



WT EXPANSION



МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ
ШВОВ – ГИДРОРАСШИРЯЮЩИЕСЯ
ГЕРМЕТИКИ



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

WT EXPANSION – гидрорасширяющаяся прокладка на основе сополимера АМФИБИЯ в EPDM с высокой устойчивостью к гидравлическим нагрузкам, которая создает оптимальную герметизацию деформационных и компрессионных швов, даже поврежденных, в любой железобетонной конструкции.

Благодаря своей высокой гибкости также может применяться для особо шарнирных или нерегулярных конструкций.

НАНЕСЕНИЕ ПРОДУКТА

- Герметизация швов сжатия и расширения, в структурах любого типа из железобетона (жилые и подвальные помещения, пандусы, каналы, ванные, бассейны и т.д.)
- Для создания уплотнений между железобетонными или металлическими сборными элементами для гидротехнических сооружений
- Герметизация железобетонного или металлического трубопровода.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеальное гидроуплотнение
- Высокое сопротивление гидравлическим нагрузкам
- Нетоксичность и уважение к окружающей среде
- Большая гибкость в использовании
- Удобство и простота нанесения

ПОДГОТОВКА И ПРИМЕНЕНИЕ

Перед тем как приступить к укладке уплотнений, необходимо убедиться, что поверхности укладки должным образом подготовлены.

Эти поверхности должны быть сухими, чистыми и полностью свободными от пыли, масел, опалубочной смазки или любых несоответствующих остатков, которые могут повредить сцепление уплотнений.

Затем приступайте к укладке уплотнений WT EXPANSION, располагая их в непрерывном порядке вдоль линии применения, чтобы сформировать единственный и непрерывный профиль.

Стыки между концами должны выполняться непосредственно во время укладки, с торцевым соприкосновением, с помощью горячей сварки с пистолетом с горячим воздухом при 400°C или с помощью клея AKTI-SEAL 201, чтобы обеспечить водонепроницаемость и функциональную непрерывность системы (см. соответствующую техническую карту).

Крепление уплотнителей WT EXPANSION должно выполняться с помощью применения соответствующего слоя клея, используя ULTRATACK, BI MASTIC или ULTRABOND, в зависимости от характеристик основания, условий окружающей среды и сроков, предусмотренных для операции (см. соответствующие технические карты).

Во время укладки должно быть приложено равномерное давление, чтобы обеспечить полное прилегание уплотнителя к поверхности.

Если потребуется более точное крепление, можно применять контролируемые удары молотком, всегда следя за тем, чтобы уплотнение было правильно расположено и стабильно в заданном месте.

По завершении укладки уплотнители WT EXPANSION должны быть полностью погружены в заливку железобетона, с минимальным покрытием 10 см (см. схему).

В случае использования ULTRABOND в качестве клея для крепления, продукт должен быть тщательно перемешан перед использованием и нанесен тонким и равномерным слоем на обе поверхности, которые нужно склеить, с использованием шпателя с мелкими зубьями (1 мм) или кисти.

На основаниях с повышенной пористостью следует предусмотреть нанесение второго слоя, как только первый станет сухим на ощупь (примерно через 10–30 минут).

Склеивание должно выполняться исключительно тогда, когда обе поверхности будут полностью сухими.

Время высыхания может варьироваться в зависимости от типа поверхности, количества нанесенного продукта, температуры ($\geq +10^\circ\text{C}$) и влажности окружающей среды ($\leq 65\%$) (см. соответствующую техническую карту).

В случае структурного соединения, после подготовки соответствующего разделительного элемента в зависимости от начального зазора соединения (См. Таблицу 1), герметизация, полученная с помощью профиля WT EXPANSION, может быть дополнена укладкой WT PANEL (см. соответствующую техническую карту) для закрытия интерфейсов бетонных заливок.

Панели WT PANEL могут быть установлены в один или несколько смещенных слоев, чтобы компенсировать желаемое открытие шва, обеспечивая тем самым непрерывную герметизацию даже боковых поверхностей двух заливок.

Как действует

При контакте с водой, профили WT EXPANSION могут быть увлажнены до полного насыщения гигроскопического полимера, увеличивая свой первоначальный объем в два раза.

Это обеспечивает высокую гидравлическую герметичность структурным швам, на которые оказывается гидростатическая нагрузка.

Если присутствие воды не постоянное, WT EXPANSION остаётся стабильным в расширенной позиции.

Только в среде с полным отсутствием влажности, постепенно теряется связь с молекулами воды и материал принимает первоначальные размеры.

Когда вода вновь попадает в обращение, явление расширения повторяется с такими же характеристиками.

Настоящее явление, по химической стабильности продукта повторяется без потерь характеристик расширения и сжатия.

Руководство по выбору

Для правильного применения профилей WT EXPANSION следует учитывать, что герметичность напрямую зависит от давления, оказываемого на запирающие панели, а следовательно, на их уровень врезки.

Для гидрорасширяющихся профилей WT EXPANSION должен быть создан паз, чтоб до их разбухания, не были выведены за счёт гидростатического давления.

Необходимые размеры профиля определяются в зависимости от максимального линейного движения соединения (учитывая явления трения, тепловые движения бетона и разнородную усадку) и от начального открытия шва, создаваемого на этапе выполнения.

ТАБЛИЦУ 1

Вид профиля	Размеры	Макс. начальное открытие	Дальнейшее последовательное движение до гидравлического давления 100 КПа	Вид применения
WT E 20.20	20X20 мм	10 мм	5 мин	Структурные соединения
WT E 30.30	30X30 мм	20 мм	10 мм	Структурные соединения





Референции на сайте www.volteco.com

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Профили WT EXPANSION упаковываются в коробках следующего содержания:

WT E 20.20: содержимое коробки 10,80 м = 9 стержней по 1,20 м каждая.

WT E 30.30: содержимое коробки 4,80 м = 4 стержня по 1,20 м каждый.

Хранить в сухом месте в оригинальной упаковке вдали от прямых солнечных лучей и влаги.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ - ВАЖНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ

Шов должен быть выполнен таким образом, чтобы профиль оставался закреплённым в последующей бетонной заливке.

WT EXPANSION должен использоваться для структур такой толщины, чтобы гарантировать минимальное покрытие бетонного изделия по бокам не менее 10 см.

Для облегчения укладки, особенно при температуре 60%, рекомендуется использовать временную деревянную обрешётку (толщина 20 мм), закреплённую гвоздями вдоль линии укладки, чтобы поддерживать уплотнение до полного склеивания.

Обрешётка должна быть удалена перед выполнением заливки железобетона.

ПРИМ.: В случае, если монтаж материала производится в присутствии вод с высокой концентрацией солей, рекомендуется запросить Лабораторию компании Volteco о проведении предварительных испытаний.

ФИЗИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	Значения
Удельный вес	1,02 г/см ³
Рабочая температура	-15°C +50°C
Цвет	чёрный
Параметры, которые подвергаются Внутреннему Контролю Качества	-
Размеры	20x20 mm (± 10%) / 30x30 mm (± 10%)
Увеличение в объеме при контакте с водой (7 дня)	> 200%
Гидравлическое уплотнение шва 10 мм	Отсутствие прохода до 400 КПа

СМОТРИТЕ ВИДЕО И ПОЗНАВАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Схемы
Безопасности

Декларация
соответствия
эксплуатационных
качеств

ПУНКТЫ
ТЕХНИЧЕСКОГО
ЗАДАНИЯ

Технические
схемы и BIM

Декларация EPD

Видео YouTube



БЕЗОПАСНОСТЬ

Смотреть соответствующий Паспорт безопасности.

АВТОРСКИЕ ПРАВА

© Авторское право Volteco S.p.A. - Все права защищены.

Информация, Изображения и текст, содержащиеся в этом документе, являются собственностью Volteco S.p.A. Может измениться в любой момент без предупреждения.

Более обновленные версии данного и других документов (см. спецификации товаров, брошюры и т.д.) даны на сайте www.volteco.com.

В случае переведенного текста могут иметься технические или лингвистические неточности.

ПРАВОВОЕ УВЕДОМЛЕНИЕ

Информация для покупателя/установщика:

Настоящий документ предоставлен в распоряжение компанией Volteco S.p.A. и носит консультационный характер для покупателя/установщика.

Не учитывает необходимое подробное изучение каждого случая применения, за которое компания Volteco S.p.A. в любом случае не несёт ответственности.

Не изменяет и не расширяет обязательства производителя Volteco S.p.A.

Подвергается изменениям, при появлении которых, выполняющий работы должен проконсультироваться перед каждым нанесением с сайтом www.volteco.com.

На техническую/коммерческую информацию торговой сети до/после продажи распространяются вышеуказанные разъяснения.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Типовой срез структурного соединения в плите

