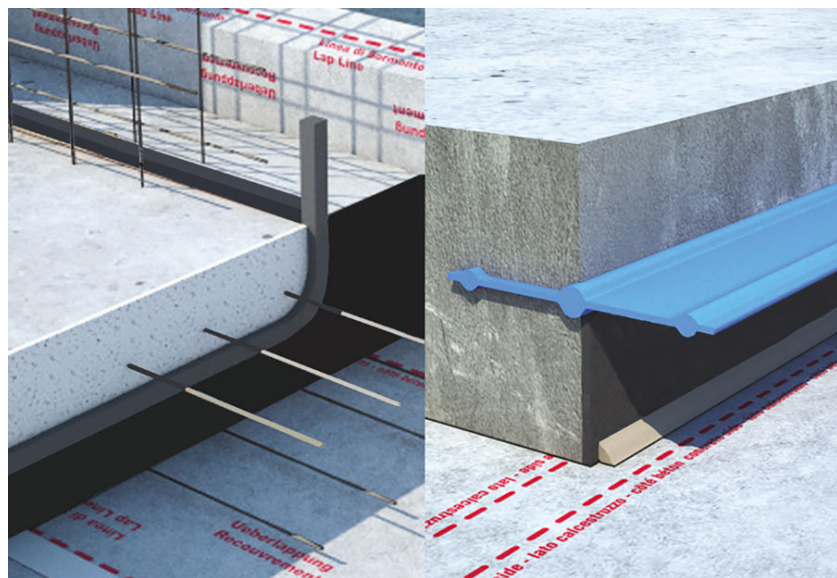




WT PANEL



TAPAJUNTAS - MÁSTIQUES
HIDROEXPANSIVOS



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

WT PANEL es un panel waterstop modular a base de copolímero AMPHIBIA en EPDM hidroexpansivo, capaz de adherirse por presión a la estructura, impermeabilizándola eficazmente.

Gracias a su flexibilidad, puede aplicarse también en construcciones particularmente articuladas o superficies no completamente regulares.

DÓNDE SE UTILIZA

- Impermeabilización de uniones de estructuras de hormigón armado enterradas también en combinación con la junta WT EXPANSION y perfiles sintéticos en general
- Sellado impermeable de la cabecera de losas de hormigón armado junto a obras provisionales
- Sellado impermeable de reanudaciones de colada «fresco sobre fresco» horizontales y verticales, como en el caso de coladas en talud en solera o compartimentaciones verticales realizadas con hormigón proyectado (técnica shotcrete)
- Sellado de discontinuidades entre superficies en hormigón y/o acero, incluidas las uniones entre diafragmas, antes de la realización de la contraestructura en hormigón armado.

VENTAJAS

- Alta capacidad y estabilidad hidroexpansiva, eficaz incluso en presencia de discontinuidades o fisuras en el hormigón
- Versatilidad y adaptabilidad geométrica gracias a la posibilidad de corte, perforación y moldeo, permitiendo así una completa integración con cada unión técnica
- Modularidad de los paneles, acoplables en caliente o mediante pegado para obtener el grosor requerido por las

especificaciones del proyecto

- Continuidad ejecutiva y optimización de los tiempos de obra, mediante la colocación específica de los paneles waterstop en los puntos de discontinuidad predefinidos, aprovechando su capacidad hidroactiva específica
- Sencillez y rapidez de colocación, sin necesidad de equipos especiales ni de moldeado de las armaduras metálicas, haciendo que la instalación sea directa y compatible con las fases ordinarias de colada

PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

Elimine cualquier protuberancia o cavidad presente en la superficie de colocación de los paneles; la presencia de humedad no compromete las fases de colocación.

Cómo actúa

En contacto con el agua, el panel WT PANEL se hidrata aumentando su volumen inicial hasta 2 veces, contribuyendo así a la estanquidad hidráulica de la junta.

En caso de que la presencia de agua no sea constante, WT PANEL permanece establemente expandido, gracias también a los gradientes mínimos de humedad que se producen en los ambientes subterráneos.

Colocación en las uniones estructurales en combinación con el perfil WT EXPANSION (véase detalle FIG. 1)

Coloque los paneles a lo largo de la superficie de la unión utilizando ULTRATAK o BI MASTIC (véase las respectivas fichas técnicas) y, si es necesario, con clavos y arandelas especiales FIX 5, verificando la correcta adhesión al soporte de WT PANEL.

Realice una concha de conexión con AKTI-SEAL 201 en la base de los paneles, a lo largo de todo el desarrollo de la unión estructural, con el fin de mejorar la continuidad y la estanquidad del sistema impermeabilizante.

A continuación, prepare la instalación de la junta WT EXPANSION (véase la ficha técnica correspondiente).

Los paneles WT PANEL, en función de la apertura inicial de la unión estructural, de las especificaciones de diseño y de las condiciones operativas de la obra, pueden ser moldeados para adaptarse a las geometrías de la unión.

El acoplamiento entre paneles WT PANEL puede realizarse mediante el uso de ULTRATAK o BI MASTIC.

En caso de acoplamiento cabeza a cabeza en uniones estructurales de desarrollo lineal extendido, es posible realizar uniones continuas mediante soldadura en caliente con pistola de aire caliente (aproximadamente 400 °C), o mediante pegado con el adhesivo específico AKTI-SEAL 201 en la zona de unión.

Para garantizar una mayor estanquidad del sistema, se recomienda desfazar las uniones cabeza a cabeza entre paneles, evitando la coincidencia de las uniones en varios niveles o filas adyacentes.

Colocación en las juntas técnicas en combinación con los perfiles de PVC (véase el detalle de la FIG. 2)

Coloque los paneles WT PANEL adyacentes al perfil de PVC (o similar) ya instalado dentro de la unión, con el fin de completar el sistema de sellado, obteniendo una barrera impermeable entre las dos superficies de hormigón que delimitan la unión estructural.

La instalación debe realizarse mediante pegado con ULTRATAK o BI MASTIC (véase las fichas técnicas correspondientes) y, si es necesario, con fijación mecánica mediante clavos y arandelas FIX 5.

En función de la configuración de la unión, los paneles WT PANEL pueden unirse por simple acoplamiento cabeza a cabeza, sellando las uniones con el adhesivo AKTI-SEAL 201.

En los casos en que la apertura de la unión estructural lo requiera, es posible utilizar varios elementos adyacentes de WT PANEL para obtener el ancho total necesario según lo previsto en el proyecto.

Completar la instalación realizando una carcasa continua de conexión con AKTI-SEAL 201 en la base de los paneles colocados, a lo largo de todo el desarrollo de la unión.

Colocación en la recuperación de colada en talud en platea (véase detalle FIG. 3)

Identificar, en fase de diseño u organización de la obra, las zonas en las que están previstas las reanudaciones de colada.

En correspondencia con dichas zonas, coloque los paneles WT PANEL sobre la superficie del magro utilizando ULTRATAK o BI MASTIC (véase las fichas técnicas correspondientes) y, si es necesario, fíjelos mecánicamente con clavos y arandelas FIX 5.

Verifique la completa adhesión de WT PANEL al plano de colocación, a fin de evitar posibles infiltraciones o pasos indeseados de hormigón por debajo del mismo durante las siguientes fases de colada.

La ejecución de las coladas en hormigón armado debe ser coordinada para que la línea de reanudación coincida exactamente con la franja dispuesta mediante la colocación de los WT PANEL.

Para facilitar esta operación, se recomienda el uso de listones de madera u otros elementos de tope para delimitar la colada de manera clara en los puntos previstos.

Colocación en cabecera de losas de hormigón armado junto a obras provisionales (véase detalle FIG. 4)

Colocar los paneles WT PANEL en la zona donde incidirá la cabecera de la losa de hormigón armado, fijándolos en el plano de colocación.

En caso de que ya se haya colocado la membrana impermeable AMPHIBIA 3000 GRIP, los paneles WT PANEL pueden aplicarse directamente sobre ella, utilizando un pegamento y/o fijación adecuada con clavos y arandelas FIX 5, antes de la realización de la estructura en hormigón armado.

Alternativamente, si se prevé solo el sellado puntual de dicha discontinuidad, la colocación de WT PANEL deberá realizarse directamente sobre la superficie de las obras provisionales, debidamente regularizadas, en la franja donde incidirá la losa de hormigón armado.



Referencias disponibles en www.volteco.com

ADVERTENCIAS - NOTAS IMPORTANTES

Proteger WT PANEL del contacto con agua estancada, en caso de excesivo retraso en la colado de confinamiento.

NOTA: Para instalaciones en presencia de terrenos contaminados o para situaciones de diseño particulares (por ejemplo, uniones de gran tamaño, uniones de diafragma, etc.), consulte el Servicio Técnico Volteco.

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO Y ALMACENAMIENTO

WT PANEL está disponible en los formatos siguientes:

- WT P 250 tamaño: 250 x 5 mm - longitud: 10 m

- WT P 125 tamaño: 125 x 5 mm - longitud: 1,20 m

El almacenamiento de los productos debe efectuarse en un ambiente seco, al reparo del sol y la humedad.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y TÉCNICAS

Especificaciones	Prestación declarada
WT P 250	-
Dimensión	250 mm x 10 m ($\pm 10\%$)
Espesor	5 mm
Peso	$14,0 \pm 0,7$ kg
Expansión volumétrica (7 días)	200%
WT P 125	-
Dimensión	125 mm x 1,2 m ($\pm 10\%$)
Espesor	5 mm
Peso	$0,8 \pm 0,04$ kg
Expansión volumétrica (7 días)	200 %

VER LOS VÍDEOS Y LA INFORMACIÓN DETALLADA

Fichas de
seguridad

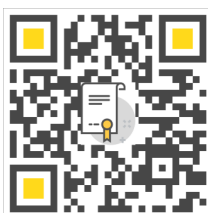
Declaración de
prestación

Especificaciones
técnicas

Regímenes
técnicos y BIM

Declaración EPD

Vídeo en YouTube



SEGURIDAD

Consulte la Ficha de datos de seguridad correspondiente.

COPYRIGHT

© Copyright Volteco S.p.A. - Todos los derechos reservados.

Informaciones, Imágenes y textos incluidos en este documento son de propiedad de Volteco S.p.A.

Pueden cambiar en cualquier momento sin previo aviso.

Las versiones más actualizadas de este y de otros documentos (voz del capitulado, folletos y otros documentos) se encuentran en www.volteco.com.

En el caso de traducción, el texto puede contener imperfecciones técnicas y lingüísticas.

NOTAS LEGALES

Nota para el comprador/instalador:

Este documento puesto a disposición por Volteco S.p.A. es meramente de soporte e indicativo para el comprador/aplicador.

No considera la necesaria información detallada de cada uno de los contextos operativos, respecto a los que de todos modos Volteco S.p.A. no asumirá responsabilidad alguna.

No aplica ni extiende las obligaciones propias del fabricante Volteco S.p.A.

Es susceptible de variaciones en función de las que deberá actualizarse el aplicador antes de cada aplicación, consultando el sitio web www.volteco.com.

Las aclaraciones anteriores se extienden a la información técnico/comercial pre-post venta de la red comercial.

ANEXOS

