

Ydeevneerklæring: Nr. 0024-CPR-2018/10/09

1) Unik identifikationskode for produkttypen

AQUASCUD 420

2) Brug og planlagt anvendelse af byggeproduktet i overensstemmelse med den gældende harmoniserede tekniske specifikation, som forudset af fabrikanten

Flydende tokomponent polymer-modificeret (CM 01) produkt til imprægnering. Til eksterne applikationer under keramiske fliser (limet med klæbemiddel i klassen C2 i henhold til EN 12004)

3) Navn, registreret produktnavn eller varemærke og adresse på fabrikanten i henhold til artikel 11(5)

VOLTECO S.p.A. - Via delle Industrie, 47 - Ponzano Veneto (Italy) www.volteco.com

4) System eller systemer til kontrol og verifikation af ydeevnens konstans (AVCP) for det byggeprodukt, der er nævnt i bilag V

System 4 / System 3 for impermeabilitet

5) Ved en ydeevneerklæring vedrørende en byggevare, der er omfattet af en harmoniseret standard

Harmoniseret standard: UNI EN 14891:2012; Prøvningslaboriet ELLETIPI, Nr. 1308, har udført typetest på prøver taget fra producenten, ved anvendelse af systemet AVCP type 3, og har herefter udstedt testrapporten 54877/18.

6) Deklarerede ydeevne:

Vigtigste egenskaber	Ydeevne	Referencetest
Oprindelig vedhæftning ved træk	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	A.6.2
Vedhæftning ved træk efter nedsænkning i vand	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	A.6.3 o A.6.4
Vedhæftning ved træk efter varmeældning	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	A.6.5
Vedhæftning ved træk efter fryse-tø-cykler	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	A.6.6
Vedhæftning ved træk efter nedsænkning i kalkvand	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	A.6.9
Imprægnering mod vand	Ingen penetration og vægtøgning $\leq 20\text{g}$	A.7
Dynamic crack bridging under standardbetingelser (23 °C)	$\geq 0,75 \text{ mm}$	A.8.2
Dynamic crack bridging ved lave temperaturer (-5 °C)	$\geq 0,75 \text{ mm}$	A.8.3
Farlige stoffer	Se SDS	

7) Ydeevnen for produktet, der er nævnt i punkt 1 og 2 er i overensstemmelse med den deklarerede ydeevne i punkt 6. Denne erklæring vedrørende ydeevnen afgives under eneansvar af producenten som omtalt under punkt 3.

Tegnet for og på vegne af producenten ved Marco Ruzzier Chief Operating Officer

(navn og funktion)

Marco Ruzzier

Ponzano Veneto, 19/05/2026 -----

Rev. 1.1 19/05/2026