

Ydeevneerklæring: Nr. 0054-CPR-2025/03/20

1) Unik identifikationskode for produkttypen

WT CONSTRUCTION

2) Anvendelse og forudsatte anvendelser af byggeproduktet i overensstemmelse med den relevante harmoniserede tekniske specifikation, som fastsat af producenten

Fugesigende profil, oppusteligt, fremstillet af EPDM-gummi forstærket i midten med et co-ekstruderet stålnet. Det er designet til at forhindre vandindtrængning i rækkefølgende støbesømme ved at udvide sig kontrolleret, når det udsættes for vand, og skabe en positiv forsegling ind imod og mod betonen. Produktet fås i følgende tværsnit: • WT C 20.10, pakket i kasser à 30 meter (3 ruller på 20 mm x 10 mm x 10 m hver); • WT C 25.15, pakket i kasser à 21 meter (3 ruller på 25 mm x 15 mm x 7 m hver).

3) Navn, registreret produktnavn eller varemærke og adresse på fabrikanten i henhold til artikel 11(5)

VOLTECO S.p.A. - Via delle Industrie, 47 - Ponzano Veneto (Italy) www.volteco.com

4) System eller systemer til kontrol og verifikation af ydeevnens konstans (AVCP) for det byggeprodukt, der er nævnt i bilag V

Sistema 3

5) Ved en ydeevneerklæring vedrørende en byggevare, der er omfattet af en harmoniseret standard

Ikke relevant

6) I tilfælde af en Ydelseserklæring vedrørende et byggeprodukt, for hvilket der er udstedt en europæisk teknisk vurdering

Det tekniske vurderingsorgan ZAG (Dimičeva 12, 1000 Ljubljana, Slovenien) har udstedt ETA-24/0387 baseret på EAD 320008-01-0605.

7) Deklarerede ydeevne:

Egenskaber	Testmetode	Resultat/klassificering
Brandklasse	EN ISO 11925-2 EN 13501-1	Klasse E
Dimensioner WT C 20.10 WT C 25.15	EAD 2.2.2	20x10 mm (± 10%) 25x15 mm (± 10%)
Uigennemtrængelighed under slutanvendelsesforhold	EAD 2.2.3	20 m vandsøjle / vandtæt op til 5 bar
Hævelsestryk WT C 20.10 WT C 25.15	EAD 2.2.6	1,2 N/mm ² 1,4 N/mm ²

Egenskaber	Testmetode	Testvæske	Tid indtil konstant masse er nået	Masseændring
Ekspansion i kontakt med forskellige væsker	EAD 2.2.4	Afioniseret vand Alkalisk opløsning Syreopløsning	25 d 14 d 24 d	1004 % 455 % 474 %

Første

Egenskaber	Testmetode	Testvæske	Tid indtil konstant masse er nået	Masseændring
ekspansionscyklus ekspansionsprocessens reversibilitet	EAD 2.2.5	Afioniseret vand	16 d	1794 %
		Alkalisk opløsning	16 d	479 %
		Syreopløsning	23 d	503 %
Sekundær ekspansionscyklus Reversibilitet af ekspansionsprocessen	EAD 2.2.5	Afioniseret vand	14 d	1855 %
		Alkalisk opløsning	14 d	419 %
		Syreopløsning	21 d	436 %

- ekspansionsprocessen er reversibel

- ekspansionsprocessen begynder med det samme

Tegnet for og på vegne af producenten ved Marco Ruzzier Chief Operating Officer

(navn og funktion)



Ponzano Veneto, 19/05/2026

Rev. 0.1 19/05/2026