



PLASTIVO 250



SISTEMAS LÍQUIDOS FLEXIBLES



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PLASTIVO 250 es un revestimiento impermeable, polímero modificado bicomponente de alta elasticidad y versatilidad de uso para impermeabilizar superficies sometidas a empuje hidrostático tanto positivo como negativo.

DÓNDE SE UTILIZA

Impermeabilización en empuje hidrostático positivo y negativo de estructuras de hormigón en general, bloques de cemento y mamposterías mixtas previamente regularizadas con los correspondientes morteros VOLTECO, sometidos a moderados asentamientos y/o movimientos.

Especialmente indicado para:

- Muros de cimentación y forjados de hormigón armado de garajes, bodegas, sótanos en general
- Basamentos y construcciones expuestas al contacto con el agua
- Sustratos en general, incluso alivianados con arcilla expandida.
- Cubas, canales, piscinas y estructuras diseñadas para contener agua, incluida el agua potable

VENTAJAS

- Elevada flexibilidad
- Apto para el contacto con aguas potables
- Idóneo al contacto con aguas de depuradores y refluentes civiles
- Protege las superficies de hormigón contra CO₂ (carbonatación)
- Excelente trabajabilidad y rápida aplicación

- Buena permeabilidad al vapor de agua
- Adhiere a diferentes tipos de soporte (cemento, terracota, ladrillo, cartón piedra, plástico, metal, cerámica, poliestireno, madera, otros)
- Protección contra el gas radón
- Reducción del impacto ambiental gracias al uso de materias primas con baja huella de carbono y procedentes de procesos de reciclaje
- Reducción de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV)
- El producto contribuye a formar el total de puntuación para la certificación LEED
- Resistente a los rayos U.V.

PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

Los datos de preparación y aplicación se refieren a condiciones ambientales normales (temperatura +20 °C; humedad relativa 60 %).

Preparación de las superficies

Verifique la idoneidad de la estructura respecto de las cargas hidrostáticas; si estuviera destinada a contener agua, efectúe una prueba de precarga.

Retire toda presencia de suciedad, aceite, pinturas y, en general, cualquier otro material que pueda comprometer la adherencia de PLASTIVO mediante hidrolavado, hidroarenado o abujardado.

La superficie a tratar debe ser sólida y debe estar perfectamente limpia de lechada de cemento.

Restaure el soporte con un mortero VOLTECO idóneo en el caso de superficies muy irregulares, nidos de grava o mamposterías mixtas.

En el caso de superficies viejas o polvorientos aplique con rodillo, pincel o rociado el primer PROFIX 30 (vea la ficha técnica relativa).

Para soportes que ya están completamente secos pero que no están adecuadamente curados, la humedad relativa superficial no debe ser superior al 5% (medida con higrómetro eléctrico tipo Storch).

En caso de que el soporte esté parcialmente empapado de agua, con humedad relativa superficial comprendida entre el 5% y el 10% (medida mediante higrómetro eléctrico tipo Storch), aplique BI MORTAR ULTRA SEAL (véase la ficha técnica correspondiente).

Preparación de elementos de discontinuidad en superficies de hormigón (presión hidrostática positiva)

- **REANUDACIONES DE COLADA** Las reanudaciones de colada, entre la solera y el muro vertical efectuando un armazón de 3x3 cm con mortero rápido SPIDY 15 (véase ficha técnica correspondiente). Para una barrera elástica, utilice BI FLEX System o GARVO, incluso en presencia de un armazón (véanse las fichas técnicas correspondientes)
- **DISTANCIADORES** Retire los distanciadores (hojas tensado de encofrado) a ambos lados de la mampostería y enmasille con mortero rápido SPIDY 15.
- **CUERPOS PASANTES** Selle todos los cuerpos pasante (tuberías, focos etc...) con masilla AKTI-SEAL 201 (vea la ficha técnica pertinente)
- **JUNTAS ESTRUCTURALES Y GRIETAS** Las juntas estructurales deben sellarse con el sistema BI FLEX System. Las grietas deben tratarse con BI FLEX System o GARVO (véanse las fichas técnicas correspondientes)

Preparación de elementos de discontinuidad en superficies de hormigón (presión hidrostática positiva)

- **ENTRADA DE AGUA** Sellar puntualmente las filtraciones de agua con la aplicación de mortero rápido TAP 3/I-PLUG (ver fichas técnicas correspondientes).

- **REANUDACIONES DE COLADA** Crea una barrera en todas las reanudaciones de colada con BI FLEX System (consulte la ficha técnica correspondiente)
- **CUERPOS PASANTES** Selle todos los cuerpos pasante (tuberías, focos etc...) con masilla AKTI-SEAL 201 (vea la ficha técnica pertinente)
- **JUNTAS Y GRIETAS** Selle las juntas y grietas estructurales con BI FLEX System (vea la ficha técnica pertinente)

Preparación de la mezcla

Agite el componente líquido en su contenedor y después viértalo en un cubo.

Añada gradualmente el componente en polvo mientras lo agita.

El mezclado deberá ser efectuado durante aproximadamente 3÷5 minutos usando un taladro con agitador con un número bajo de revoluciones.

La mezcla deberá ser homogénea y no presentar grumos.

Aplicación

PLASTIVO 250 debe ser aplicado en dos estratos con RULLO VOLTECO, brocha o espátula.

Aplique el primer estrato de PLASTIVO 250 con un espesor de 1 mm (consumo medio 1,8÷2 kg/m²), con cuidado, haciendo penetrar bien el producto en el sustrato, para obtener una cobertura uniforme de la superficie.

Si el rodillo/brocha tiene a arrastrar el producto, no agregue agua; debe humedecer ulteriormente el soporte, evitando que se acumule agua.

La segunda capa se aplica al cabo de unas 6 horas por lo menos para un espesor de 1 mm aproximadamente (consumo medio de 1,7÷2 kg/m²).

Se recomienda aplicar la segunda capa de PLASTIVO 250 solamente cuando la anterior esté completamente seca y endurecida.

Para las aplicaciones donde se necesite/prevea un espesor superior a los 2 mm estándar, proceda respetando el espesor medio por estrato de 1 mm aproximadamente, con las mismas modalidades y advertencias de colocación de los estratos precedentes.

Aplicación mediante rociado

El producto también puede aplicarse con bomba neumática o máquina revocadora con lanza niveladora, teniendo la precaución de aplicar una cierta presión con espátula hasta obtener una superficie compacta (para más información, contacte con el Servicio Técnico de Volteco).

Red de armazón FLEXONET o XNET

Para mejorar el comportamiento elástico en caso de aplicación con empuje positivo (ej.: cuarteado con comportamiento dinámico en piscinas colgantes y en las estructuras potencialmente sometidas a fisuras), se recomienda introducir la red FLEXONET o XNET (véanse las correspondientes fichas técnicas) «fresco sobre fresco» en la 1.^a mano, cubriéndola con espátula metálica hasta sumergirla completamente.

La superposición de los bordes de paños adyacentes debe ser de 10 cm.

Se recomienda cortar previamente el armazón para conseguir recubrir las superficies involucradas previniendo así la interrupción, en la intersección de los planos diferentes de colocación, en las cintas BI FLEX y en las bandas de tapajuntas GARVO.

Maduración

En caso de impermeabilización de paredes de cimentación, deje secar al menos 24 horas desde la aplicación antes de recubrir.

En caso de revestimiento de impermeabilización con cualquier tipo de capa de protección o acabado (revestimiento cerámico, contrapiso de protección, revoque, nivelación cementicia, drenaje plástico, etc.), deje madurar al menos 3 días desde su aplicación.

En el caso de impermeabilización de estructuras destinadas a contener agua, deje curar 7 días desde que haya terminado la aplicación.

En el caso de uso en contacto con aguas potables, lave las superficies con agua corriente antes de efectuar el llenado definitivo.

En caso de baja temperatura, fuerte humedad o contacto prematuro con el agua, los tiempos de curado pueden prolongarse.

Acabado

En función del uso previsto, el producto puede acabarse mediante pintura con CRYSTAL POOL o con revestimiento de cemento BI MORTAR RASO SEAL (véase método y estratigrafía en las fichas técnicas correspondientes) o con cerámica.

La colocación de la cerámica debe ser efectuada con junta ancha usando adhesivos de tipo C2 (preferentemente con clase de deformabilidad S1 y S2).

El enmasillado sucesivo debe efectuarse con morteros cementicios selladores de clase CG2.

En los ambientes internos, se aconseja el revestimiento de las paredes con el sistema macroporoso CALIBRO como estrato anticondensación.

Además, es posible efectuar el acabado con X-LIME (véase la ficha técnica correspondiente).





Referencias disponibles en www.volteco.com

CONSUMO Y RENDIMIENTO

3,5÷4 kg/m² en función de la rugosidad del soporte.

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO Y ALMACENAMIENTO

PLASTIVO 250 se suministra en envases de 20,6 kg (14 kg de polvo + 6,6 kg de líquido).

El almacenamiento del producto debe ser efectuado en un ambiente seco, evitando la exposición al hielo y al calor (temperatura máxima 40°C) y la exposición directa al sol antes de la aplicación.

ADVERTENCIAS - NOTAS IMPORTANTES

El producto no constituye una barrera contra el vapor.

No aplique PLASTIVO 250 en soportes saturados de agua (véase la preparación de las superficies).

No aplique PLASTIVO 250 sobre soportes permeados por agua; selle previamente con mortero hidráulico TAP 3/I-PLUG.

No añada agua, cemento ni inertes y no altere en modo alguno la proporción de mezcla prevista.

No aplique el producto con temperaturas superiores a +30°C o inferiores a +5°C o cuando se prevea que pueda descender por debajo de este límite en 24 horas.

Si hubieran transcurrido más de 28 días desde la aplicación de la segunda mano, es necesario aplicar un ulterior estrato de material como garantía de una mejor adherencia del sucesivo revestimiento.

En ambientes cerrados y poco ventilados, se aconseja el uso de ventilación forzada durante la colocación y en la sucesiva fase de maduración del producto.

En locales con escasa ventilación o con alto porcentaje de humedad, pueden presentarse importantes fenómenos de condensación.

En el caso de impermeabilización de muros contra terrenos, se sugiere proteger PLASTIVO 250 con la colocación de tejido no tejido de al menos 300 g/m² de peso antes del reentierro.

No utilice PLASTIVO 250 en espesores superiores a 1,5 mm por mano individual.

Proteja el producto fresco de la lluvia.

El acabado con pinturas a base de disolventes puede degradar PLASTIVO 250, compruebe la compatibilidad realizando pruebas preliminares.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y TÉCNICAS

Especificaciones	Valores
Aspecto	polvo gris - látex blanco
Tiempo de trabajabilidad a +20 °C	20'
Temperatura de ejercicio	-5 °C a +50 °C
Dimensión máxima del agregado	0,7 mm
Peso específico	> 1,6 kg/l
Relación de mezcla líquido (peso)/polvo	47/100

Característica	Método de prueba	Prestaciones requeridas por la UNI EN 1504-2	Prestación declarada (*)	Prestación certificada (**)
Adherencia al soporte	UNI EN 1542	≥ 0,8 MPa	≥ 0,8 MPa	1,08 MPa
Resistencia al envejecimiento acelerado	UNI EN 1062-11	Ningún hinchamiento	-	Requisito cumplido
Absorción capilar	UNI EN 1062-3	≤ 0,1 kg*m ⁻² *h ^{-0.5}	≤ 0,05 kg*m ⁻² *h ^{-0.5}	0,01 kg*m ⁻² *h ^{-0.5}
Permeabilidad al vapor de agua (espesor equivalente Sd)	UNI EN 7783-2	Clase 2 5 m < Sd ≤ 50 m	-	Sd 14,76 m
Permeabilidad al CO ₂ (espesor equivalente Sd)	UNI EN 1062-6	Sd > 50 m	-	Sd 113 m
Crack Bridging Ability	UNI EN 1062-7 (método estático)	A2 > 0,25 mm A3 > 0,50 mm A4 > 1,25 mm A5 > 2,50 mm	-	Clase A4 1,6 mm
Crack Bridging Ability (producto + red Flexonet)	UNI EN 1062-7 (método estático)	A2 > 0,25 mm A3 > 0,50 mm A4 > 1,25 mm A5 > 2,50 mm	-	Clase A5 3,6 mm
Crack Bridging Ability (producto + red Xnet)	UNI EN 1062-7 (método estático)	A2 > 0,25 mm A3 > 0,50 mm A4 > 1,25 mm A5 > 2,50 mm	-	Clase A5 2,8 mm
Compatibilidad térmica parte 1 (adherencia después de 50 ciclos de hielo-deshielo)	UNI EN 13687-1	≥ 0,8 MPa	-	1,12 MPa
Resistencia al ataque químico severo	UNI EN 13529	-	-	Reducción de la dureza (Shore A): < 2%
Reacción al fuego	UNI EN 13501-1	Clasificación	-	Clase F

Característica	Método de prueba	Requisitos prestacionales	Prestación declarada (*)
Crack Bridging Ability (+23 °C)	UNI EN 14891 Met. A.8.2	> 0,75 mm	> 1 mm
Crack Bridging Ability (-5 °C)	UNI EN 14891 Met. A.8.3	> 0,75 mm	> 1 mm
Crack Bridging Ability (+23 °C) (producto + red Flexonet)	UNI EN 14891 Met. A.8.2	> 0,75 mm	> 2 mm
Crack Bridging Ability (-5 °C) (producto + red Flexonet)	UNI EN 14891 Met. A.8.3	> 0,75 mm	> 2 mm
Crack Bridging Ability (+23 °C) (producto + red Xnet)	UNI EN 14891 Met. A.8.2	> 0,75 mm	> 2 mm

Característica	Método de prueba	Requisitos prestacionales	Prestación declarada (*)
Crack Bridging Ability (-5 °C) (producto + red Xnet)	UNI EN 14891 Met. A.8.3	> 0,75 mm	> 2 mm
Adhesión inicial	UNI EN 14891 Met. A.6.2	> 0,5 N/mm ²	≥ 1 N/mm ²
Adhesión después de sumergir en agua	UNI EN 14891 Met. A.6.3	> 0,5 N/mm ²	≥ 0,7 N/mm ²
Adhesión después de la acción del calor	UNI EN 14891 Met. A.6.5	> 0,5 N/mm ²	≥ 0,7 N/mm ²
Adhesión después de ciclos de hielo-deshielo	UNI EN 14891 Met. A.6.6	> 0,5 N/mm ²	≥ 0,7 N/mm ²
Adhesión después de contacto con agua clorurada	UNI EN 14891 Met. A.6.7	> 0,5 N/mm ²	0,8 N/mm ²
Adhesión después de sumergir en agua base	UNI EN 14891 Met. A.6.9	> 0,5 N/mm ²	≥ 0,7 N/mm ²
Impermeabilidad al agua	UNI EN 14891 Met. A.7	150 KPa	150 KPa

Característica	Ente Certificador	Método de prueba	Prestación certificada (**)
Impermeabilidad de empuje negativo (soporte de cls Agua/Cemento: 0,7)	IMM SA (Switzerland)	UNI EN 12390-8	5 Bar: ningún paso
Contenido VOC	Eurofins 392-2015-00130901	Directiva 42/2004/EC ISO 11890-2 ASTM D 6886-12	1,5 g/l
Coeficiente de difusión del gas radón	CZECH TECHNICAL UNIVERSITY IN PRAGUE	ISO/TS 11665-13	1,6 E-11 m ² /s

Característica	Certificado
Idoneidad para el contacto con agua potable DM 174 del 06/04/2004: cesión global	ELLETIPI Srl Report n° 28754/15
Su idoneidad al uso con aguas, en depuradores de efluentes civiles	ELLETIPI Srl Report n° 14420/15
Idoneidad a la impermeabilización de cubas y reservas de agua	SOCOTEC FRANCE S.A. Report (ETN) n° 240368080000031 (30/06/2029)

Los datos indicados han sido obtenidos en laboratorio a +20 °C y 60% U.R.

*Prestación valores de umbral garantizados por VOLTECO

** Prestación valores certificados por entes terceros acreditados

VER LOS VÍDEOS Y LA INFORMACIÓN DETALLADA

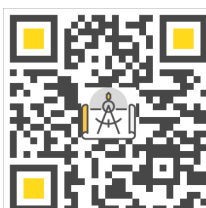
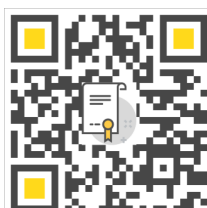
Fichas de seguridad

Declaración de prestación

Especificaciones técnicas

Regímenes técnicos y BIM

Declaración EPD Video en YouTube



SEGURIDAD

Consulte la Ficha de datos de seguridad correspondiente.

 1381	VOLTECO S.p.a Via delle Industrie, 47 - 31050 Ponzano Veneto (I)	 15	VOLTECO S.p.a Via delle Industrie, 47 - 31050 Ponzano Veneto (I)
10 DOP 0003 EN 1504-2:2005 1381-CPR-1160 PLASTIVO 250 Sistemas de protección de la superficie de hormigón Revestimiento contra los riesgos de penetración (PI), el control de la humedad (MC) y el aumento de la resisitividad (IR)		15 DOP 0023 EN 14891:2012 PLASTIVO 250 Producto impermeabilizante líquido bicomponente modificado con polímero (CM 01P) para aplicaciones externas y en piscinas debajo de baldosas de cerámica (encoladas con adhesivo de clase C2 con forme a la EN 12004)	
Reacción al fuego: Clase F Permeabilidad al vapor de agua: Clase II Permeabilidad al CO ₂ : Sd ≥ 50 m Absorción capilar y permeabilidad al agua: < 0,1 kg*m ⁻² *h ^{0,5} Adherencia: ≥ 0,8 N/mm ² Adherencia después de compatibilidad térmica; • Parte 1: Ciclos de hielo-deshielo: ≥ 0,8 N/mm ² Resistencia a las fisuras (método A): Clase A4 Comportamiento después de la exposición a la acción de agentes atmosféricos artificiales: Test superado Envejecimiento térmico 7 días a 70°C: NPD Contracción lineal: NPD Coeficiente de expansión térmica: NPD Adherencia mediante prueba de corte oblicuo: NPD Resistencia al deslizamiento: NPD Comportamiento antistático: NPD Adhesión sobre hormigón húmedo: NPD Sustancias peligrosas: Vea SDS		Adhesión por tracción inicial: ≥ 0,5 N/mm ² Adhesión por tracción después de sumergirla en agua: ≥ 0,5 N/mm ² Adhesión por tracción después de envejecimiento térmico: ≥ 0,5 N/mm ² Adhesión por tracción después de ciclos de hielo-deshielo ≥ 0,5 N/mm ² Adhesión por tracción después de sumergirla en agua de cal: ≥ 0,5 N/mm ² Adhesión por tracción después de sumergirla en agua clorada: ≥ 0,5 N/mm ² Impermeabilidad al agua: Ninguna penetración ni incremento de peso ≤ 20 g Capacidad de crack bridging en condiciones estándar (23°C) > 0,75 mm Capacidad de crack bridging para bajas temperaturas (-5°C) > 0,75 mm Sustancias peligrosas: Vea SDS	

COPYRIGHT

© Copyright Volteco S.p.A. - Todos los derechos reservados.

Informaciones, Imágenes y textos incluidos en este documento son de propiedad de Volteco S.p.A.

Pueden cambiar en cualquier momento sin previo aviso.

Las versiones más actualizadas de este y de otros documentos (voz del capitulado, folletos y otros documentos) se encuentran en www.volteco.com.

En el caso de traducción, el texto puede contener imperfecciones técnicas y lingüísticas.

NOTAS LEGALES

Nota para el comprador/instalador:

Este documento puesto a disposición por Volteco S.p.a. es meramente de soporte e indicativo para el comprador/aplicador.

No considera la necesaria información detallada de cada uno de los contextos operativos, respecto a los que de todos modos Volteco S.p.A. no asumirá responsabilidad alguna.

No aplica ni extiende las obligaciones propias del fabricante Volteco S.p.A.

Es susceptible de variaciones en función de las que deberá actualizarse el aplicador antes de cada aplicación, consultando el sitio web www.volteco.com.

Las aclaraciones anteriores se extienden a la información técnico/comercial pre-post venta de la red comercial.