



WT EXPANSION



**BUBEČA ZAPTIVNA MASA ZA
VODONEPROPUSNE SPOJEVE**



OPIS PROIZVODA

WT EXPANSIONW je hidro-ekspanzivni gasket baziran na AMPHIBIA kopolimeru u EPDM-u sa velikim otporom na hidraulično opterećenje koje stvara optimalno zaptaćenje ekspanzivnih i kontrakcionih zglobova, čak i pogoršanih, u bilo kojoj ojačanoj betonskoj strukturi.

Zahvaljujući velikoj fleksibilnosti, može se primeniti i na posebno zglobne ili nepravilne strukture.

PRIMENA PROIZVODA

- Zaptivanje dilatacionih spojeva u svim vrstama armiranobetonskih konstrukcija (podzemne prostorije, rampe, kanali, rezervoari, bazeni itd.)
- Realizacija zapečaćenih gasketa između montažnih elemenata, u armiranom betonu ili metalu, za hidraulične radove
- Izrada nepropusnih zaptivki za cevi od armiranog betona, metala

PREDNOSTI

- Savršen hidraulični pečat
- Veliki otpor hidrauličkom opterećenju
- Neiskrovnost i poštovanje životne sredine
- Velika fleksibilnost upotrebe
- Brza i laka primena

PRIPREMA I PRIMENA

Pre nego što se nastavi sa postavljanjem zaptivača, mora se proveriti da li su površine za postavljanje adekvatno pripremljene.

Moraju biti suvi, čisti i potpuno bez prašine, ulja, sredstava za odvajanje ili bilo kakvih ostataka koji bi mogli ugroziti prijanjanje zaptivača.

Zatim nastavite sa postavljanjem WT EXPANSION zaštitivača, raspoređujući ih u kontinuitetu jedan sa drugim, duž linije nanošenja, tako da formiraju jedinstven, kontinuirani profil.

Spojevi između krajeva moraju se napraviti direktno tokom montaže, čeonim spojevima, zavarivanjem toplotnim pištoljem za vrući vazduh na 400 °C ili lepljenjem sa AKTI-SEAL 201, kako bi se garantovala vodonepropusnost i funkcionalni kontinuitet sistema (videti odgovarajući tehnički list).

Pričvršćivanje WT EXPANSION zaptivača mora se izvršiti nanošenjem odgovarajućeg sloja lepka, koristeći ULTRATAK, BI MASTIC ili ULTRABOND, u zavisnosti od karakteristika podloge, uslova okoline i očekivanog vremena intervencije (videti odgovarajuće tehničke listove).

Tokom instalacije, mora se primeniti ravnomerni pritisak kako bi se osiguralo potpuno prijanjanje zaptivača na površinu.

Ako je potrebno čvršće pričvršćivanje, biće moguće primeniti kontrolisane udarce čekićem, uvek vodeći računa da zaptivač bude pravilno postavljen i stabilan u identifikovanom sedištu.

Nakon završetka ugradnje, WT EXPANSION zaptivači moraju biti potpuno ugrađeni u konstrukciju od armiranog betona, sa minimalnim pokrivanjem od 10 cm (videti šemu).

Ako se ULTRABOND koristi kao lepak za fiksiranje, proizvod se mora dobro promešati pre upotrebe i naneti u tankom, ravnomernom sloju na obe površine koje se lepe, koristeći špatulu sa finim zupcima (1 mm) ili četkicu.

Na posebno poroznim podlogama, drugi sloj treba naneti kada se prvi osuši na dodir (otprilike nakon 10–30 minuta).

Lepljenje treba obaviti samo kada su obe površine potpuno suve.

Vreme sušenja može varirati u zavisnosti od vrste površine, količine nanetog proizvoda, temperature ($\geq +10^{\circ}\text{C}$) i vlažnosti vazduha u okolini ($\leq 65\%$) (videti odgovarajući tehnički list).

U slučaju strukturnog spoja, nakon pripreme odgovarajućeg razdvojnog elementa na osnovu početnog otvaranja spoja (videti Tabelu 1), zaptivanje dobijeno WT EXPANSION profilom može se integrisati postavljanjem panela WT PANEL (videti odgovarajući tehnički list) kako bi se zatvorili spojevi livenja od armiranog betona.

WT PANEL paneli se mogu postavljati u jednom ili više slojeva raspoređenih po stepenastoj strukturi, sve dok se ne kompenzuje željeni otvor spoja, čime se postiže kontinuirano zaptivanje i na bočnim površinama dva livenja.

Kako deluje

U kontaktu sa vodom, WT EXPANSION profili se mogu hidratizovati do potpunog zasićenja hidrofilnog polimera i povećavati početnu zapreminu za 2 puta.

To obezbeđuje savršeno hidraulično zaptivanje strukturnih spojeva koji su izloženi hidrostatičkom opterećenju.

U slučaju da prisustvo vode nije konstantno, WT EXPANSION ostaje stabilan u proširenoj dimenziji.

Samo ako se stavi u okruženje bez vlage, polako oslobađa apsorbirane molekule vode vraćajući se u prvobitne dimenzije.

Kada ponovo dođe u kontakt sa vodom, fenomen ekspanzije se reprodukuje sa istim karakteristikama.

Ova pojava je, zbog hemijske stabilnosti proizvoda, ponovljiva bez gubitka karakteristika ekspanzije i pritiska.

Vodič za izbor

Za ispravnu upotrebu WT EXPANSION profila bitno je imati na umu da je savršeno hidraulično zaptivanje u direktnoj vezi sa pritiskom koji oni vrše na granične zidove, a samim tim i stepenom njihovog međusobnog uklapanja.

Na jednoj strani WT EXPANSION hidro-ekspanzivnih profila mora se napraviti spoj kako bi se sprečilo da budu

podvrgnuti izbacivanju izazvanom hidrostatskim pritiskom pre nego što nabubre.

Potrebna veličina profila se bira prema maksimalnom linearnom pomeranju spoja (uzimajući u obzir pojavu skupljanja, termička kretanja betona i različita sleganja) i početnom otvoru spoja koji treba da se napravi u fazi izvođenja.

TABELA 1

Tip profila	Dimenzije	Maks. početni otvor	Dalje uzastopno kretanje do hidrauličnog pritiska od 100 kPa	Tip korišćenja
WT E 20.20	20X20 mm	10 mm	5 mm	Strukturni spojevi
WT E 30.30	30X30 mm	20 mm	10 mm	Strukturni spojevi



Reference dostupne na www.volteco.com

PAKOVANJE I SKLADIŠTENJE

WT EXPANSION profili se pakuju u kutije koje sadrže:

WT E 20.20: sadržaj po kutiji 10,80 m = 9 traka od po 1,20 m.

WT E 30.30: sadržaj po kutiji 4,80 m = 4 trake od po 1,20 m.

Proizvodi se moraju čuvati na suvom mestu, zaštićenom od sunca i vlage.

UPOZORENJA - VAŽNE NAPOMENE

Spoj mora biti napravljen tako da se osigura da profil ostane ograničen prilikom naknadnog livenja armiranog betona.

WT EXPANSION profil mora se koristiti za konstrukcije debljine koja garantuje minimalnu pokrivenost sa strane konstrukcije od armiranog betona od najmanje 10 cm.

Radi lakšeg postavljanja, posebno na temperaturama 60%, preporučujemo upotrebu privremene drvene trake (debljine 20 mm), pričvršćene ekserima duž linije postavljanja, kako bi se podupro zaptivač dok se potpuno ne zalepi.

Traka se mora ukloniti pre livenja armiranog betona.

NAPOMENA: Za instalacije u prisustvu vode sa visokom koncentracijom soli, obratite se laboratoriji kompanije Volteco za bilo kakva preventivna ispitivanja.

FIZIČKE I TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifikacija	Vrednosti
Specifična težina	1,02 g/cm ³
Temperatura nanošenja	-15°C +50°C
Boja	crna
Parametri podležu internoj kontroli kvaliteta	-
Dimenzije	20x20 mm (± 10%) / 30x30 mm (± 10%)
Proširenje u kontaktu sa vodom (7 dana)	> 200%
Hidraulično zaptivanje na spoju od 10 mm	Nijedan prolazak do 400 kPa

POGLEDAJTE VIDEO SNIMKE I DODATNA POJAŠNJENJA

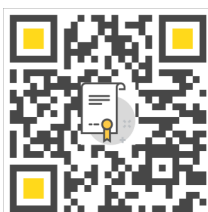
Bezbednosni listovi Izjava o svojstvima
proizvoda

Stavke
specifikacije

Tehnički dijagrami i
BIM

Ekološka
deklaracija
proizvoda EPD

YouTube Video



BEZBEDNOST

Pogledati odgovarajući bezbednosni list.

AUTORSKA PRAVA

© Copyright Volteco S.p.A. – Sva prava zadržana.

Informacije, slike i tekstovi u ovom dokumentu su isključivo vlasništvo kompanije Volteco S.p.A.

Podložni su promenama u bilo kom trenutku bez prethodne najave.

Ažurirane verzije ovog i drugih dokumenata (tehničke specifikacije, brošure i drugo) dostupne su na www.volteco.com.

U slučaju prevoda, tekst može sadržati tehničke i jezičke netačnosti.

LEGALNE NAPOMENE

Napomena za kupca/izvođača:

Ovaj dokument koji je pripremila kompanija Volteco S.p.A. služi kao pomoć i smernica za kupca/izvođača.

Ne uzima u obzir sve detalje konkretnih operativnih uslova, za koje Volteco S.p.A. ne preuzima odgovornost.

Ovaj dokument ne menja niti proširuje obaveze kompanije Volteco S.p.A.

Može biti podložan izmenama, te se od izvođača zahteva da ažurira svoje informacije pre svake primene, pozivajući se na sajt www.volteco.com.

Navedena pojašnjenja odnose se i na tehničke i komercijalne informacije pre i posle prodaje u okviru prodajne mreže.

PRILOZI

Tipičan odel strukturnog spoja u ploči

