

WT EXPANSION



ZAUSTAVLJANJE VODE - MASTIKSI KOJI
SE U DODIRU S VODOM ŠIRE



OPIS PROIZVODA

WT EXPANSION je hidro-ekspanzivna brtva na bazi AMPHIBIA kopolimera u EPDM-u s visokom otpornošću na hidrauličko opterećenje koja stvara optimalno brtvljenje dilatacijskih i kontrakcijskih spojeva, čak i pogoršanih, u bilo kojoj konstrukciji od armiranog betona.

Zahvaljujući svojoj velikoj fleksibilnosti, može se primijeniti i na posebno artikulirane ili nepravilne strukture.

GDJE SE KORISTI

- Za brtvljenje dilatacijskih i kontrakcijskih spojeva u svim vrstama armiranobetonskih konstrukcija (podzemne prostorije, kanali, spremnici, bazeni itd.)
- Za postavljanje brtvi između armiranobetonskih ili metalnih prefabriciranih elemenata za hidrauličke radove
- Realizacija nepropusnih brtvi na betonskim ili metalnim cijevima

PREDNOSTI

- Savršena hidraulična nepropusnost
- Visoka otpornost na hidraulično opterećenje
- Netoksičnost i poštovanje okoliša
- Velika fleksibilnost korištenja
- Jednostavno se i brzo nanosi

PRIPREMA I IZVEDBA

Prije polaganja brtvi, potrebno je provjeriti jesu li površine za polaganje odgovarajuće pripremljene.

Brtve moraju biti suhe, čiste i potpuno bez prašine, ulja, sredstava za odvajanje ili bilo kakvih rastresitih ostataka koji bi mogli ugroziti prijanjanje brtvi.

Zatim nastavite s polaganjem WT DILACIJSKIH brtvi, raspoređujući ih u kontinuitetu jednu s drugom, duž linije nanošenja, kako bi se formirao jedinstveni, kontinuirani profil.

Sučeonni spojevi između krajeva moraju se izvesti izravno tijekom polaganja, bilo vrućim brtvljenjem pištoljem na vrući zrak na 400°C ili lijepljenjem s AKTI-SEAL 201, kako bi se jamčila vodonepropusnost i funkcionalni kontinuitet sustava (vidi odgovarajući tehnički list).

Pričvršćivanje WT DILACIJSKIH brtvi mora se izvesti nanošenjem odgovarajućeg sloja ljepila, korištenjem ULTRATAK, BI MASTIC ili ULTRABOND, ovisno o karakteristikama podloge, uvjetima okoline i predviđenom vremenskom okviru za intervenciju (vidi odgovarajuće tehničke listove).

Tijekom ugradnje, mora se primijeniti jednolik pritisak kako bi se osiguralo potpuno prijanjanje brtve na površinu.

Ako je potrebno čvršće pričvršćivanje, mogu se primijeniti kontrolirani udarci čekićem, uvijek pazеći da brtva bude ispravno postavljena i stabilna na mjestu.

Na kraju ugradnje, WT DILATACIJSKE brtve moraju biti potpuno ugrađene u armiranobetonski lijevak, s minimalnim preklapanjem od 10 cm (ref. dijagram).

Ako se ULTRABOND koristi kao ljepilo za lijepljenje, proizvod se mora prije upotrebe dobro promiješati i nanijeti u tankom, ravnomjernom sloju na obje površine koje se lijepe, koristeći fino nazubljenu lopaticu (1 mm) ili kist.

Na posebno poroznim podlogama, drugi sloj treba nanijeti nakon što se prvi osuši na dodir (otprilike nakon 10-30 minuta).

Lijepljenje treba izvoditi tek kada su obje površine potpuno suhe.

Vrijeme sušenja može varirati ovisno o vrsti površine, količini nanesenog proizvoda, temperaturi ($\geq +10^{\circ}\text{C}$) i vlažnosti okoline ($\leq 65\%$) (vidi odgovarajući tehnički list).

U slučaju konstrukcijskog spoja, mora se osigurati odgovarajući razdjelni element ovisno o početnom otvoru spoja (vidi Tablicu 1). Brtvljenje postignuto WT EXPANSION profilom može se nadopuniti postavljanjem WT PANEL-a (vidi odgovarajući tehnički list) kako bi se zatvorili spojevi armiranobetonskih odljevaka.

WT PANEL paneli mogu se postavljati u jednom ili više slojeva, uključujući i postepena, sve dok se ne postigne željeni otvor spoja, čime se kontinuirano brtve bočne površine dvaju odljevaka.

Kako djeluje

U dodiru s vodom profili WT EXPANSION se hidratiziraju sve dok ne dođe do potpunog zasićenja hidrofilnog polimera čime se povećava 2 puta početni volumen.

To osigurava savršenu hidrauličku nepropusnost konstrukcijskih spojeva koji su podvrgnuti hidrostatskom opterećenju.

U slučaju da prisutnost vode nije konstantna, proizvod WT EXPANSION ostaje stabilan u svojoj ekspanziranoj dimenziji.

Samo ako se stavi u prostor u kojem nema vlage polagano se otpuštaju apsorbirane molekule i vraćaju se na početne dimenzije.

Kada ponovno dođu u kontakt s vodom opet započinje ekspanzija i to s istim karakteristikama.

Taj fenomen se zbog kemijske stabilnosti proizvoda može ponavljati bez da izgubi svoja svojstva ekspanzije i pritiska.

Vodič prilikom izbora

Što se tiče pravilnog korištenja profila WT EXPANSION najvažnije je da ne zaboravite da je besprijekorna hidraulična

nepropusnost u izravnoj vezi s pritiskom koji ti profili vrše na zidove za omeđenje i znači njihovom razinom utora.

Na hidroekspanzivnim profilima WT EXPANSION se mora izraditi utor s jedne strane da bi se spriječilo da prije se, nego što dođe do njihovog bubrenja, izbace zbog hidrostatskog tlaka.

Dimenzija profila se određuje s obzirom na maksimalni linearni pokret spoja (uzimajući u obzir pojavu povlačenja, toplinske pokrete betona i eventualno različito slegnuće) te na početno otvaranje spoja koji se želi izraditi u radnoj fazi.

TABLICA 1

Tip profila	Dimenzije	Maksimalno početno otvaranje	Daljnje uzastopno kretanje do hidrauličkog tlaka od 100 KPa	Tip korištenja
WT E 20.20	20X20 mm	10 mm	5 mm	Konstruktivni spojevi
WT E 30.30	30X30 mm	20 mm	10 mm	Konstruktivni spojevi



Reference dostupne na www.volteco.com

PAKIRANJE I SKLADIŠTENJE

I profili WT EXPANSION se pakiraju u kutije koje sadrže:

WT E 20.20: sadržaj po kutiji 10,80 m = 9 šipki po 1,20 m svaka.

WT E 30.30: sadržaj po kutiji 4,80 m = 4 šipke po 1,20 m svaka.

Proizvodi se moraju skladištiti na suhom mjestu daleko od sunca i vlage.

UPOZORENJA - VAŽNE BILJEŠKE

Spoj mora jamčiti da će profil ostati na mjestu tijekom naknadnog lijevanja armiranog cementa.

WT EXPANSION profil mora se koristiti na konstrukcijama dovoljno debelim da osigura minimalni armiranobetonski premaz od 10 cm sa strane.

Za lakše polaganje, posebno na temperaturama 60%, preporučujemo upotrebu privremene drvene letvice (debljine 20 mm), pričvršćene čavlima duž linije polaganja, za podupiranje brtve dok se potpuno ne zalijepi.

Traka se mora ukloniti prije lijevanja armiranog betona.

NAPOMENA: Kod postavljanja u prisustvu vode sa visokom koncentracijom salinitetnih soli zatražite savjet od laboratorija tvrtke Volteco radi obavljanja eventualnih preventivnih proba.

FIZIČKE I TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifikacije	Vrijednosti
Specifična težina	1,02 g/cm ³
Temperatura nanošenja	-15°C +50°C
Boja	crno
Parametri podložni unutrašnjoj Kontroli Kvalitete	-
Dimenzije	20x20 mm (± 10%) / 30x30 mm (± 10%)
Širenje u kontaktu s vodom (7 dana)	> 200%
Hidraulična brtva na spoju od 10 mm	Nema prolaza sve do 400 kPa

POGLEDAJTE VIDEO ZAPISE I DODATNA OBJAŠNJENJA

Sigurno-tehnički
listovi

Izjava o svojstvima
proizvoda

Stavke tehničkog
opisa

Tehnički dijagrami i
BIM

Izjava o ekološkom
proizvodu (EPD)

Video na
YouTubeu



SIGURNOST

Vidi List sa Sigurnosnim Podacima.

AUTORSKA PRAVA

© Copyright Volteco S.p.A. - All rights reserved.

Informacije, slike i tekst koje sadrži ovaj dokument predstavljaju isključivo vlasništvo tvrtke Volteco S.p.A.

Mogu se izmijeniti u svakom trenutku bez prethodne najave.

Najnovije verzije ovog, kao i drugih dokumenata (stavke troškovnika, brošure i ostalo), dostupne su na stranici www.volteco.com.

Prevedeni tekst može sadržavati tehničke i jezične nepravilnosti.

PRAVNE OPASKE

Opaska za kupca/instalatera:

Ovaj dokument koji ustupa na raspolaganje Volteco S.p.A. je okviran i služi isključivo kao pomoć kupcu/korisniku.

Nije uzet u razmatranje svaki pojedini slučaj radnog okruženja, od kojih se tvrtka Volteco S.p.A. ograničuje.

Ne mijenja i ne proširuje obaveze proizvođača Volteco S.p.A.

Osjetljiv na promjene prema kojima se izvođač mora prilagoditi prije svake aplikacije koristeći www.volteco.com.

Gore navedena pojašnjenja odnose se na tehničke/komercijalne podatke prodajne mreže prije prodaje.

PRILOZI

Tipični presjek strukturnog spoja u ploči

