



WT EXPANSION



VATTENSTOPP -
VATTENEXPANDERANDE
TÄTNINGSMASSA



PRODUKTBESKRIVNING

WT EXPANSION är en hydroexpansiv packning baserad på AMPHIBIA-sampolymer i EPDM med hög motståndskraft mot hydraulisk belastning som skapar en optimal tätning av expansions- och kontraktionsfogar, även skadade sådana, i alla armerade betongkonstruktioner.

Tack vare sin stora flexibilitet kan den även appliceras på särskilt ledade eller oregelbundna strukturer.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

- Tätning av strukturella expansions- och krympfogar i alla typer av armerade betongkonstruktioner (källare, ramper, kanaler, tankar, bassänger etc.)
- Skapande av tätningspackningar mellan prefabricerade element, i armerad betong eller metall, för hydrauliska arbeten
- Skapande av tätningspackningar för rör i armerad betong, metall

FÖRDELAR

- Perfekt vätsketätning
- Högt hydrauliskt lastmotstånd
- Icke-toxicitet och respekt för miljön
- Stor flexibilitet i användningen
- Lätt och snabb applicering

BEREDNING OCH IDRIFTSÄTTNING

Innan packningarna läggs på plats måste man kontrollera att läggningssyorna är tillräckligt förberedda.

Dessa måste vara torra, rena och helt fria från damm, oljor, släppmedel eller andra lösa rester som kan försämra packningarnas vidhäftning.

Fortsätt sedan med att lägga WT EXPANSION-packningarna och arrangera dem i linje med varandra, längs appliceringslinjen, för att bilda en enda, kontinuerlig profil.

Skarvarna mellan ändarna måste göras direkt vid läggningen, via stumfogning, antingen genom varmsvetsning med en varmluftspistol vid 400 °C eller genom limning med AKTI-SEAL 201, för att garantera systemets vattentäthet och funktionella kontinuitet (se tillhörande datablad).

WT EXPANSION-packningar måste fästas genom att ett lämpligt limskikt appliceras, använd ULTRATACK, BI MASTIC eller ULTRABOND beroende på substratets egenskaper, miljöförhållanden och den planerade tidsåtgången för ingreppet (se respektive tekniska datablad).

Under installationen måste ett jämnt tryck appliceras för att säkerställa fullständig vidhäftning av packningen till ytan.

Om en fastare fastsättning krävs kan kontrollerade hammarslag användas, varvid man alltid måste se till att packningen är korrekt placerad och ligger stabilt i det identifierade sätet.

Vid slutet av läggningen måste WT EXPANSION-packningarna vara helt inneslutna i den armerade betonggjutningen, med en överlappning på minst 10 cm (se diagram).

Om ULTRABOND används som fästlim måste produkten blandas noggrant före användning och appliceras i ett tunt, jämnt lager på båda ytorna som ska limmas, med en fintandad spatel (1 mm) eller pensel.

På särskilt porösa substrat bör ett andra skikt appliceras när det första skiktet är torrt vid beröring (efter cirka 10-30 minuter).

Limningen får endast utföras när båda ytorna är helt torra.

Torktiden kan variera beroende på typ av yta, mängden applicerad produkt, temperaturen ($\geq +10$ °C) och den omgivande luftfuktigheten (≤ 65 %) (se tillhörande datablad).

Om det gäller en konstruktionsfog kan tätningen som erhålls med WT EXPANSION-profilen, efter att man har förberett ett lämpligt separatorelement baserat på den initiala öppningen av fogen (Ref. Tabell 1), integreras genom att placera WT PANEL (se tillhörande tekniskt datablad) för att stänga gränssnitten mellan de armerade betonggjutningarna.

WT PANEL-paneler kan appliceras i ett eller flera lager förskjutna i förhållande till varandra, tills önskad fogöppning uppnås, vilket också kontinuerligt tätar sidoytorna på de två gjutgodsen.

Hur den verkar

I kontakt med vatten kan WT EXPANSION-profilerna hydreras tills den hydrofila polymeren är helt mättad, vilket ökar den ursprungliga volymen med 2 gånger.

Detta säkerställer en perfekt hydraulisk tätning vid strukturella fogar som utsätts för hydrostatisk belastning.

I händelse av att närvaron av vatten inte är konstant förblir WT EXPANSION permanent av den expanderade storleken.

Först när den placeras i en fuktfri miljö avger den långsamt de absorberade vattenmolekylerna och återgår till sin ursprungliga storlek.

När den kommer i kontakt med vatten igen reproduceras expansionsfenomenet med samma egenskaper.

Detta fenomen är, på grund av produktens kemiska stabilitet, repeterbart utan förlust av expansions- och tryckeegenskaperna.

Urvalsguide

För korrekt användning av WT EXPANSION-profiler är det viktigt att komma ihåg att den perfekta vätsketätningen står i direkt relation till det tryck som profilerna utövar på de inneslutande väggarna och därmed deras grad av sammankoppling.

Hydroexpansiva WT EXPANSION-profiler måste vara sammankopplade på ena sidan för att förhindra att de stöts ut av hydrostatiskt tryck innan de sväller.

Den nödvändiga storleken på profilen väljs utifrån den maximala linjära rörelsen i fogen (med hänsyn till krympningsfenomen, termiska rörelser i betongen och eventuell differentiell sättning) och den initiala öppningen av fogen som ska skapas under utförandet.

TABELL 1

Profiltyp	Dimensioner	Max initial öppning	Ytterligare på varandra följande rörelser upp till ett hydrauliskt tryck på 100 KPa	Typ av användning
WT E 20.20	20X20 mm	10 mm	5 min	Strukturella fogar
WT E 30.30	30X30 mm	20 mm	10 mm	Strukturella fogar



Referenser finns på www.volteco.com

FÖRPACKNING OCH LAGRING

WT EXPANSION-profilerna är förpackade i lådor som innehåller:

WT E 20.20: innehåll per kartong 10,80 m = 9 barer à 1,20 m vardera.

WT E 30.30: innehåll per kartong 4,80 m = 4 barer à 1,20 m vardera.

Produkterna ska förvaras i torr miljö skyddad mot sol och fuktighet.

VARNINGAR - VIKTIGA ANMÄRKNINGAR

Fogen måste göras så att profilen förblir begränsad i den efterföljande armerade betonggjutningen.

Profilen WT EXPANSION måste användas för konstruktioner med en sådan tjocklek att en minsta täckning på minst 10 cm på sidorna av den armerade betongkonstruktionen garanteras.

För att underlätta läggningen, särskilt vid temperaturer < 15 °C och luftfuktighet > 60 %, rekommenderar vi att man använder en tillfällig trälist (20 mm tjock), fäst med spikar längs läggningsslinjen, för att stödja tätningen tills den är helt fastklistrad.

Listen måste tas bort innan den armerade betongen gjuts.

OBS: För installationer i närvaro av vatten med hög saltkoncentration, kontakta Voltecos laboratorium för eventuella förebyggande tester.

FYSISKA OCH TEKNISKA EGENSKAPER

Specifikationer	Värden
Specifik vikt	1,02 g/cm ³
Applicerings temperatur	-15°C +50°C
Färg	svart
Parametrar som omfattas av intern kvalitetskontroll	-
Dimensioner	20x20 mm (± 10%) / 30x30 mm (± 10%)
Expansion på grund av kontakt med vatten (7 dagar)	> 200%
Hydraulisk tätning på 10 mm skarv	Ingen passage upp till 400 kPa

SE VIDEOKLIPP OCH FÖRDJUPNINGAR

Säkerhetsdatablad

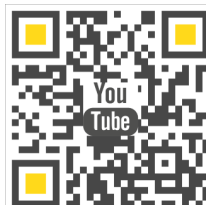
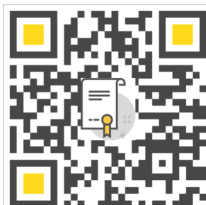
Försäkrar om
prestanda

Specifikationer

Tekniska scheman
och BIM

EPD-försäkrar

YouTube-video



SÄKERHET

Se det relevanta säkerhetsdatabladet.

COPYRIGHT

© Copyright Volteco S.p.A. - Alla rättigheter förbehålls.

Volteco S.p.A. har den exklusiva äganderätten till all information, bilder och texter i detta dokument.

De kan ändras när som helst utan föregående meddelande.

De senaste uppdateringarna av detta dokument och andra dokument (specifikationer, broschyrer, övrigt) finns på www.volteco.com.

Vid översättning kan texten innehålla tekniska och språkliga brister.

JURIDISKA ANMÄRKNINGAR

Information till köparen/installatören:

Föreliggande dokument som tillhandahållits av Volteco S.p.A. utgör enbart ett vägledande stöd för köparen/betonggjutaren.

En fördjupade analys av det enskilda operativa förfarandet anses inte nödvändig, för vilket Volteco S.p.A. i vilket fall som helst förblir ansvarsfri.

Det varken ändrar eller förlänger Volteco SpA:s skyldigheter

Öppen för variationer som betonggjutaren måste uppdatera sig om före varje applikation genom att konsultera webbplatsen på www.volteco.com.

Ovanstående förtydliganden sträcker sig till försäljningsnätverkets tekniska/kommersiella information före efter försäljning.

BILAGOR

Typisk sektion av strukturell fog i plattan

