</b> Dvokomponentni tekući hidroizolacijski proizvod, modificiran polimerom (CM 01 P) za vanjsku primjenu i za primjenu u bazenima ispod keramičkih pločica (ljepljenih ljepljivom iz klase C2 sukladno normi EN 12004)
Reakcija na vatru: Klasa F Paropropusnost: Klasa I Propusnost na CO <sub>2</sub> : Sd ≥ 50 m Kapilarno upijanje i propusnost vode: < 0,1 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>0,5</sup> Prijanjanje: ≥ 0,8 N/mm <sup>2</sup> Prijanjanje s obzirom na toplinsku usklađenost: • 1 Dio: Ciklusi smrzavanja- otmrzavanja: NPD Otpornost na pukotine (Metoda A): Klasa A4 Ponašanje nakon izlaganja umjetnim atmosferskim uvjetima: Test položen Toplinsko starenje 7 dana na 70°C: NPD Linearno skupljanje: NPD Koeficijent toplinskog širenja: NPD Prijanjanje uz pomoć probe zakrivljenog reza: NPD Otpornost na klizanje: NPD Anti-statičko ponašanje: NPD Prijanjanje na vlažni beton: NPD Opasne tvari: Pogledajte SDS	Početna vlačna čvrstoća prijanjanja: ≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> Vlačna čvrstoća prijanjanja nakon uranjanja u vodu: ≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> Vlačna čvrstoća prijanjanja nakon toplinskog starenja: ≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> Vlačna čvrstoća prijanjanja nakon ciklusa smrzavanja-otmrzavanja: ≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> Vlačna čvrstoća prijanjanja nakon uranjanja u vapnenu vodu: ≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> Vlačna čvrstoća prijanjanja nakon dodira s kloriranom vodom: ≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> Nepropusnost na vodu: Bez prodiranja i povećanja težine ≤ 20 g Sposobnost crack bridging-a u standardnim uvjetima (23°C): ≥ 0,75 mm Sposobnost crack bridging-a na niskim temperaturama (-5°C): ≥ 0,75 mm Opasne tvari: Pogledajte SDS

## AUTORSKA PRAVA

© Copyright Volteco S.p.A. - All rights reserved.

Informacije, slike i tekst koje sadrži ovaj dokument predstavljaju isključivo vlasništvo tvrtke Volteco S.p.A.

Mogu se izmijeniti u svakom trenutku bez prethodne najave.

Najnovije verzije ovog, kao i drugih dokumenata (stavke troškovnika, brošure i ostalo), dostupne su na stranici [www.volteco.com](http://www.volteco.com).

Prevedeni tekst može sadržavati tehničke i jezične nepravilnosti.

## PRAVNE OPASKE

Opaska za kupca/instalatera:

Ovaj dokument koji ustupa na raspolaganje Volteco S.p.A. je okviran i služi isključivo kao pomoć kupcu/korisniku.

Nije uzet u razmatranje svaki pojedini slučaj radnog okruženja, od kojih se tvrtka Volteco S.p.A. ograničuje.

Ne mijenja i ne proširuje obaveze proizvođača Volteco S.p.A.

Osjetljiv na promjene prema kojima se izvođač mora prilagoditi prije svake aplikacije koristeći [www.volteco.com](http://www.volteco.com).

Gore navedena pojašnjenja odnose se na tehničke/komercijalne podatke prodajne mreže prije prodaje.