



WT EXPANSION



VANDSTOP - HYDROUDVIDENDE
MASTIKS



PRODUKTBEKRIVELSE

WT EXPANSION er en hydro-ekspansiv pakning baseret på AMPHIBIA copolymer i EPDM med høj modstandsdygtighed over for hydraulisk belastning, som skaber en optimal tætning af ekspansions- og kontraktionssamlinger, selv beskadigede, i enhver armeret betonkonstruktion.

Dank seiner großen Flexibilität kann es auch auf besonders gegliederten oder unregelmäßigen Strukturen angewendet werden.

PÅFØRING AF PRODUKTET

- Forsegling af strukturelle ekspansions- og kontraktionsfuger i alle typer armerede betonkonstruktioner (rum, kældre, ramper, kar, svømmebassiner osv.)
- Opsætning af tætninger mellem armeret beton eller metalpræfabrikerede elementer til hydrauliske arbejder
- Opsætning af tætninger på armeret beton eller metalrør

FORDELE

- Perfekt hydraulisk tætning
- Høj modstandskraft over for hydraulisk belastning
- Ikke-toksicitet og respekt for miljøet
- Stor fleksibilitet i brugen
- Nem og hurtig påføring

FORBEREDELSE OG MONTERING

Før pakningerne lægges, skal det kontrolleres, at de udlagte overflader er tilstrækkeligt forberedte.

De skal være tørre, rene og helt fri for støv, olie, slipmidler eller andre løse rester, der kan forringe pakningernes vedhæftning.

Fortsæt derefter med at lægge WT EXPANSION-pakningerne og arranger dem i forlængelse af hinanden langs anvendelseslinjen for at danne en enkelt, kontinuerlig profil.

Fugerne mellem enderne skal udføres direkte under udlægningen, med sammenføjning hoved mod hoved, enten ved varmsvejsning med en varmluftpistol ved 400°C eller ved limning med AKTI-SEAL 201, for at garantere systemets vandtæthed og funktionelle kontinuitet (se relevant datablad).

Fastgørelsen af WT EXPANSION-pakninger skal udføres ved at påføre et passende klæbelag ved hjælp af ULTRATAK, BI MASTIC eller ULTRABOND, afhængigt af underlagets egenskaber, miljøforholdene og den planlagte tidsramme for indgrebet (se de relevante tekniske datablade).

Under installationen skal der anvendes et ensartet tryk for at sikre, at forseglingen klæber fuldstændigt til overfladen.

Hvis der er behov for en fastere fastgørelse, kan der anvendes kontrollerede hammerslag, idet man altid sørger for at holde pakningen korrekt placeret og stabil i det identificerede sæde.

Ved afslutningen af installationen skal WT EXPANSION-pakningerne være helt indkapslet i den armerede betonstøbning med en overlapning på mindst 10 cm (se diagram).

Hvis ULTRABOND anvendes som lim, skal produktet blandes grundigt før brug og påføres i et tyndt, jævnt lag på begge overflader, der skal limes, med en fintandet spatel (1 mm) eller pensel.

På særligt porøse underlag skal der påføres endnu et lag, når det første er tørt at røre ved (ca. efter 10-30 minutter).

Limning bør kun udføres, når begge overflader er helt tørre.

Tørretiden kan variere afhængigt af overfladetypen, mængden af påført produkt, temperaturen ($\geq +10^{\circ}\text{C}$) og den omgivende luftfugtighed ($\leq 65\%$) (se relevant datablad).

I tilfælde af en strukturel samling skal der være et passende adskillelseselement afhængigt af samlingens oprindelige åbning (Ref. Tabel 1) kan den tætning, der opnås med WT EXPANSION-profilen, suppleres ved at placere WT PANEL (se relevant datablad) for at lukke grænsefladerne mellem armerede betonstøbninger.

WT PANEL-paneler kan påføres i et eller flere lag forskudt mellem hinanden, indtil den ønskede fugeåbning er opnået, og dermed også kontinuerligt forsegle sidefladerne på de to støbegods.

Sådan fungerer det

I kontakt med vand hydreres WT EXPANSION-profiler, indtil den hydrofile polymer er fuldstændig mættet, hvilket øger det oprindelige volumen med 2 gange.

Det sikrer en perfekt hydraulisk tætning ved strukturelle fuger, der udsættes for hydrostatisk belastning.

I tilfælde af at tilstedeværelsen af vand ikke er konstant, forbliver WT EXPANSION permanent i den udvidede størrelse.

Kun hvis det placeres i et fugtfrit miljø, afgiver det langsomt de absorberede vandmolekyler og vender tilbage til sin oprindelige størrelse.

Når det kommer i kontakt med vand igen, reproduceres udvidelsesfænomenet med de samme egenskaber.

Dette fænomen kan, på grund af produktets kemiske stabilitet, gentages uden tab af udvidelses- og trykegenskaber.

Udvælgelsesvejledning

For korrekt brug af WT EXPANSION-profiler er det vigtigt at huske på, at den perfekte hydrauliske tætning står i

direkte forhold til det tryk, profilerne udøver på de omsluttende vægge, og derfor af graden af deres indbyrdes forbindelse.

Der skal laves en samling på den ene side af WT EXPANSION vanduvridende profiler for at forhindre dem i at blive udsat for udstødning forårsaget af hydrostatisk tryk før de svulmer op.

Den nødvendige størrelse af profilen vælges i henhold til den maksimale lineære bevægelse af fugen (under hensyntagen til svindfænomener, termiske bevægelser i betonen og eventuelle differentierede sætninger) og den indledende åbning af fugen, der skal skabes under udførelsen.

TABEL 1

Type af profil	Dimensioner	Max indledende åbning	Yderligere efterfølgende bevægelse op til et hydraulisk tryk på 100 KPa	Type brug
WT E 20.20	20X20 mm	10 mm	5 min	Strukturelle samlinger
WT E 30.30	30X30 mm	20 mm	10 mm	Strukturelle samlinger



Se referencer på www.volteco.com

PAKNING OG OPBEVARING

WT EXPANSION-profiler er pakket i æsker, der indeholder:

WT E 20.20: indhold pr. æske 10,80 m = 9 barer á 1,20 m hver.

WT E 30.30: Indhold pr. æske 4,80 m = 4 barer á 1,20 m hver.

Opbevaringen af produkterne skal ske i et tørt miljø beskyttet mod sollys og fugt.

ADVARSEL - VIGTIGE BEMÆRKNINGER

Fugen skal laves, så profilen forbliver fast i den efterfølgende støbning af armeret beton.

WT EXPANSION-profilen skal anvendes til konstruktioner med en tykkelse, der garanterer en minimumsdækning på siderne af den armerede betonkonstruktion på mindst 10 cm.

For at lette udlægningen, især ved temperaturer $< 15^{\circ}\text{C}$ og en luftfugtighed på 60%, anbefaler vi at bruge en midlertidig træliste (20 mm tyk), der er fastgjort med søm langs udlægningslinjen, til at støtte forseglingen, indtil den er helt klæbet.

Lægten skal fjernes, før den armerede beton støbes.

N.B.: For installationer i nærheden af vand med en høj saltkoncentration skal du kontakte Voltecos laboratorium for mulige forebyggende tests.

FYSISKE OG TEKNISKE EGENSKABER

Specifikationer	Værdier
Specifik vægtfylde	1,02 g/cm ³
Påføringstemperatur	-15°C +50°C
Farve	sort
Parametre underlagt den interne kvalitetskontrol	-
Dimensioner	20x20 mm ($\pm 10\%$) / 30x30 mm ($\pm 10\%$)
Ekspansion på grund af kontakt med vand (7 dage)	> 200%
Hydraulisk tætning på 10 mm samling	Ingen passage op til 400 kPa

SE VIDEOER OG YDERLIGERE OPLYSNINGER

Sikkerhedsdatabla
de

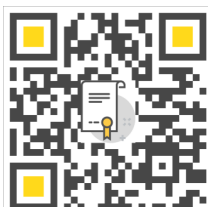
Ydeevneerklæring

Indhold

Tekniske skemaer
og BIM

EPD-erklæring

YouTube-video



SIKKERHED

Der henvises til sikkerhedsdatabladet.

COPYRIGHT

Informationer, billeder og tekster, der er indeholdt i dette dokument, tilhører udelukkende VOLTECO S.p.A.

Kan til enhver tid og uden varsel ændre sig.

De nyeste versioner af dette og andre dokumenter (Specifikationer, brochurer, osv.) kan findes på www.volteco.com.

Som følge af en eventuel oversættelse, vil teksten kunne indeholde tekniske mangler og sproglige uklarheder.

JURIDISKE MEDDELELSER

Bemærkning til køberen/installatøren:

Dette dokument, som stilles til rådighed af Volteco S.p.A., er udelukkende beregnet til at støtte og vejlede køberen/teknikeren.

Tager ikke hensyn til uddybningen af det individuelle driftsforhold, som Volteco S.p.A. under alle omstændigheder ikke har kendskab til.

Modificerer og udvider ikke forpligtelserne tilhørende producenten Volteco S.p.A.

Det er påvirkeligt over for bestemte variationer, som teknikerne skal holde sig ajourført med inden hver individuel påføring ved at rådføre sig med webstedet www.volteco.com.

Ovenstående præciseringer omfatter den tekniske/kommercielle information før-efter-salg af det kommercielle netværk.

BILAG

Typisk sektion af strukturel samling i plade

