

Prohlášení o vlastnostech: No. 0054-CPR-2025/03/20

1) Jedinečný identifikační kód typu výrobku

WT CONSTRUCTION

2) Použití a zamýšlené použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací, jak stanoví výrobce

Těsnicí profil pro spáry, rozpínací, vyrobený z EPDM gumy, zesílený uprostřed koextrudovanou ocelovou sítí. Je navržen tak, aby zabránil pronikání vody do styčných spár při dalším betonování, přičemž se při působení vody kontrolovaně rozpíná a vytváří pozitivní utěsnění uvnitř a proti betonu. Výrobek je k dispozici v následujících průřezích: • WT C 20.10, baleno v krabicích po 30 metrech (3 role o rozměru 20 mm x 10 mm x 10 m každá); • WT C 25.15, baleno v krabicích po 21 metrech (3 role o rozměru 25 mm x 15 mm x 7 m každá).

3) Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5

VOLTECO S.p.A. - Via delle Industrie, 47 - Ponzano Veneto (Italy) www.volteco.com

4) Systém nebo systémy kontroly a ověřování stálosti výkonnosti (AVCP) stavebního výrobku stanovené v příloze V

Systém 3

5) V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma

Nevztahuje se

6) V případě Prohlášení o výkonnosti týkajícího se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení

Technický hodnotící orgán ZAG (Dimičeva 12, 1000 Ljubljana, Slovinsko) vydal ETA-24/0387 na základě EAD 320008-01-0605.

7) Deklarované vlastnosti:

Vlastnost	Testovací metoda	Výsledek/Klasifikace
Reakce na oheň	EN ISO 11925-2 EN 13501-1	Třída E
Rozměry WT C 20.10 WT C 25.15	EAD 2.2.2	20x10 mm (± 10%) 25x15 mm (± 10%)
Nepropustnost za podmínek konečného použití	EAD 2.2.3	20 m vodní sloupec / vodotěsnost do 5 bar
Tlak bobtnání WT C 20.10 WT C 25.15	EAD 2.2.6	1,2 N/mm ² 1,4 N/mm ²

Vlastnost	Testovací metoda	Zkušební kapalina	Doba do dosažení konstantní hmotnosti	Hmotnostní změna
Roztažnost při kontaktu s různými kapalinami	EAD 2.2.4	Deionizovaná voda Alkalický roztok		

Vlastnost	Testovací metoda	Zkušební kapalina	Doba do dosažení konstantní hmotnosti	Hmotnostní změna
		Kyselé roztok	25 d 14 d 24 d	1004 % 455 % 474 %
První expanzní cyklus Reverzibilita expanzního procesu	EAD 2.2.5	Deionizovaná voda Alkalický roztok Kyselé roztok	16 d 16 d 23 d	1794 % 479 % 503 %
Druhý expanzní cyklus Reverzibilita expanzního procesu	EAD 2.2.5	Deionizovaná voda Alkalický roztok Kyselé roztok	14 d 14 d 21 d	1855 % 419 % 436 %

- pr- proces expanze je reverzibilní

- proces expanze začíná okamžitě

Podepsáno za výrobce jménem Marco Ruzzier Chief Operating Officer

(jméno a funkce)



Ponzano Veneto, 19/05/2026

Rev. 0.1 19/05/2026