



WT EXPANSION



**WATERSTOP - HYDRO-EXPANDUJÚCI
TMEL**



POPIS PRODUKTU

WT EXPANSION je hydroexpanzné tesnenie na báze kopolyméru AMPHIBIA v EPDM s vysokou odolnosťou voči hydraulickému zaťaženiu, ktoré vytvára optimálne utesnenie dilatačných a kontrakčných škár, aj poškodených, v akejkoľvek železobetónovej konštrukcii.

Vďaka svojej veľkej flexibilita môže byť aplikovaný aj na obzvlášť zložité alebo nepravidelné štruktúry.

KDE SA POUŽÍVA

- Utesnenie dilatačných a kontrakčných spojov vo všetkých typoch železobetónových konštrukcií (miestnosti, pivnice, rampy, kanály, bazény atď.)
- Realizácia tesnení medzi prefabrikovanými prvkami zo železobetónu alebo kovu pre hydraulické práce
- Realizácia potrubných tesnení zo železobetónu, kovu

VÝHODY

- Perfektné hydraulické tesnenie
- Vysoká odolnosť proti hydraulickému zaťaženiu
- Netoxickosť a ohľaduplnosť k životnému prostrediu
- Veľká flexibilita použitia
- Jednoduchá a rýchla aplikácia

PRÍPRAVA A REALIZÁCIA

Pred položením tesnenia je potrebné skontrolovať, či sú podkladové plochy riadne pripravené.

Musí byť suché, čisté a úplne zbavené prachu, olejov, odstraňovačov korózie alebo akýchkoľvek iných nečistôt, ktoré by mohli narušiť príľnavosť tesnenia.

Potom pokračujte v pokládke tesnenia WT EXPANSION a usporiadajte ich v nadväznosti na seba pozdĺž línie aplikácie tak, aby tvorili jeden súvislý profil.

Spoje medzi koncami musia byť vykonané priamo pri pokládke, s priložením hlavy k hlave, pomocou zvarovania horúcim vzduchom pri teplote 400 °C alebo lepením pomocou AKTI-SEAL 201, aby bola zabezpečená vodotesnosť a funkčná súdržnosť systému (pozri príslušný technický list).

Upevnenie tesnenia WT EXPANSION sa musí vykonať nanosením vhodnej vrstvy lepidla pomocou ULTRATACK, BI MASTIC alebo ULTRABOND v závislosti od vlastností podkladu, okolitých podmienok a predpokladanej doby vykonania zásahu (pozri príslušné technické listy).

Počas pokládky je potrebné vyvíjať rovnomerný tlak, aby sa zabezpečilo úplné prilnutie tesnenia k povrchu.

Ak je potrebné pevnejšie uchytenie, možno použiť kontrolované údery kladivom, pričom je potrebné dbať na to, aby tesnenie zostalo správne umiestnené a stabilné na určenom mieste.

Po dokončení pokládky musí byť tesnenie WT EXPANSION úplne zapustené do železobetónu s minimálnou krycou vrstvou 10 cm (pozri schéma).

V prípade použitia ULTRABOND ako lepidla musí byť produkt pred použitím dôkladne premiešaný a nanosený v tenkej a rovnomernej vrstve na obe lepené povrchy pomocou jemne zubatej stierky (1 mm) alebo štetca.

Na obzvlášť poréznych podkladoch je potrebné naniesť druhú vrstvu, akonáhle je prvá vrstva na dotyk suchá (približne po 10–30 minútach).

Lepenie sa smie vykonávať len vtedy, ak sú obe plochy úplne suché.

Doba schnutia sa môže líšiť v závislosti od typu povrchu, množstva nanoseného produktu, teploty ($\geq +10$ °C) a vlhkosti vzduchu (≤ 65 %) (pozri príslušný technický list).

V prípade konštrukčného spoja je možné po príprave vhodného oddeľovacieho prvku v závislosti od počiatkovej otvorenosti spoja (pozri Tabuľka 1) tesnenie vytvorené profilom WT EXPANSION doplniť umiestnením WT PANEL (pozri príslušný technický list) na uzavretie rozhrania železobetónových odliatkov.

Panel WT PANEL možno aplikovať v jednej alebo viacerých vrstvách, ktoré sú vzájomne posunuté, až do dosiahnutia požadovaného otvorenia spoja, čím sa dosiahne súvislé utesnenie aj bočných plôch dvoch odliatkov.

Ako to funguje

Pri kontakte s vodou môžu profily WT EXPANSION hydratovať, až kým sa hydrofilný polymér úplne nenasýti, čím sa pôvodný objem zväčší 2-násobne.

Tým je zaistené dokonalé hydraulické tesnenie v konštrukčných spojoch, ktoré sú vystavené hydrostatickému zaťaženiu.

V prípade, že prítomnosť vody nie je konštantná, WT EXPANSION zostáva trvalo v rozšírenej veľkosti.

Iba ak je umiestnený v prostredí bez vlhkosti, pomaly uvoľňuje absorbované molekuly vody a vracia sa do svojich pôvodných rozmerov.

Pri opätovnom kontakte s vodou sa jav expanzie reprodukuje s rovnakými vlastnosťami.

Tento jav je vďaka chemickej stabilite výrobku opakovateľný bez straty expanzných a tlakových vlastností.

Sprievodca výberom

Pre správne použitie profilov WT EXPANSION je nevyhnutné mať na pamäti, že dokonalá vodotesnosť je v priamej závislosti od tlaku, ktorý vyvíjajú profily na steny, a teda od stupňa ich vzájomného prepojenia.

Hydroexpanzívne profily WT EXPANSION musia byť na jednej strane zaistené, aby sa zabránilo ich vysunutiu hydrostatickým tlakom pred napučaním.

Požadovaná veľkosť profilu sa volí podľa maximálneho lineárneho pohybu spoja (berúc do úvahy javy zmršťovania, tepelné pohyby betónu a prípadné diferenciálne sadanie) a počiatočného otvoru spoja, ktorý sa má vytvoriť počas realizácie.

TABUĽKA 1

Typ profilu	Rozmery	Maximálne počiatočné otvorenie	Ďalší postupný pohyb až do hydraulického tlaku 100 kPa	Typ zamestnania
WT E 20.20	20X20 mm	10 mm	5 mm	Konštrukčné spoje
WT E 30.30	30X30 mm	20 mm	10 mm	Konštrukčné spoje



Referencie sú dostupné na www.volteco.com

BALENIE A SKLADOVANIE

WT EXPANSION profily sú balené v krabiciach obsahujúcich:

WT E 20.20: obsah na krabicu 10,80 m = 9 tyčí po 1,20 m.

WT E 30.30: obsah na krabicu 4,80 m = 4 tyče po 1,20 m.

Výrobky je potrebné skladovať v suchom prostredí chránenom pred slnkom a vlhkosťou.

UPOZORNENIA - DÔLEŽITÉ POZNÁMKY

Spoj musí byť vykonaný tak, aby profil zostal pevne spojený s následným železobetónovým odliatkom.

Profil WT EXPANSION sa musí použiť na konštrukcie, ktorých hrúbka zaručuje minimálne zakrytie po bokoch železobetónového prvku v rozmedzí minimálne 10 cm.

Na uľahčenie pokládky, najmä pri teplote 60 %, odporúčame použiť dočasnú drevenú lištu (hrúbka 20 mm), pripevnenú klinecami pozdĺž línie pokládky, ktorá podoprie tesnenie až do úplného prílepenia.

Lištu je nutné odstrániť pred vykonaním betonáže.

Poznámka: Pri inštaláciách v prítomnosti vody s vysokou koncentráciou soli konzultujte prípadné preventívne testy s laboratóriom Volteco.

FYZIKÁLNE A TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

Technické údaje	Hodnoty
Špecifická váha	1,02 g/cm ³
Teplota aplikácie	-15°C +50°C
Farba	čierna
Parametre podliehajúce vnútornej kontrole kvality	-
Rozmery	20x20 mm (± 10%) / 30x30 mm (± 10%)
Expanzia pri kontakte s vodou (7 dní)	> 200%
Hydraulické tesnenie na 10 mm spoji	Žiadny priechod do 400 kPa

POZRITE SI VIDEÁ A POSTREHY

Bezpečnostné listy

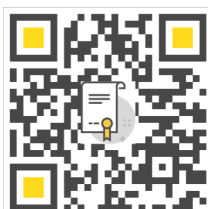
Vyhlásenie o
vlastnostiach

Položky
špecifikácie

Technické schémy
a BIM

Vyhlásenie EPD

Video na YouTube



BEZPEČNOSŤ

Pozrite si príslušnú kartu bezpečnostných údajov.

AUTORSKÉ PRÁVA

© Copyright Volteco S.p.A. - All rights reserved.

Informácie, obrázky a texty obsiahnuté v tomto dokumente sú výhradným vlastníctvom Volteco S.p.A.

Môžu sa kedykoľvek zmeniť bez upozornenia.

Najaktuálnejšie verzie tohto a ďalších dokumentov (špecifikácie, brožúry, iné) sú k dispozícii na www.volteco.com.
V prípade prekladu môže text obsahovať technické a jazykové nedostatky.

PRÁVNE UPOZORNENIA

Poznámka pre kupujúceho/inštalátora:

Tento dokument sprístupnený spoločnosťou Volteco S.p.A. je to len podpora a orientačný údaj pre kupujúceho/aplikátora.

Neberie do úvahy potrebnú hĺbkovú analýzu jednotlivých prevádzkových súvislostí, ktoré Volteco S.p.A. v každom prípade zostáva cudzí.

Neupravuje ani nerozširuje povinnosti výrobcu Volteco S.p.A.

Je náchylný na variácie, pre ktoré musí aplikátor aktualizovať pred každou jednotlivou aplikáciou na webovej stránke www.volteco.com.

Vyššie uvedené objasnenia sa vzťahujú na predpredajné technické/obchodné informácie predajnej siete.

PRÍLOHY

Typický rez švu štruktúrálnej v doske

