

Prohlášení o vlastnostech: No. 0023-CPR-2020/01/15

1) Jedinečný identifikační kód typu výrobku

PLASTIVO 250

2) Použití a zamýšlené použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je uvedeno výrobcem

Hydroizolační kapalný dvousložkový výrobek s polymerem (CM 01P) pro externí aplikace a aplikace v bazénech pod keramickým obkladem (pojené lepidlem třídy C2 podle EN 12004)

3) Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5

VOLTECO S.p.A. - Via delle Industrie, 47 - Ponzano Veneto (Italy) www.volteco.com

4) Systém nebo systémy kontroly a ověřování stálosti výkonnosti (AVCP) stavebního výrobku stanovené v příloze V

Systém 4 / Systém 3 pro nepropustnost

5) V případě Prohlášení k výkonnosti stavebního výrobku, který spadá do rozsahu harmonizované normy

Harmonizovaná norma: UNI EN 14891:2012; Notifikovaná zkušební laboratoř ELLETIPI č. 1308 provedla zkoušky nepropustnosti vzorků odebraných u výrobce v souladu se systémem AVCP typu 3 a vydala zkušební protokol 29452/15.

6) Deklarované vlastnosti:

Základní charakteristiky	Vlastnost	Referenční test
Přilnavost v počáteční tahu	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	A.6.2
Přilnavost v tahu po ponoření do vody	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	A.6.3 o A.6.4
Přilnavost v tahu po tepelném stárnutí	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	A.6.5
Přilnavost v tahu po cyklování mráz-tání	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	A.6.6
Přilnavost v tahu po ponoření do zásadité vody	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	A.6.9
Tahová přilnavost po ponoření do chlorované vody	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	A.6.7
Hydroizolace	Žádný průnik a přibývání na hmotnosti $\leq 20\text{g}$	A.7
Schopnost crack bridging za standardních podmínek (23 °C)	$\geq 0,75 \text{ mm}$	A.8.2
Schopnost crack bridging za nízkých teplot (-5 °C)	$\geq 0,75 \text{ mm}$	A.8.3
Nebezpečné látky	Viz Bezpečnostní list	

7) Vlastnost výrobku uvedená v bodě 1 a 2 je ve shodě s vlastností uvedenou v bodě 6. Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 3.

Podepsáno za výrobce jménem

Marco Ruzzier

Chief Operating Officer

(jméno a funkce)



Ponzano Veneto, 19/05/2026

Rev. 1.1 19/05/2026