

# Izjava o lastnostih: Ne. 0005-CPR-2017/04/05

1) Enotna identifikacijska koda proizvoda-tipa

FIBROMIX 40

2) Uporaba in načini uporabe gradbenega proizvoda, ki so v skladu s harmonizirano tehnično specifikacijo, kot jo predvideva proizvajalec

Malta CC za strukturna in nestrukturna popravila - Razred R4 - Obnova betona (princip 3), skrukturalna konsolidacija (princip 4) in shranjevanje ali obnova pasivnosti (princip 7)

3) Ime, registrirano tržno poimenovanje ali registrirana znamka ter naslov proizvajalca glede na člen 11(5)

VOLTECO S.p.A. - Via delle Industrie, 47 - Ponzano Veneto (Italija) [www.volteco.com](http://www.volteco.com)

4) Sistem ali sistemi kontrole in preverjanja konsistentnosti lastnosti (AVCP) gradbenega izdelka iz priloge V

Sistem 2+ / Sistem 4 za reakcijo na ogenj

5) V primeru Izjave o lastnostih, nanašajoče se na izdelek za gradnjo, ki spada pod pristojnost določene harmonizirane norme

Harmonizirana norma: UNI EN 1504-3:2006; Priglašeni organ **SGS ICS Italia**, št. 1381 je zvedel začetni pregled proizvodnega obrata in kontrolo proizvodnje v tovarni (FPC) in izvaja neprekinjeni nadzor, ovrednotenje in ocenjevanje FPC skladno s sistemom 2+, na podlagi vsega pa je izdal certifikat FPC n° 1381-CPR-1160.

6) Deklarirana lastnost:

Bistvene lastnosti	Rezultat
Odziv na ogenj	Razred A1
Tlačna trdnost	Razred R4 $\geq 45$ MPa
Vsebnost kloridnih ionov	$\leq 0,05\%$
Oprijem	$\geq 2,0$ MPa
Odpornost na karbonizacijo	$dk \leq cl_s$ rif. (MC 0,45)
Elastični modul	$\geq 20$ GPa
Oprijem glede na termično združljivost: <ul style="list-style-type: none"><li>• 1.Del: Cikli zmrzovanje-odtajevanje</li><li>• 2.Del: Nevihetni cikli (termični šok)</li><li>• 4.Del: Suhi cikli</li></ul>	$\geq 2,0$ MPa $\geq 2,0$ MPa $\geq 2,0$ MPa
Odpornost na zdrs	Suho: razred II mokra stanje: razred I
Kapilarna absorpcija	$\leq 0,5 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0,5}$
Krčenje/raztezanje preprečena	NPD
Koeficient termičnega raztezanja	NPD
Nevarne snovi	Glejte SDS

7) Lastnost izdelka iz točke 1 in 2 je v skladu z navedeno lastnostjo v točki 6. Za to deklaracijo o lastnostih je polno odgovoren proizvajalec iz točke 3.

Podpisal v imenu      Marco Ruzzier      Chief Operating Officer

-----  
(ime in funkcija)



Ponzano Veneto, 2026/03/31

Rev. 2.0 2026/03/31