



WT EXPANSION



**TAPAJUNTAS - MÁSTIQUES
HIDROEXPANSIVOS**



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

WT EXPANSION es una junta hidroexpansiva a base de copolímero AMPHIBIA en EPDM con elevada resistencia a la carga hidráulica que crea un sellado excelente de las juntas de dilatación y de contracción, incluso deterioradas, de cualquier estructura de hormigón armado.

Gracias a la gran flexibilidad puede aplicarse incluido en estructuras muy articuladas o irregulares.

DÓNDE SE UTILIZA

- Sellado de uniones estructurales de dilatación y contracción en todo tipo de estructuras de hormigón armado (locales subterráneos, rampas, canales, cubas, piscinas, etc.)
- Realización de juntas de estanqueidad entre elementos prefabricados, de hormigón armado o metal, para obras hidráulicas
- Realización de juntas de estanqueidad de tuberías de hormigón armado, metal

VENTAJAS

- Perfecta estanqueidad hidráulica
- Elevada resistencia a la carga hidráulica
- No toxicidad y respeto del medio ambiente
- Grande flexibilidad de uso
- Aplicación fácil y rápida

PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

Antes de proceder con la colocación de las juntas, se deberá verificar que las superficies de colocación estén adecuadamente preparadas.

Estas deberán estar secas, limpias y completamente libres de polvo, aceites, desmoldeantes o cualquier residuo incoherente que pueda comprometer la adhesión de las juntas.

Proceda entonces con la colocación de las juntas WT EXPANSION, disponiéndolas en continuidad una con la otra, a lo largo de la línea de aplicación, de manera que forme un perfil único y continuo.

Las uniones entre los extremos deberán realizarse directamente durante la colocación, con acoplamiento cabeza con cabeza, mediante soldadura en caliente con pistola de aire caliente a 400 °C o mediante pegado con AKTI-SEAL 201, con el fin de garantizar la estanqueidad al agua y la continuidad funcional del sistema (véase la ficha técnica correspondiente).

El fijado de las juntas WT EXPANSION deberá realizarse mediante la aplicación de una adecuada capa adhesiva, utilizando ULTRATAK, BI MASTIC o ULTRABOND, en función de las características del soporte, de las condiciones ambientales y de los plazos previstos para la intervención (véase las fichas técnicas correspondientes).

Durante la colocación, se deberá ejercer una presión uniforme, para asegurar la adhesión completa de la junta a la superficie.

Si se requiere un fijado más firme, será posible aplicar golpes controlados de martillo, teniendo siempre cuidado de mantener la junta correctamente posicionada y estable en el lugar indicado.

Al finalizar la colocación, las juntas WT EXPANSION deberán estar completamente integradas en la colada de hormigón armado, con una cobertura mínima de 10 cm (ref. esquema).

En caso de que se utilice ULTRABOND como adhesivo de fijación, el producto deberá ser mezclado cuidadosamente antes de su uso y aplicado en una capa delgada y uniforme sobre ambas superficies para pegar, utilizando una espátula de dientes finos (1 mm) o un pincel.

En soportes particularmente porosos, se deberá prever la aplicación de una segunda capa una vez que la primera esté seca al tacto (indicativamente después de 10-30 minutos).

El pegado deberá realizarse exclusivamente cuando ambas superficies estén completamente secas.

El tiempo de secado puede variar en función del tipo de superficie, de la cantidad de producto aplicada, de la temperatura ($\geq +10$ °C) y de la humedad ambiental ($\leq 65\%$) (véase la ficha técnica correspondiente).

En caso de unión estructural, después de haber preparado un elemento separador adecuado en función de la apertura inicial de la unión (Ref. Tabla 1), el sellado obtenido con el perfil WT EXPANSION puede ser integrado colocando WT PANEL (véase la hoja técnica correspondiente) para cerrar las interfaces de las coladas en hormigón armado.

Los paneles WT PANEL podrán aplicarse en una o más capas desfasadas entre sí, hasta compensar la apertura deseada de la unión, logrando así el sellado continuo también de las superficies laterales de las dos coladas.

Cómo actúa

En contacto con el agua, los perfiles WT EXPANSION pueden hidratarse hasta la completa saturación del polímero hidrófilo, aumentando en volumen inicial 2 veces.

Esto garantiza la perfecta estanqueidad hidráulica a las juntas estructurales que están sometidas a carga hidrostática.

Si la presencia de agua no es constante, WT EXPANSION permanece estable en la dimensión expandida.

Solo si se coloca en un ambiente libre de humedad, ceden lentamente las moléculas de agua absorbidas, volviendo a las dimensiones originales.

Nuevamente en contacto con el agua, el fenómeno de expansión se reproduce con las mismas características.

Gracias a la estabilidad química del producto, este fenómeno se repite sin pérdida de las características de expansión y presión.

Guías de selección

Para un uso correcto de los perfiles WT EXPANSION, es esencial tener en cuenta que la perfecta estanqueidad hidráulica guarda relación directa con la presión ejercida por estos sobre las paredes de confinamiento y, por lo tanto, de su grado de encastre.

Para los perfiles hidroexpansivos WT EXPANSION debe crearse un encastro de uno de los lados para impedir que, antes del hinchamiento, puedan sufrir la expulsión generada por la presión hidrostática.

La dimensión necesaria del perfil se elige en función del movimiento lineal máximo de la junta (teniendo en cuenta los fenómenos de contracción, los movimientos térmicos del hormigón y los eventuales asentamientos diferenciados) y de la apertura inicial de la junta que se desea crear en fase de ejecución.

TABLA 1

Tipo de perfil	Dimensiones	Apertura máx. inicial	Movimiento consecutivo hasta una presión hidráulica de 100 KPa	Tipo de empleo
WT E 20.20	20X20 mm	10 mm	5 mm	Juntas estructurales
WT E 30.30	30X30 mm	20 mm	10 mm	Juntas estructurales





Referencias disponibles en www.volteco.com

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO Y ALMACENAMIENTO

Los perfiles WT EXPANSION están embalados en cajas con el siguiente contenido:

WT E 20.20: contenido por caja 10,80 m = 9 barras de 1,20 m cada una.

WT E 30.30: contenido por caja 4,80 m = 4 barras de 1,20 m cada una.

El almacenamiento de los productos debe efectuarse en un ambiente seco, al reparo del sol y la humedad.

ADVERTENCIAS - NOTAS IMPORTANTES

La unión debe realizarse garantizando que el perfil permanezca vinculado en la colada de hormigón armado posterior.

El perfil WT EXPANSION debe utilizarse para estructuras de grosor tal que garantice una cobertura mínima en los lados del elemento de hormigón armado de al menos 10 cm.

Para facilitar la colocación, en particular, con temperaturas < 15 °C y humedad > 60%, se recomienda el uso de un listón de madera provisional (grosor 20 mm), fijado con clavos a lo largo de la línea de colocación, para sostener la unión hasta el completo pegado.

El listón debe ser retirado antes de la realización de la colada de hormigón armado.

NOTA: Para la instalación en presencia de agua con alta concentración salina, consulte con el Laboratorio Volteco acerca de eventuales pruebas preventivas.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y TÉCNICAS

Especificaciones	Valores
Peso específico	1,02 g/cm ³
Temperatura de aplicación	-15°C +50°C
Color	negro
Parámetros sujetos a Control de Calidad interno	-
Dimensiones	20x20 mm (± 10%) / 30x30 mm (± 10%)
Expansión en contacto con el agua (7 días)	> 200%
Estanqueidad hidráulica en junta de 10 mm	Ningún pasaje hasta 400 kPa

VER LOS VÍDEOS Y LA INFORMACIÓN DETALLADA

Fichas de
seguridad

Declaración de
prestación

Especificaciones
técnicas

Regímenes
técnicos y BIM

Declaración EPD

Vídeo en YouTube



SEGURIDAD

Consulte la Ficha de datos de seguridad correspondiente.

COPYRIGHT

© Copyright Volteco S.p.A. - Todos los derechos reservados.

Informaciones, Imágenes y textos incluidos en este documento son de propiedad de Volteco S.p.A.

Pueden cambiar en cualquier momento sin previo aviso.

Las versiones más actualizadas de este y de otros documentos (voz del capitulado, folletos y otros documentos) se encuentran en www.volteco.com.

En el caso de traducción, el texto puede contener imperfecciones técnicas y lingüísticas.

NOTAS LEGALES

Nota para el comprador/instalador:

Este documento puesto a disposición por Volteco S.p.A. es meramente de soporte e indicativo para el comprador/aplicador.

No considera la necesaria información detallada de cada uno de los contextos operativos, respecto a los que de todos modos Volteco S.p.A. no asumirá responsabilidad alguna.

No aplica ni extiende las obligaciones propias del fabricante Volteco S.p.A.

Es susceptible de variaciones en función de las que deberá actualizarse el aplicador antes de cada aplicación, consultando el sitio web www.volteco.com.

Las aclaraciones anteriores se extienden a la información técnico/comercial pre-post venta de la red comercial.

ANEXOS

Sección tipo de junta estructural en la losa

