



WT EXPANSION



USTAVLJANJE VODE - HIDRO
EKSPANZIVNI KITI



OPIS IZDELKA

WT EXPANSION je hidroekspanzivno tesnilo na osnovi kopolimera AMPHIBIA v EPDM z visoko odpornostjo na hidravlične obremenitve, ki ustvarja optimalno tesnjenje dilatacijskih in krčnih spojev, tudi poškodovanih, v kateri koli armiranobetonski konstrukciji.

Zaradi svoje velike prilagodljivosti se lahko uporablja tudi za posebej členjene ali nepravilne strukture.

NANOS IZDELKA

- Za tesnjenje dilatacijskih in kontrakcijskih stikov v vseh vrstah armiranobetonskih konstrukcij (podzemni prostori, kanali, rezervoarji, bazeni itd.)
- Za postavitev tesnil med armiranobetonskimi ali kovinskimi prefabriciranimi elementi za hidravlična dela
- Zatesnjevanje cevi iz armiranega betona ali kovine

PREDNOSTI

- Popolno hidravlično tesnjenje
- Visoka odpornost na hidrostatični tlak
- Nestrupenost in spoštovanje okolja
- Velika prožnost uporabe
- Preprost in hiter nanos

PRIPRAVA IN UPORABA

Pred polaganjem tesnil je treba preveriti, ali so površine za polaganje ustrezno pripravljene.

Ti morajo biti suhi, čisti in popolnoma brez prahu, olj, ločevalnih sredstev ali kakršnih koli ostankov, ki bi lahko ogrozili oprijem tesnil.

Nato nadaljujte s polaganjem tesnil WT EXPANSION in jih postavljajte neprekinjeno drugo za drugim vzdolž linije uporabe, da tvorijo enoten, neprekinjen profil.

Stične spoje med zaključki je treba izvesti neposredno med polaganjem, in sicer z vročim tesnjenjem z vročo zračno pištolo pri 400 °C ali z lepljenjem z AKTI-SEAL 201, da se zagotovita vodotesnost in funkcionalna kontinuiteta sistema (glej ustrezni podatkovni list).

Pritrditev tesnil WT EXPANSION je treba izvesti z nanosom ustreznega lepilnega sloja z uporabo ULTRATACK, BI MASTIC ali ULTRABOND, odvisno od značilnosti podlage, okoljskih pogojev in predvidenega časa za poseg (glej ustrezne tehnične podatkovne liste).

Med vgradnjo je treba izvajati enakomeren pritisk, da se zagotovi popoln oprijem tesnila na površino.

Če je potrebna močnejša pritrditev, lahko s kladivom izvajate nadzorovane udarce, pri čemer vedno pazite, da je tesnilo pravilno nameščeno in stabilno na mestu.

Na koncu vgradnje morajo biti tesnila WT EXPANSION v celoti zaprta v armiranobetonski odlitek, z najmanj 10 cm prekrivanja (glej diagram).

Če se ULTRABOND uporablja kot lepilo za lepljenje, je treba izdelek pred uporabo temeljito premešati in ga z gladilko z drobnimi zobmi (1 mm) ali čopičem nanesti v tankem, enakomernem sloju na obe lepljeni površini.

Na posebej poroznih podlagah je treba nanesti drugi sloj, ko je prvi suh na otip (približno po 10-30 minutah).

Lepljenje se sme izvajati šele, ko sta obe površini popolnoma suhi.

Čas sušenja se lahko razlikuje glede na vrsto površine, količino nanesenega izdelka, temperaturo ($\geq +10$ °C) in vlažnost okolja (≤ 65 %) (glej ustrezni podatkovni list).

V primeru konstrukcijskega spoja je treba zagotoviti ustrezen ločilni element, ki je odvisen od začetne odprtine spoja (Ref. Preglednica 1), se lahko tesnjenje, doseženo s profilom WT EXPANSION, dopolni z namestitvijo profila WT PANEL (glej ustrezni podatkovni list) za zapiranje stikov armiranobetonskih odlitkov.

Plošče WT PANEL se lahko nanesejo v enem ali več slojih, tudi izmenično, dokler ni dosežena želena odprtina spoja, s čimer se neprekinjeno zatesnijo tudi stranske površine obeh odlitkov.

Kako deluje

V stiku z vodo se profili WT EXPANSION lahko prepojijo do popolne zasičenosti hidrofilnega polimera, zaradi česar se njihova prvotna prostornina do 2-krat poveča.

To zagotavlja popolno vodno tesnjenje na strukturnih spojih, ki so podvrženi hidrostatičnemu tlaku.

V primeru, da voda ni stalno prisotna, ostane WT EXPANSION stalno nabrekli.

Le če jih postavite v prostor brez vlage, počasi izločijo vpite molekule vode in ponovno vzpostavijo prvotne velikosti.

Ob ponovnem stiku se nabrekanje ponovi z enakimi lastnostmi.

Ta pojav je zaradi kemijske stabilnosti izdelka ponovljiv brez izgube lastnosti nabrekanja in pritiska.

Vodnik za izbiro

Za zagotovitev pravilne uporabe profilov WT EXPANSION je temeljnega pomena upoštevati, da je popolno vodno tesnjenje odvisno od pritiskanja profilov na mejne stene in posledično od njihove stopnje spojitve.

Za profile WT EXPANSION, ki nabreknejo v stiku z vodo, je treba na eni strani izdelati utor, ki preprečuje njihov izmet zaradi hidrostatičnega tlaka, preden bi nabrekli.

Velikost profila se izbere na osnovi največjega linearnega premika spoja (ob upoštevanju pojavov krčenja, termičnih premikov v betonu in morebitnega različnega posedanja) ter začetne odprtosti spoja, ki se jo želi izdelati v fazi polaganja.

TABELA 1

Vrsta profila	Dimenzije	Maks. začetna odprtina	Nadaljnji zaporedni premiki do hidravličnega tlaka 100 KPa	Vrsta uporabe
WT E 20.20	20X20 mm	10 mm	5 min	Konstruktivski spoji
WT E 30.30	30X30 mm	20 mm	10 mm	Konstruktivski spoji



Reference na www.volteco.com

EMBALAŽA IN SKLADIŠČENJE

Profili WT EXPANSION so na prodaj v škatlah, ki vsebujejo:

WT E 20.20: vsebina na škatlo 10,80 m = 9 palic po 1,20 m.

WT E 30.30: vsebina na škatlo 4,80 m = 4 palice po 1,20 m.

Izdelke shranjujte v suhem prostoru, zaščiteno pred sončno svetlobo in vlago.

OPOZORILA - POMEMBNE OPOMBE

Spoj mora zagotoviti, da profil ostane na mestu med nadaljnjim vlivanjem armiranega cementa.

Profil WT EXPANSION je treba uporabljati na dovolj debelih konstrukcijah, da je ob straneh zagotovljena najmanj 10 cm debela armiranobetonska obloga.

Za lažje polaganje, zlasti pri temperaturah $< 15^{\circ}\text{C}$ in vlažnosti $> 60\%$, priporočamo uporabo začasnega lesenega traku (debeline 20 mm), pritrjenega z žebli vzdolž linije polaganja, ki podpira tesnilo, dokler se popolnoma ne zlepi.

Pas je treba odstraniti, preden se vlije armirani beton.

Opomba: Pri nameščanju izdelka ob prisotnosti vode z visoko vsebnostjo soli pokličite laboratorij Volteco za morebitne predhodne preizkuse.

FIZIČNE IN TEHNIČNE LASTNOSTI

Specifike	Vrednosti
Specifična teža	1,02 g/cm ³
Temperatura nanašanja	-15°C +50°C
Barva	Črna
Parametri, ki so predmet notranje kontrole kakovosti	-
Dimenzije	20x20 mm ($\pm 10\%$) / 30x30 mm ($\pm 10\%$)
Nabrekanje ob stiku z vodo (v 7 dneh)	$> 200\%$
Neprepustnost za vodo na 10 mm spoju	Ni prehoda do 400 kPa

OGLEDAJTE SI VIDEO IN PODROBNOSTI

Varnostni listi

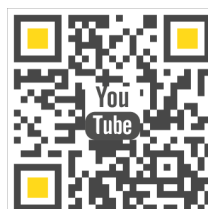
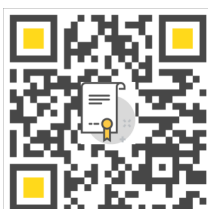
Izjava o lastnostih

Teme specifikacije

Tehnične sheme in
BIM

Izjava EPD

Videoposnetek
YouTube



VARNOST

Glejte ustrezni Varnostni tehnični list.

COPYRIGHT

© Copyright Volteco S.p.A. - All rights reserved (Vse pravice pridržane).

Informacije, slike in besedila, ki jih vsebuje ta dokument, so ekskluzivna lastnina Volteco S.p.A.

V vsakem trenutku se lahko brez predhodnega obvestila spremenijo.

Posodobljene verzije tega in drugih dokumentov (povzetek, brošure, drugo), lahko najdete na www.volteco.com.

V primeru, da gre za prevod, lahko besedilo vsebuje tehnične in jezikovne nedoslednosti.

PRAVNE OPOMBE

Opomba za kupca/uporabnika:

Ta dokument, ki ga daje na razpolago Volteco S.p.A., je izključno podporni instrument in le informativne narave za kupca/uporabnika.

Ne upošteva potrebnih raziskav posameznega delovnega konteksta, od katerih se Volteco S.p.A. v vsakem primeru distancira.

Ne spreminja in ne razširja obveznosti proizvajalca Volteco S.p.A.

Podvrženo je variacijam pri naročilu, o katerih se mora uporabnik pozanimati pred vsakim posameznim nanosom in sicer na spletni strani www.volteco.com.

Zgornja pojasnila veljajo za pred-poprodajne tehnične/komercialne informacije komercialne mreže.

PRILOGE

Tipičen prerez strukturnega spoja v plošči

