



WT STRIP



MEMBRANE D'ÉTANCHÉITÉ
WATERSTOP - MASTICS HYDRO-
EXPANSIFS



DESCRIPTION PRODUIT

WT STRIP est une bande waterstop à base de copolymère AMPHIBIA en EPDM hydro-expansive, en mesure de sceller sous pression les surfaces de contact contre le passage de l'eau.

Grâce à sa flexibilité, il peut également être appliqué sur des produits manufacturés particulièrement articulés ou sur des surfaces qui ne sont pas complètement régulières.

APPLICATION PRODUIT

- Scellage de discontinuité entre des surfaces adjacentes en béton et/ou en acier
- Scellage de corps passants, de canalisations en ciment, métal et matière plastique noyés dans le béton armé
- Scellage des jonctions de tuyaux, de canalisations, de puits, de bassins, de caissons et de goulottes préfabriquées en ciment, fibre de ciment ou acier
- Réalisation de joints entre les éléments préfabriqués

AVANTAGES

- Grandes capacités et stabilité hydro-expansive
- Flexibilité et adaptation facile à la forme et à la taille des structures à sceller
- Personnalisation et adaptabilité : la bande peut être coupée, percée et façonnée pour s'adapter à tout type de surface ou d'élément à sceller, même en combinant plusieurs couches de bande pour en augmenter l'épaisseur et obtenir le scellage souhaité.
- Pose facile et rapide, avec la possibilité de souder les bandes soit avec de l'adhésif, soit avec un pistolet à air chaud à 400 °C.

PRÉPARATION ET MISE EN ŒUVRE

Éliminer toutes les protubérances ou cavités présentes sur la surface de pose de la bande, la présence éventuelle d'humidité ne gêne pas les phases de pose.

Les deux surfaces de contact doivent être exemptes d'irrégularités majeures

Comment agit-il?

Au contact de l'eau, la bande WT STRIP s'hydrate en augmentant son volume initial jusqu'à 2 fois, générant ainsi une pression sur les surfaces de contact qui empêche le passage de l'eau.

Si la présence d'eau n'est pas constante, le WT STRIP reste de manière stable expansé grâce également aux gradients d'humidité minimum éventuellement présents dans les espaces souterrains.

Pose

Dérouler WT STRIP le long de la zone de la jonction à sceller, enlever la pellicule de protection et coller la bande en utilisant ULTRATAACK, BI MASTIC ou ULTRABOND, en fonction du type d'application, des conditions du support et des délais de réalisation (voir les spécifications dans les fiches techniques correspondantes).

Dans le cas des corps passants, envelopper les éléments à l'extérieur avant la coulée avec un ou plusieurs cordons de bande WT STRIP et les coller à l'aide de l'adhésif choisi.

Unir les bouts de WT STRIP en rapprochant précisément les extrémités et en les scellant avec AKTI-SEAL 201, ULTRATAACK, BI MASTIC ou en les soudant à chaud à l'aide d'un pistolet à air chaud à 400 °C.

Ensuite, il est conseillé de fixer la bande au tuyau à l'aide de colliers de serrage afin d'assurer sa stabilité pendant la coulée et d'éviter tout déplacement.

S'il est nécessaire d'augmenter l'épaisseur de la bande WT STRIP, par exemple sur des tuyaux ou dans d'autres applications où une jonction étanche est requise, plusieurs couches superposées peuvent être appliquées et collées au support de la même manière que celle décrite ci-dessus.

Les jonctions de tête entre les différentes couches doivent être décalées afin d'assurer la continuité et l'uniformité du scellage.

MISES EN GARDE - NOTES IMPORTANTES

Protéger WT STRIP de tout contact avec de l'eau stagnante avant de fermer la connexion ou de réaliser la coulée de confinement.

N.B. : Pour les installations en présence de sols pollués, d'eaux salines ou pour des conceptions particulières, contacter le Service Technique Volteco.

EMBALLAGE ET STOCKAGE

WT STRIP est disponible dans les formats suivants:

WT S 30.05 conditionné en sachet de 15 m dans une boîte de 75 m.

WT S 50.05 conditionné en sachet de 15 m dans une boîte de 45 m

Stocker les produits dans un endroit sec à l'abri du soleil et de l'humidité.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES ET TECHNIQUES

Spécifications	Valeurs
Dimension	30x5 mm (± 10%) 50x5 mm (± 10%)
Epaisseur	5 min
Poids du rouleau 30x5 mm	3,0 Kg ± 0,15 Kg
Poids du rouleau 50x5 mm	4,0 Kg ± 0,20 Kg
Expansion volumétrique (7 jours)	> 200%

REGARDEZ LES VIDÉOS ET LES INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Fiches de données
de sécurité

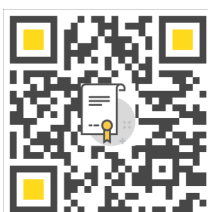
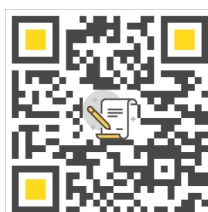
Déclaration de
performance

Rubriques au
cahier des charges

Schémas
techniques et BIM

Déclaration EPD

Vidéo YouTube



SÉCURITÉ

Consulter la Fiche des Données de sécurité correspondante.

COPYRIGHT

© Copyright Volteco S.p.A. - Tous droits réservés.

Les informations, images et textes contenus dans ce document sont la propriété exclusive de Volteco S.p.A.

Peuvent changer à tout moment sans préavis.

Les dernières versions de ce et d'autres documents (rubriques du cahier des charges, brochures, etc.) sont présentes sur le site www.volteco.com.

En cas de traduction, le texte peut contenir des imperfections techniques et linguistiques.

NOTES LÉGALES

Note pour l'acheteur/installateur:

Le présent document est mis à disposition par la société Volteco S.p.A. à titre purement indicatif et de support pour l'acheteur/applicateur.

Ne tient pas compte des approfondissements nécessaires à effectuer selon le contexte de travail considéré, dont la société Volteco S.p.A. n'est en aucun cas responsable.

Ne modifie pas et n'élargit pas les obligations du producteur Volteco S.p.A.

Elle est susceptible de faire l'objet de modifications dont l'applicateur devra s'enquérir avant chaque application en consultant le site www.volteco.com.

Les précisions ci-dessus s'appliquent également aux informations techniques et commerciales d'avant-vente fournies par le réseau commercial